

SPALTFIX S-500

Vario PLUS

Production de bois de chauffage et de bois d'allumage en une seule installation – avec fendeuse entièrement automatique.

SpaltFix S-500 Vario PLUS

Le POSCH SpaltFix S-500 Vario PLUS réunit la production de bois de chauffage et de bois d'allumage en une seule installation. Le PowerCut S-500 PLUS assure l'entraînement des grumes, la coupe précise et le transfert contrôlé vers l'AutoSplit 500 PLUS. Celui-ci transforme de manière entièrement automatique les billons de 12 à 50 cm de long en bûches prêtes à brûler ou, jusqu'à 35 cm de diamètre, en bois d'allumage de haute qualité. Le réglage en continu de la section des bûches permet une adaptation flexible aux différentes exigences.

RETOUR DU TEST PRATI

Le Posch S-500 Vario Plus apporte sur le marché une série d'équipements qui en feront rapidement un choix recherché par les producteurs professionnels de bois de chauffage. Grâce à sa scie circulaire puissante à grande capacité de coupe et au système de fendage automatique convivial et efficace de la gamme Vario, les utilisateurs peuvent obtenir la combinaison idéale d'une productivité élevée et d'une qualité de produit fini constante et élevée.

Avec cette machine, POSCH a créé un produit impressionnant, doté de fonctions innovantes et offrant en même temps la qualité POSCH bien connue, pour répondre aux exigences du secteur moderne du bois de chauffage.

JAS P WILSON, DISTRIBUTEUR POSCH POUR
LA GRANDE-BRETAGNE ET L'IRLANDE.



Où trouver quoi ?

SPALTFIX S-500 VARIO PLUS



Aperçu PowerCut S-500 PLUS S. 06

Aperçu AutoSplit 500 PLUS S. 12

PowerCut et AutoSplit – caractéristiques techniques & numéros de commande S. 22

Plateforme de commande S. 28

Convoyeurs d'évacuation S. 30

ALIMENTATION EN GRUMES POUR LE SPALTFIX S-500 VARIO PLUS

Convoyeur longitudinal S. 38

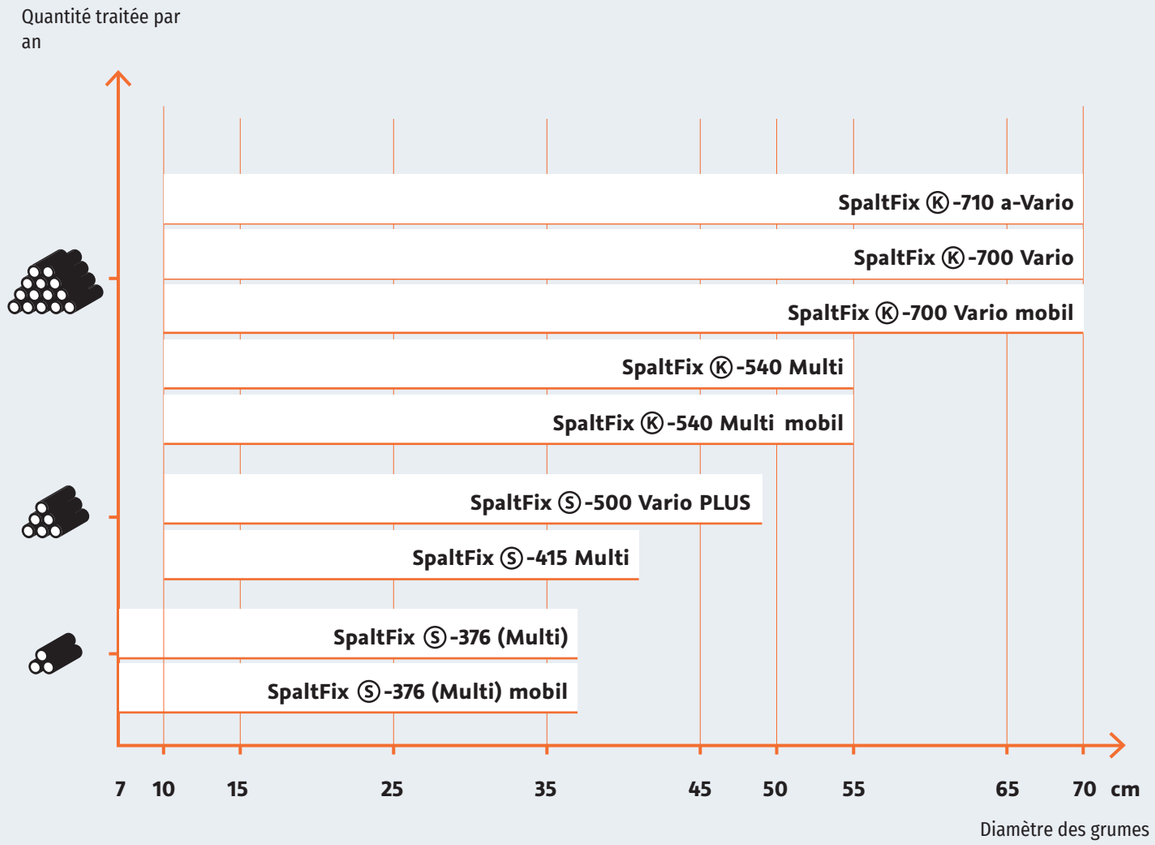
Convoyeur transversal S. 40

Convoyeur transversal PLUS S. 44

Séparateur S. 46



Comparatif de toutes les scies-fendeuses



Ⓢ **Lame WIDIA sur la série S**

Ⓚ **Tronçonneuse SuperCut sur la série K**

Aperçu des qualités de bûches possibles

	Taille de bûche	diamètre de travail typ. min. – max. [cm] longueur de bûche L	Syst. de fendage	Couteau fendage	Diamètre des grumes 10	15	20	25	30	35	40	45	50
S-500 Vario PLUS	D2	⌀ 10 – 49 L 12 – L 50	VARIO	Couteau X	1	1	1	1	1	1			
	>D2–D5				1	1	1	1	1	1	1	1	1
	>D5–D7				1	1	2	2	2	2	2	2	2
	>D7–D10												
	>D10–D12												
	>D12–D15												
	>D15–D20												

