



La machine de balayuse avant IDEAL 650 est spécialement conçue pour une utilisation dans l'industrie, à l'intérieur comme à l'extérieur, devant un chariot élévateur et une chargeuse sur pneus. L'entraînement est assuré par un moteur hydraulique puissant à l'intérieur avec une double valve de limitation de pression.

L'IDEAL 650, avec son réservoir de collecte de la saleté intégré à vidange hydraulique, son clapet de remplissage haut et sa housse de protection anti-poussière, est parfaitement adaptée au nettoyage des halls et des bâtiments.

Grâce à sa forme spéciale en V, le rouleau balayeur composé de garniture mixte PP de 100 % peut guider de manière optimale les saletés incrustées et même les poussières fines vers le récipient et les balayer. Le rouleau balayeur à suspension balancier s'adapte parfaitement au sol.

### VARIANTE D'ASSEMBLAGE

» Fixation des dents de fourches

RÉCEPTACLE DE GROUPE composé de :

- » Fixation des dents de fourches et de chargeuse sur roues
- » Fixation des dents de fourches et attelage trois points

### VARIANTES D'ÉQUIPEMENT en option

- » balai latéral à entraînement hydraulique Ø 750 mm pour un balayuse au plus près des bords (éventuellement avec dispositif de pulvérisation d'eau)
- » Dispositif de pulvérisation d'eau pour la rétention de la poussière, y compris pompe à eau avec ou sans réservoir d'eau de 100 l / 200 l
- » Valve de limitation de pression pour un réglage de la vitesse en continu avec limiteur de pression (> 90 l)
- » Roues extra stables Ø 250 x 80 mm, acier soudé, pour utilisation intensive
- » Feux de position (LED) selon le code de la route allemand (St-VZO) pour la circulation routière
- » Support de pavillon d'avertissement et pavillon d'avertissement
- » peinture spéciale selon RAL (Standard RAL 2004)
- » installation hydraulique propre de la machine avec réservoir d'huile



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	130 cm	150 cm	180 cm	210 cm
Largeur de travail (droit) [cm]	130	150	180	210
Largeur totale [cm]	155	175	205	235
Poids y compris réservoir de collecte de la saleté (avec GZ) [kg]	455	497	516	556
Volume du réservoir de collecte de saleté [l]	210	240	290	335
quantité d'huile nécessaire (pour 160 bar) [l]	25	25	25	30



# IDEAL