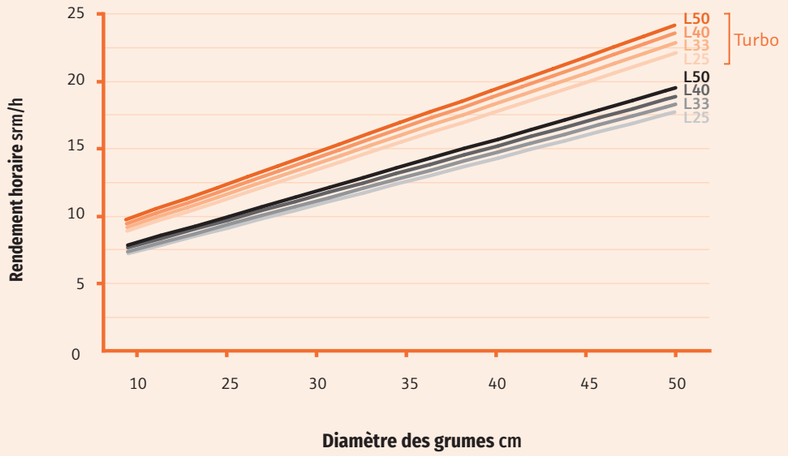
plage d'utilisation optimale plage d'utilisation limitée

1 uniquement avec du résineux de bonne qualité (L12 – 25)

2 uniquement avec du bois de bonne qualité (L12 – 33)

Diagramme de rendement

Section de bûche 7 cm (D10)



SpaltFix S-500 Vario PLUS

Longueurs de coupe cm
L25, L33, L40, L50

SpaltFix S-500 Vario PLUS

Production entièrement automatique de bois de chauffage et de bois d'allumage en une seule installation
Le SpaltFix S-500 Vario PLUS transforme des grumes entières jusqu'à 49 cm de diamètre en bûches rentables.

PowerCut S-500 PLUS

Le PowerCut S-500 PLUS transporte les grumes via un convoyeur longitudinal disponible en option et des rouleaux d'entraînement jusqu'à la butée longitudinale, les fixe avec une double pince hydraulique pour une coupe précise, puis transfère le bois de manière contrôlée sur le tapis tampon de l'AutoSplit 500 PLUS.

Voici l'exemple de configuration suivant :

Réf. : M50PAEMN	PowerCut S-500 PLUS, unité de sciage, diamètre des grumes : 10 à 49 cm
M50PA**E**MN	Entraînement moteur électrique 22 kW
M50PAE**M**N	Manipulateur de grumes **(en option)**
M50PAEM**N**	Éclairage LED **(en option)**

REMARQUE !
Alimentation en grumes individuelle disponible en option.

UNITÉ DE SCIAGE :
Construction extrêmement robuste et facile d'entretien – pour une longévité maximale en usage quotidien intensif

SURVEILLANCE INTELLIGENTE DU RÉGIME DE L'ARBRE DE SCIE
pour une sécurité maximale

SYSTÈME DE SCIAGE 500 PLUS

CONFORT D'UTILISATION MAXIMAL –
tout à portée de main et ergonomique

VOLET À BOIS
pour un transfert du bois fluide et contrôlé

MANIPULATOR

DE 12 À 50 CM :
Longueurs de coupe précises en accès rapide, réglables sans outil par pas de 1 cm

FIXATION FIABLE POUR DES COUPES PRÉCISES –
grâce à la double pince intelligente

MÉCANISME D'AVANCE INNOVANT
avec commande intelligente

GRUME ∅	LONGUEUR GRUME	CAPACITÉ DE TRAITEMENT	OUTIL DE SCIAGE
10 – 49 cm	max. 5 m	max. 20 srm/h	Lame ∅ 1.100 mm

Les atouts du PowerCut S-500 PLUS !



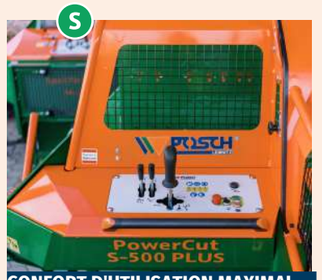
UNITÉ DE SCIAGE : CONSTRUCTION EXTRÊMEMENT ROBUSTE ET FACILE D'ENTRETIEN – POUR UNE LONGÉVITÉ MAXIMALE EN USAGE QUOTIDIEN INTENSIF

La bascule de scie massive est montée sur deux paliers à corps en fonte et fabriquée en acier de haute qualité – pour une stabilité maximale, un fonctionnement silencieux et une longue durée de vie, même sous charge continue. L'avance de la lame Widia de 1100 mm de diamètre s'effectue de manière puissante et contrôlée par un vérin hydraulique.
La tension de l'entraînement par courroies trapézoïdales est assurée automatiquement par un galet tendeur précontraint par ressort. Pour un remplacement facile des courroies, le galet tendeur peut être détendu et bloqué à l'aide d'un outil fourni.
Pour une transmission de force fiable, l'arbre de scie massif est monté sur deux roulements à rouleaux. Deux ressorts de rappel assurent le retour automatique de la lame – rapide, sûr et sans entretien. Pour une stabilité et un guidage supplémentaires pendant la coupe, deux guides latéraux réglables en bois stabilisent la lame de manière fiable. À l'endroit où la lame de scie circulaire Widia pourrait entrer en contact avec le châssis, des inserts en aluminium remplaçables protègent la lame et peuvent être facilement changés au besoin.
L'outil adapté au changement de lame est fourni de série et fixé à portée de main sur la machine.



SYSTÈME DE SCIAGE 500 PLUS

Le système, en instance de brevet, permet un diamètre de coupe exceptionnel allant jusqu'à 490 mm – et ce avec une lame de seulement 1100 mm de diamètre, ce qui combine idéalement efficacité et performance. Pour un rendement de cycle maximal, l'avance de la scie est optimisée par défaut pour un diamètre de coupe de 450 mm. Au besoin, l'opérateur peut activer immédiatement la réserve de coupe par joystick et exploiter ainsi le diamètre de coupe complet de 490 mm. Le système augmente en même temps la sécurité du processus : pour les grumes à la limite de diamètre, l'opérateur est averti que la réserve de coupe doit être activée de manière ciblée. Il reconnaît ainsi immédiatement que la grume à traiter se trouve à la limite de diamètre.



CONFORT D'UTILISATION MAXIMAL – TOUT À PORTÉE DE MAIN ET ERGONOMIQUE

Le pupitre de commande regroupe clairement les éléments suivants :

- 1 joystick pour commander la scie, le volet à bois, l'entraînement, et un bouton pour activer la réserve de coupe,
- levier de commande du manipulateur et du convoyeur transversal,
- interrupteur pour l'éclairage disponible en option,
- deux boutons électriques de mise en marche et d'arrêt de l'entraînement électrique,
- arrêt d'urgence.

Sous le pupitre de commande se trouve un repose-pieds réglable en hauteur et en inclinaison qui, avec un siège assis-debout, assure une posture de travail particulièrement confortable et ergonomique – même lors de longues périodes d'utilisation.



FIXATION FIABLE POUR DES COUPES PRÉCISES – GRÂCE À LA DOUBLE PINCE INTELLIGENTE

Deux bras de préhension fixent la grume de manière fiable avant et pendant le sciage. Les deux bras sont montés sur pivot et se trouvent dans la zone d'entraînement. Avant le sciage, ils sont commandés automatiquement par un vérin hydraulique. Le presseur avant plaque la grume avec une pression uniforme aussi près que possible de la paroi arrière de la zone de sciage. Le second presseur, qui sort de la paroi arrière, se referme ensuite et fixe solidement la grume – même si celle-ci n'est pas entièrement plaquée contre la paroi arrière. Les mouvements de la grume pendant la coupe sont ainsi réduits. Des dents robustes sur la surface d'appui offrent un maintien supplémentaire et empêchent de manière fiable toute rotation ou tout glissement du bois.
Résultat : pas de glissement, moins de coincements, pas de courses à vide, des temps de coupe nettement plus courts – et donc l'exploitation complète du diamètre de coupe maximal.



MÉCANISME D'AVANCE INNOVANT AVEC COMMANDE INTELLIGENTE

Après le convoyeur longitudinal en option, quatre rouleaux d'entraînement sur roulements à billes – intégrés dans le châssis de la scie – assurent une avance fiable de la grume jusqu'à la butée. La conception réfléchie du châssis de la machine facilite l'amenée des grumes dans la zone d'entraînement.
Grâce aux rouleaux d'entraînement inclinés à entraîneurs tranchants disposés en biais, la grume est automatiquement guidée vers la paroi arrière de la zone de sciage dès l'avance. Le bois est ainsi toujours dans la position optimale, ce qui permet d'exploiter pleinement le diamètre de coupe maximal de la machine.
Les rouleaux robustes sont reliés par des chaînes à rouleaux durables – des tendeurs de chaîne intégrés maintiennent automatiquement la tension, sans aucun retendage manuel. Un puissant moteur hydraulique entraîne le système, tandis que des paliers massifs assurent un fonctionnement continu à faible usure et à faible entretien. Une tôle entre les rouleaux empêche la chute des grumes courtes et, dans une large mesure, la pénétration d'impuretés sous la machine. Un déflecteur assure l'évacuation contrôlée des éventuels déchets d'écorce et protège ainsi les composants hydrauliques situés en dessous contre l'encrassement. Pour éviter tout dommage dû à l'avance des grumes, une vanne hydraulique intégrée garantit que les rouleaux d'entraînement ne sont activés que lorsque la lame se trouve en position de départ.



POUR UN TRANSFERT DU BOIS FLUIDE ET CONTRÔLÉ

Après le sciage, le billon reste d'abord sur le volet à bois. En actionnant le joystick, le volet hydraulique bascule vers le bas et transfère le morceau de bois de manière contrôlée sur le tapis tampon de l'AutoSplit disponible en option.



SURVEILLANCE INTELLIGENTE DU RÉGIME DE L'ARBRE DE SCIE POUR UNE SÉCURITÉ MAXIMALE

La fonction SawControl intégrée surveille en temps réel, grâce à un capteur placé directement sur l'arbre de scie, le régime de la lame et commande automatiquement l'avance.
Si le régime descend sous la valeur limite réglée pendant le sciage, l'avance de la scie est automatiquement interrompue. En même temps, la lame est légèrement rétractée par des ressorts de rappel – le régime peut ainsi remonter rapidement et le sciage reprend automatiquement.
Cela évite de manière fiable une surcharge de la scie, garantit la sécurité de fonctionnement et prolonge la durée de vie de la machine.



DE 12 À 50 CM : LONGUEURS DE COUPE PRÉCISES EN ACCÈS RAPIDE, RÉGLABLES SANS OUTIL PAR PAS DE 1 CM

La butée longitudinale réglable garantit des grumes de longueur identique – sans devoir surveiller en permanence des repères de mesure. Combinée au dégagement hydraulique, la butée s'écarte automatiquement de la grume avant la coupe afin d'éviter tout coincement de la scie ou du bois.
La butée est facilement accessible depuis le poste de commande en ouvrant le capot de protection sans outil. Elle se règle sans outil et en quelques secondes par pas de 1 cm, de 12 à 50 cm. La longueur de coupe souhaitée peut ainsi être adaptée à tout moment avec flexibilité. Pour les chutes trop courtes qui n'atteignent pas la butée, des repères de longueur bien visibles se trouvent sur la paroi arrière, à gauche de la lame. Le dernier tronçon peut ainsi être aligné manuellement de manière simple et précise, ou coupé à la longueur souhaitée.

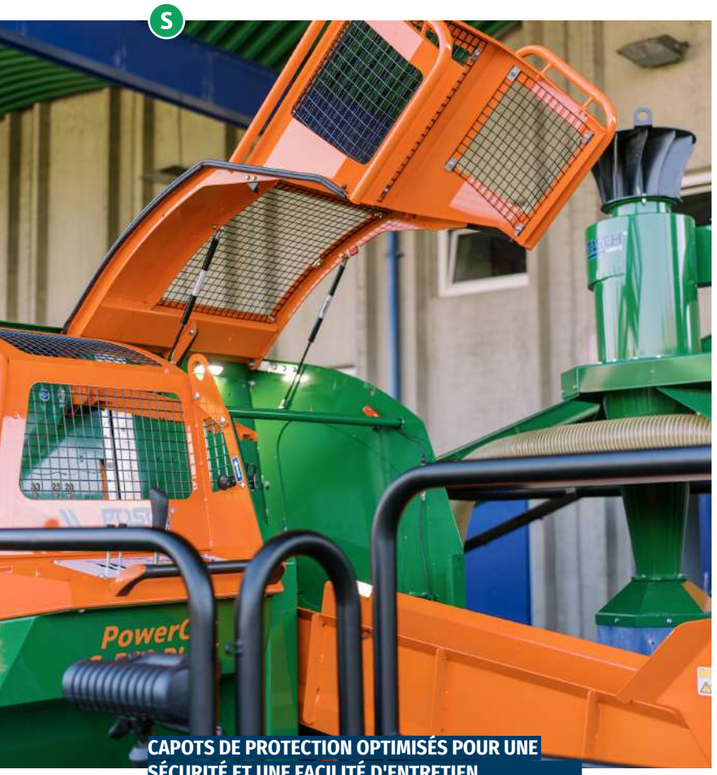


MANIPULATEUR

Les grumes sont souvent difficiles à aligner à la main – en particulier lorsqu'elles ne sont pas positionnées de façon optimale au passage du convoyeur longitudinal en option vers l'entraînement du Spaltfix. L'utilisation du manipulateur permet de positionner la lourde grume sans effort – confortablement, à l'aide du levier de commande sur le pupitre. La charge physique de l'opérateur est ainsi nettement réduite, la sécurité au travail accrue et l'avance des grumes accélérée.

Le manipulateur robuste à deux bras massifs est placé directement devant l'entraînement. Il est monté sur pivot et est orienté vers la gauche et la droite par un puissant vérin hydraulique. La grume située entre les bras est ainsi amenée de manière fiable dans la position souhaitée.

S



CAPOTS DE PROTECTION OPTIMISÉS POUR UNE SÉCURITÉ ET UNE FACILITÉ D'ENTRETIEN MAXIMALES

Le grand capot de protection à poignée périphérique au-dessus de la zone de sciage s'ouvre sans outil et permet un accès facile pour le réglage de la longueur de coupe et les travaux d'entretien. Grâce aux vérins à gaz intégrés, le capot s'ouvre de lui-même après actionnement du bouton de commande et reste en position ouverte en toute sécurité. Le capot est équipé d'un interrupteur de fin de course de sécurité ; à son ouverture, tous les mouvements dangereux de la machine sont automatiquement arrêtés – pour une sécurité maximale. Des grilles de protection intégrées offrent une vue dégagée sur la zone de travail tout en assurant un haut niveau de sécurité au travail.

Pour un entretien rapide et confortable, un grand capot de protection s'ouvrant sans outil se trouve à l'arrière de la machine. Derrière celui-ci, tous les composants centraux tels que la lame, les courroies trapézoïdales et les points de graissage sont facilement accessibles.
Un interrupteur de fin de course de sécurité intégré avec verrouillage empêche l'ouverture du capot lorsque la lame tourne et le démarrage de la machine lorsque la porte de protection est ouverte – pour une sécurité maximale.

Une autre porte de protection à fermeture verrouillable permet au besoin un accès sans outil à l'hydraulique du dégagement de la butée et du volet à bois.

S



POUR UN POSTE DE TRAVAIL PROPRE

L'éjection des copeaux à l'arrière de la machine est équipée d'un raccord d'aspiration de 150 mm de diamètre. Pour une évacuation optimale des copeaux, celui-ci est réalisé sans rétrécissement de section ni vis gênantes.

Le PowerCut S-500 peut ainsi être raccordé sans problème à un aspirateur de copeaux, afin de garantir un environnement de travail propre et presque sans poussière.

S



POUR UNE STABILITÉ PARFAITE SUR TOUT TERRAIN

Les pieds réglables en hauteur compensent facilement les irrégularités du sol – pour une stabilité maximale.



HYDRAULIQUE EFFICACE POUR DES PERFORMANCES MAXIMALES

Le bloc multivannes intégré, combiné à une commande par joystick, permet de piloter toutes les fonctions hydrauliques – de manière intuitive et confortable.
Une vanne de sécurité empêche l'avance du bois dans la lame. Pour une sécurité maximale, une vanne de sécurité interrompt toutes les fonctions hydrauliques dès qu'un capot de protection est ouvert. Pour une flexibilité maximale, quatre raccords hydrauliques permettent en outre de brancher rapidement et facilement les convoyeurs longitudinaux et transversaux disponibles en option. L'alimentation hydraulique est assurée par l'AutoSplit, relié par deux flexibles hydrauliques et des raccords rapides. Les vidanges d'huile et changements de filtre sur le PowerCut sont ainsi supprimés – pour moins d'entretien.

S



O N



ÉCLAIRAGE DE LA ZONE DE TRAVAIL

Éclairage LED pour un éclairage optimal de la zone de travail, commandé par un interrupteur. Assure une meilleure visibilité, même en cas de mauvaise luminosité.

Réf. F0005098 (SO1657)

O

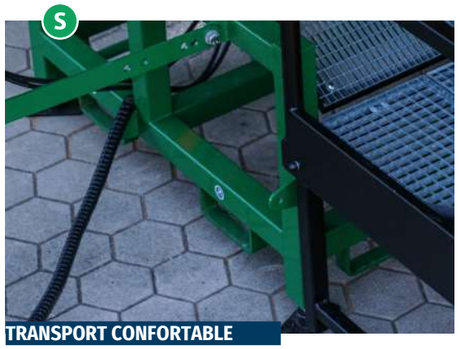


LAME EN CARBURE WIDIA EN VERSION RENFORCÉE

Les lames en carbure Widia en version renforcée constituent la solution idéale pour les applications professionnelles les plus exigeantes. Elles convainquent par une durée de vie prolongée et conviennent particulièrement à un usage intensif. Elles demandent moins d'effort et fonctionnent nettement plus silencieusement. De plus, elles allongent considérablement les temps de coupe, car elles doivent être réaffûtées moins souvent.

Réf. F0005099

S



TRANSPORT CONFORTABLE

Le transport du PowerCut s'effectue confortablement au chariot élévateur grâce aux passages de fourche intégrés. La machine peut également être soulevée en toute sécurité par une grue aux points de levage prévus.

S



CHANGEMENT DE COURROIES – PLUS SIMPLE QUE JAMAIS

Après ouverture sans outil du grand capot de protection, le galet tendeur peut être détendu d'un seul geste à l'aide de l'outil fourni et bloqué dans cette position. Les courroies peuvent alors être retirées rapidement et facilement à la main et remplacées par des neuves – pour un changement de courroies particulièrement facile et rapide.

S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup

SpaltFix S-500 Vario PLUS

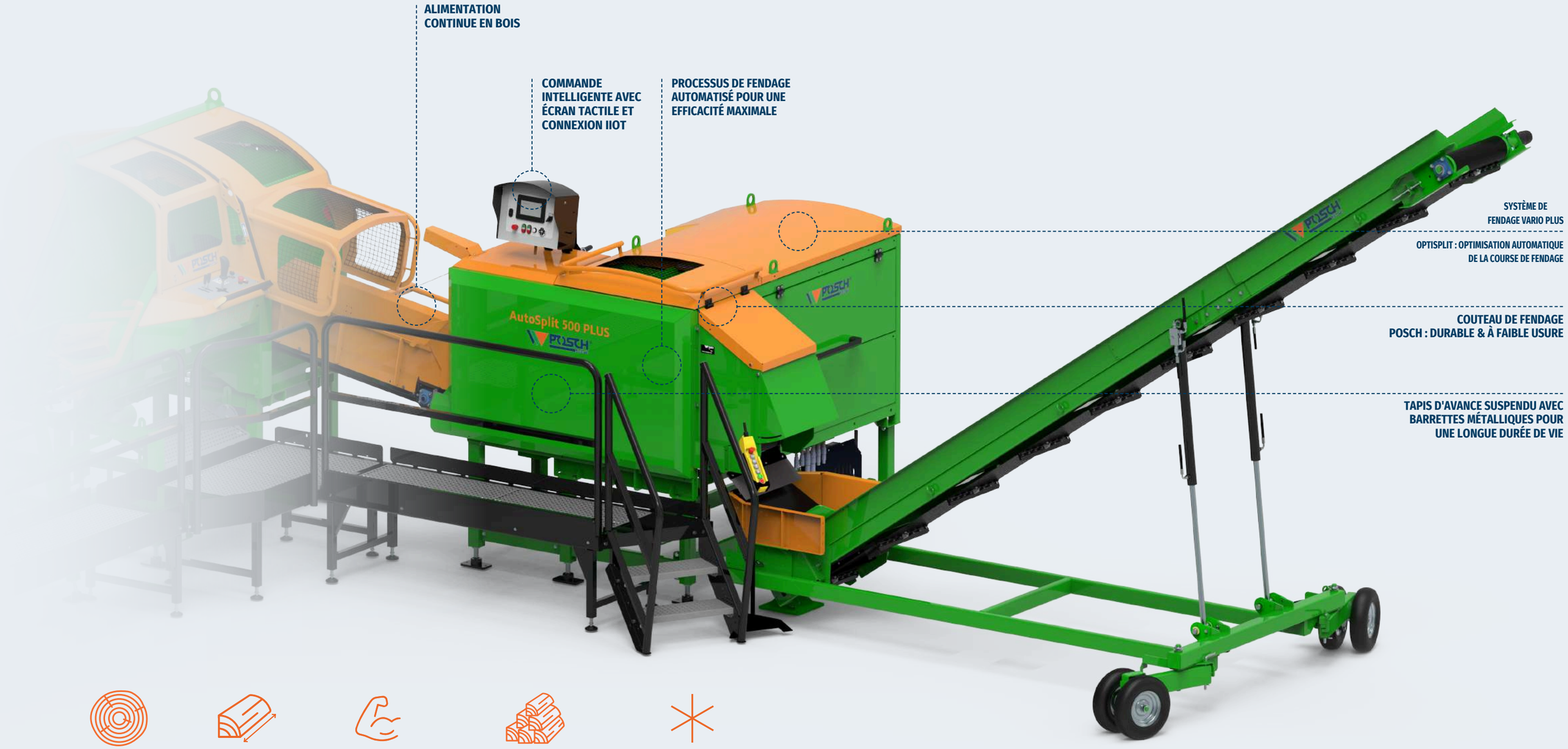
Production entièrement automatique de bois de chauffage et de bois d'allumage en une seule installation
Le SpaltFix S-500 Vario PLUS transforme des grumes entières jusqu'à 49 cm de diamètre en bûches rentables.

AutoSplit 500 PLUS

L'AutoSplit 500 PLUS transforme de manière entièrement automatique les billons de 12 à 50 cm de long en bûches prêtes à brûler ou, jusqu'à 35 cm de diamètre, en bois d'allumage de haute qualité, la section des bûches étant réglable en continu.

Voici l'exemple de configuration suivant :

Réf. : M50AAEASNTH	AutoSplit 500 PLUS, fendeuse automatique pour bois court, diamètre des grumes : 10 à 49 cm
M50AA**EA**SNTH	Entraînement par moteur électrique 22 kW
M50AAEA**S**NTH	Deux raccords de convoyeur supplémentaires à double effet **(en option)**
M50AAEAS**N**TH	Éclairage LED **(en option)**
M50AAEASN**TH**	Chauffage de réservoir 230 V **(en option)**
F0005092	Plateforme de commande pour l'installation complète en disposition ouverte **(une plateforme est obligatoire)**



GRUME ∅
10 – 49 cm

LONGUEUR BÛCHE
max. 50 cm

FORCE FENDAGE
max. 14 t

CAPACITÉ DE TRAITEMENT
max. 20 srm/h

SYST. DE FENDAGE
VARIO

Les atouts de l'AutoSplit 500 PLUS !

ALIMENTATION CONTINUE EN BOIS



Le tapis tampon de 1,5 m de long sert de stockage intermédiaire pour les billons préalablement sciés par le PowerCut. L'AutoSplit reste ainsi occupé en permanence – même lorsque l'alimentation en grumes ne fournit pas un flux régulier de matière. La bande transporteuse à entraînement hydraulique avec jonction mécanique est pilotée de manière synchrone avec le tapis d'avance de l'AutoSplit. Les billons sont ainsi amenés de façon cadencée et précise vers la zone de fendage, ce qui garantit un flux de travail régulier. Si le sciage est interrompu, des espaces peuvent apparaître entre les billons sur le tapis tampon. Dans ce cas, l'AutoSplit arrêterait le mode automatique. Pour l'éviter, le tapis tampon peut être commandé manuellement par un bouton afin de combler les espaces et de garantir ainsi un fendage continu. Des parois de guidage latérales empêchent les billons de tourner ou de basculer. Pour un centrage optimal et une adaptation aux différentes longueurs de bûches, l'une des parois de guidage se règle sans outil. Des capots de protection de haute qualité assurent une sécurité de fonctionnement maximale et protègent contre tout accès involontaire. Le tapis tampon est monté sur pivot sur l'AutoSplit ; du côté opposé, une console de liaison assure un appui stable et une liaison par complémentarité de forme avec le PowerCut. Pour l'installation ou les travaux d'entretien, le tapis peut être soulevé et abaissé sans effort à l'aide d'un treuil manuel.

PROCESSUS DE FENDAGE AUTOMATISÉ POUR UNE EFFICACITÉ MAXIMALE



D'une simple pression sur un bouton, la fonction de fendage entièrement automatique de l'AutoSplit démarre : le bois est amené de manière cadencée par le tapis d'avance, puis fendu avec le couteau X. Un capteur intégré surveille l'alimentation en bois et arrête l'automatisme en cas de marche à vide, afin d'économiser l'énergie et de garantir une qualité de bûches homogène.
Le convoyeur en option, raccordé hydrauliquement, démarre et s'arrête automatiquement avec la fonction de fendage et évite ainsi les bourrages dans la zone de transfert. Pendant que l'AutoSplit prend en charge le fendage de manière autonome, l'opérateur peut se concentrer pleinement sur le chargement du tapis tampon.



TAPIS D'AVANCE SUSPENDU AVEC BARRETTES MÉTALLIQUES POUR UNE LONGUE DURÉE DE VIE

Le tapis d'avance transporte les billons de manière cadencée à travers le canal de fendage jusqu'au convoyeur en option. Un capteur sur le tapis tampon détecte le bois, mesure le diamètre de la grume et lance automatiquement le fendage. Sans bois, l'automatisme s'arrête pour éviter la marche à vide.
La bande hydraulique à barrettes métalliques réduit l'usure ; le châssis suspendu compense le mouvement du bois pendant le fendage, ce qui ménage les guides du couteau, la bande et le châssis d'entraînement, réduit la force de fendage nécessaire et augmente ainsi la durée de vie de toute l'installation.
Un capteur détecte la course maximale de la suspension et arrête le fendage pour éviter tout dommage à la machine.
La commande offre alors la possibilité de poursuivre ou d'arrêter le mode automatique. Si le fonctionnement est arrêté, le bois peut être positionné manuellement via le tapis d'avance et le fendage relancé autant de fois que nécessaire.

COUTEAU DE FENDAGE POSCH : DURABLE & À FAIBLE USURE



Le couteau X est entouré d'une plaque de maintien du bois robuste à guidage linéaire, qui fixe hydrauliquement le bois avant le fendage. Le couteau fend ensuite le bois, tandis que des barrettes en plastique assurent un guidage précis et une protection contre l'encrassement. Le couteau de fendage en acier résistant à l'usure convainc par sa longue durée de vie. Les doubles tranchants et la construction fine réduisent la force de fendage et permettent un fendage rapide et efficace.
Des guides en laiton extrêmement longs et remplaçables réduisent nettement l'usure du rail de guidage interchangeable. Le graissage centralisé automatique lubrifie le couteau selon les besoins en cours de fonctionnement. Des intervalles réglables individuellement augmentent l'efficacité et réduisent les coûts d'entretien. Les flexibles du graissage centralisé sont guidés dans une chaîne porte-câbles sans entretien, qui réduit les ruptures de flexibles et l'usure.

OPTISPLIT : OPTIMISATION AUTOMATIQUE DE LA COURSE DE FENDAGE

Le rendement de fendage est accru, car la course du couteau est automatiquement adaptée à la longueur du bois à fendre, ce qui réduit les courses à vide.
La plaque de maintien du bois, guidée linéairement sur galets, entoure le couteau de fendage en X et se déplace de manière synchrone avec celui-ci jusqu'à la grume. Elle plaque le bois contre la paroi arrière du châssis et le fixe, tandis que le couteau poursuit sa course à travers les fentes de la plaque et fend le bois. Lors du retour du couteau, celui-ci disparaît dans la plaque de maintien et l'entraîne avec lui – mais seulement jusqu'à ce que le bois ne soit plus maintenu. Le couteau s'arrête alors aussi et le bois est libéré pour l'avance suivante. Pour les bois faciles à fendre, comme le hêtre frais, une course de fendage complète n'est pas nécessaire. La course peut être adaptée en conséquence via la commande : le couteau revient en position initiale avant même d'avoir traversé complètement le morceau de bois, ce qui accélère le processus et fait gagner un temps précieux.



COMMANDE INTELLIGENTE AVEC ÉCRAN TACTILE ET CONNEXION IIOT

La commande électronique enregistre en permanence les valeurs des capteurs et des entrées (p. ex. positions, températures, pressions, états de commutation), les traite selon un programme mémorisé et pilote ensuite les sorties de manière ciblée. Elle est placée à une hauteur ergonomique au-dessus de la zone d'entraînement et permet une utilisation confortable. Le toit de protection contre la pluie garantit en outre un fonctionnement fiable par tous les temps. Un écran tactile de 7 pouces affiche clairement toutes les informations sur les différentes fonctions et le circuit de sécurité. La commande intégrée traite et surveille de nombreuses données en temps réel, comme la position du couteau, le diamètre du bois, la pression hydraulique ou la température de l'huile.
Elle surveille en même temps le circuit de sécurité des capots de protection et pilote le graissage centralisé.
Une connexion IIoT permet de saisir et d'analyser numériquement les données de fonctionnement.
Grâce à des fonctions intelligentes telles qu'OptiSplit, VolumeControl, les compteurs de cycles de fendage et les données de rendement (p. ex. compteurs journaliers et totaux en stères, mètres cubes apparents ou mètres cubes pleins), l'ensemble du processus de transformation du bois peut être surveillé et documenté efficacement.
Particulièrement pratique : les compteurs journaliers peuvent être remis à zéro à tout moment, les paramètres utilisateur individuels se règlent directement dans le système et l'avance du bois est affichée en valeur réelle et en valeur de consigne. Même des modes spéciaux tels que « Sciage seul » (OnlyCut), la réduction de course ou les courses à vide peuvent être activés directement via l'écran tactile. Une mise à jour logicielle peut être effectuée par le client soit via une carte mémoire, soit, après déverrouillage sur la commande, par télémaintenance avec une connexion Internet stable.



SYSTÈME DE FENDAGE VARIO PLUS

L'interaction parfaite entre le tapis d'avance et le couteau de fendage en X garantit une qualité de bûches homogène et élevée – même pour les gros diamètres. Les billons sont amenés de manière cadencée par le tapis d'avance devant le couteau, qui les fend. Le fendage multiple avec le couteau X donne les bûches à section carrée typiques du système VARIO, d'une qualité constamment élevée.
Parallèlement, du bois d'allumage peut être produit efficacement jusqu'à un diamètre de grume de 35 cm. La disposition en V des tranchants inférieurs du couteau X est spécialement optimisée pour la production de bois d'allumage et assure ainsi un résultat de fendage optimal. Le réglage en continu de la section des bûches de 2 à 20 cm s'effectue sur l'écran de la commande – pour une flexibilité maximale et une utilisation simple.

S



FONCTION ONLYCUT

Le tronçon ne doit pas être fendu – par exemple en vue d'une autre transformation ? Un simple réglage sur l'écran permet d'activer la fonction OnlyCut. Tous les tronçons sont alors acheminés à travers l'AutoSplit sans être fendus.

S



MOINS D'ENTRETIEN – PLUS LONGUE DURÉE DE VIE

Le graissage centralisé électrique intégré alimente automatiquement et uniformément en graisse les cinq points de graissage des guides du couteau de fendage. Cela réduit nettement l'entretien, évite la marche à sec et prolonge la durée de vie des composants mobiles. Les temps d'arrêt sont en même temps réduits au minimum – pour un fonctionnement fiable et une productivité maximale.
Les flexibles du graissage centralisé vers le guidage du couteau sont guidés dans une chaîne porte-câbles sans entretien. Celle-ci réduit le risque de rupture de flexible et l'usure grâce à un guidage contrôlé des mouvements. L'intervalle de graissage peut être adapté individuellement directement via la commande de la pompe de graissage centralisé.

S



LA MACHINE GARDE LA TÊTE FROIDE ! REFROIDISSEUR D'HUILE POUR UNE PLUS LONGUE DURÉE DE VIE ET MOINS D'USURE.

Un refroidisseur d'huile pour le fonctionnement continu (recommandé à partir de 4 heures de fonctionnement ou pour une utilisation à des températures supérieures à 30 °C). Il réduit l'usure et prolonge ainsi la durée de vie des composants hydrauliques. Le refroidissement n'intervient que lorsque c'est nécessaire – pour une longévité maximale et des coûts d'exploitation minimaux grâce à la régulation thermostatique intelligente.

O



TRANSFORMATION FLEXIBLE – SELON LES BESOINS

Après le fendage, le bois fendu est évacué de la machine par le tapis d'avance. Pour une transformation ultérieure efficace, les bûches peuvent idéalement être transportées confortablement avec les variantes de convoyeur disponibles en option.
Le bois d'allumage peut être ensaché directement avec les goulottes d'emballage en option ou le double cadre coulissant – pour un déroulement fluide et rapide.

S



HYDRAULIQUE EFFICACE POUR DES PERFORMANCES MAXIMALES

Grâce à la puissante pompe triple, trois circuits hydrauliques indépendants peuvent fonctionner simultanément. Des fonctions supplémentaires – comme le transport, le pivotement ou l'inclinaison d'un convoyeur en option – peuvent ainsi être exécutées pendant le fendage sans perte de puissance.
Un circuit hydraulique alimente le PowerCut S-500 Plus raccordé avec la puissance hydraulique nécessaire à l'alimentation en grumes, à l'entraînement, à l'avance de la scie et au transfert du bois.

La pression hydraulique de la fonction de fendage et la température de l'huile sont surveillées par la commande au moyen de capteurs et affichées sur l'écran de la cabine de commande.
Un vérin de fendage de haute qualité à fond vissé assure une stabilité maximale.
Un bloc de vannes compact et peu encombrant réunit toutes les fonctions hydrauliques du fendage ainsi que la commande de la paroi de retenue. Les canaux internes réduisent nettement le risque de fuite, ce qui augmente non seulement la sécurité de fonctionnement, mais réduit aussi l'entretien au minimum.

De nombreuses électrovannes, pilotées par l'automate programmable ou les relais de sécurité, permettent le fonctionnement entièrement automatique de la fendeuse et garantissent un haut niveau de sécurité sur l'ensemble de la machine.
Un refroidisseur d'huile thermorégulé maintient la température de l'huile constamment basse et réduit ainsi l'usure de tous les composants hydrauliques. En complément, un filtre de retour et deux filtres de pression avec indicateur de colmatage assurent une protection fiable contre les impuretés – et contribuent ainsi largement à la longue durée de vie de l'ensemble du système.

Le moteur hydraulique d'un convoyeur en option se raccorde rapidement et simplement via deux raccords hydrauliques.

N



SOLUTION D'ENTRAÎNEMENT INTELLIGENTE AVEC MOTEUR ÉLECTRIQUE 22 OU 30 KW – PUISSANTE ET ÉCONOME EN ÉNERGIE

Prenez soin de vous et de votre environnement : le moteur électrique est plus silencieux et peut fonctionner avec de l'électricité issue de sources renouvelables. Cette solution contribue à réduire la pollution de l'air et ne produit aucun gaz d'échappement nocif dans votre environnement de travail.

Ce système d'entraînement avec un puissant moteur électrique de 22 kW et une pompe triple est la solution optimale pour les applications exigeantes où la fiabilité et l'efficacité énergétique sont prioritaires. Le démarrage étoile-triangle automatique avec détection du champ tournant et inverseur de phase de la solution d'entraînement 22 kW assure un démarrage sûr et en douceur.
L'installation se met en marche et s'arrête simplement via un boîtier de commande dans la zone de commande. La fonction d'arrêt d'urgence met hors service les systèmes électriques liés à la sécurité.

Un circuit hydraulique alimente un PowerCut S-500 Plus raccordé par deux coupleurs hydrauliques avec la puissance nécessaire à l'alimentation en grumes et à l'entraînement ainsi qu'à l'avance de la scie et au transfert du bois.
L'électricité des deux machines est couplée par un câble de liaison. Si la fonction d'arrêt d'urgence est déclenchée sur l'une des deux machines, les deux installations s'arrêtent automatiquement – pour un maximum de sécurité.

La variante avec moteur électrique de 30 kW offre environ 25 % de rendement de fendage en plus grâce à un moteur d'entraînement plus puissant et à une pompe hydraulique plus grande.

Réf. SO1649 Réf. SO1650



POUR PIVOTER ET INCLINER LE CONVOYEUR EN OPTION

Cet équipement spécial comprend une vanne supplémentaire pour deux fonctions à double effet avec quatre coupleurs hydrauliques permettant de raccorder une fonction de pivotement hydraulique et un réglage d'inclinaison pour un convoyeur disponible en option. Les fonctions transport, pivotement, levée et descente peuvent ainsi être commandées hydrauliquement – simplement et confortablement via la télécommande filaire fournie.
Grâce au câble de raccordement de 10 mètres avec pied pratique, la télécommande peut être positionnée avec flexibilité.
Si la fonction de convoyage est arrêtée, la fonction de fendage s'arrête automatiquement afin d'éviter un bourrage dans la zone de transfert entre la fendeuse et le convoyeur. Au redémarrage de la fonction de convoyage, l'AutoSplit reprend automatiquement son travail.

Réf. SO1656



CHAUFFAGE DE RÉSERVOIR

Lorsque la température ambiante descend sous 0 °C pendant le fonctionnement de l'installation, un chauffage de réservoir 230 V est nécessaire. Il améliore le démarrage de la machine et réduit l'usure du système hydraulique. Pour atteindre une température de travail optimale de l'huile hydraulique, le chauffage de réservoir doit être mis en service suffisamment tôt avant le début du travail.

Réf. F0001898 (SO1560)

SAC FILET 25 KG

Sacs filet avec cordon de serrage pour jusqu'à 25 kg de matière (50 x 80 cm), unité d'emballage 100 pcs, uniquement pour emballage en vrac

Réf. Z9900554



ÉCLAIRAGE DE LA ZONE DE TRAVAIL

Éclairage LED pour un éclairage optimal de la zone de travail, commandé par un interrupteur. Assure une meilleure visibilité, même en cas de mauvaise luminosité.

Réf. F0005098 (SO1657)



POSSIBILITÉS D'EMBALLAGE POUR DES PROCESSUS PLUS EFFICACES ET DES SOUHAITS CLIENTS INDIVIDUELS

Emballez votre bois d'allumage rapidement et en vrac avec le double cadre coulissant latéralement ! Il suffit de tendre deux sacs filet sur le dispositif réglable du cadre d'emballage et de lancer le fendage. Dès qu'un sac est plein, déplacez le cadre et remplissez le second sac. Pendant ce temps, vous pouvez retirer le sac plein et en tendre un nouveau – pour un déroulement du travail efficace et sans interruption ! La hauteur de travail s'adapte de façon ergonomique grâce aux pieds réglables du bâti.

Réf. F0005117



EFFICACITÉ MAXIMALE À L'ENTRAÎNEMENT – EFFORT MINIMAL AU REMPLACEMENT

Sur la bande transporteuse à jonction mécanique, des barrettes métalliques robustes sont vissées sur la face supérieure à intervalles rapprochés. L'usure de la bande est considérablement réduite, car elles la protègent des contraintes mécaniques pendant l'avance du bois et le fendage.

Pour garantir une avance fiable des billons, la bande doit être remplacée de temps en temps. La jonction mécanique permet une ouverture facile après détente : l'ancienne et la nouvelle bande sont reliées entre elles, de sorte que la nouvelle est automatiquement entraînée lors du retrait de l'ancienne.

Réf. F0004759

STANDALONE AUTOSPLIT 500 PLUS

Le kit permet le fonctionnement indépendant de l'AutoSplit 500 PLUS sans PowerCut 500. Le circuit hydraulique initialement prévu pour le PowerCut est utilisé pour la fonction de fendage jusqu'à une pression de 150 bar. La vitesse de fendage augmente ainsi, ce qui entraîne un gain de rendement.

Un pied de support supplémentaire réglable pour le tapis tampon assure la stabilité et les possibilités de réglage pour le chargement manuel des billons déjà sciés.

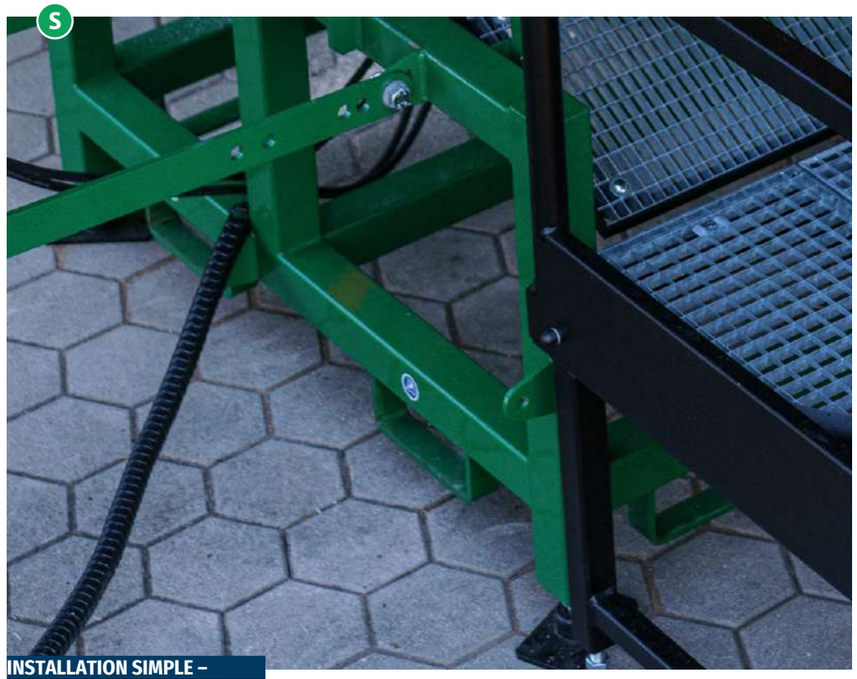
Le bouton de commande manuelle du tapis tampon, destiné à combler les espaces entre les billons, est équipé d'un support magnétique et peut ainsi être positionné avec une grande flexibilité dans la zone de commande.

Une plateforme pour l'AutoSplit 500 PLUS Standalone assure une vue optimale sur la zone de travail et un accès confortable pour une utilisation à hauteur ergonomique. La construction comprend un châssis de plateforme stable et un garde-corps pour une sécurité maximale. Le plancher en caillebotis antidérapant assure une bonne stabilité, tandis que l'escalier à marches en caillebotis, équipé de mains courantes des deux côtés, permet de monter et de descendre en toute sécurité. Une sécurité antiglisse supplémentaire augmente la sécurité au travail.

Réf. F0005111

S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup

S



INSTALLATION SIMPLE – LIAISON SÛRE

Grâce à sa construction compacte, aux passages de fourche et aux points de levage, l'AutoSplit peut être amené confortablement et en toute sécurité sur le lieu d'installation souhaité. Des pieds réglables permettent une adaptation facile aux conditions locales. Le tapis tampon est mis en position avec un engin de levage et le treuil de réglage de l'inclinaison est monté sur l'AutoSplit. Enfin, le moteur hydraulique et les capots de protection latéraux sont montés sur le tapis tampon.

En cas d'utilisation combinée avec un PowerCut, la console de liaison doit être montée sur le PowerCut. Il en résulte un appui stable pour le tapis tampon ainsi qu'une liaison sûre par complémentarité de forme entre les deux composants. Les deux machines doivent en outre être couplées par le câble de liaison du PowerCut afin de garantir un fonctionnement fluide et sûr.

O

KIT DE SERVICE

Pour un entretien annuel : kit de service composé de 3 éléments filtrants et de 2 tampons en caoutchouc.

Réf. F0004826

O

KIT PIÈCES DE RECHANGE COMMANDE E22

Le kit de pièces de rechange pour la commande de l'AutoSplit type E22-400-50 offre une solution complète pour la maintenance et la remise en état. Il contient tous les composants centraux de la commande. Ce kit complet permet d'effectuer les réparations rapidement et de manière fiable, ce qui réduit les temps d'arrêt au minimum et augmente durablement la sécurité de fonctionnement.

Réf. F0004870

O

GUIDES DU COUTEAU DE FENDAGE

Le kit de guidage du couteau de fendage pour l'AutoSplit assure un guidage précis et à faible frottement du couteau et contribue ainsi à une plus longue durée de vie de la machine.

Réf. F0004758

O

KIT PIÈCES DE RECHANGE COMMANDE E30

Le kit de pièces de rechange pour la commande de l'AutoSplit type E30-400-50 offre une solution complète et pratique pour la maintenance et la remise en état rapide. Il comprend tous les composants importants de la commande. Ce kit complet permet de réduire efficacement les temps d'arrêt et de garantir à long terme la sécurité de fonctionnement et la fiabilité de la machine.

Réf. F0004871

Aperçu PowerCut S-500 PLUS

Entraînement	**Entraînement 1**	**Moteur électrique**
	Type	E22-400-50
	Capacité de traitement max. srm/h	15– 20
	Quantité traitée usuelle srm/an	3.000 – 15.000
Modèle de base	**Avance hydraulique des grumes à 4 rouleaux**	✓
	Avance hydraulique de la scie	✓
	Double pince hydraulique	✓
	Lame Widia	✓
	SawControl	✓
	Système de sciage 500 PLUS	✓
	Changement de courroies facile	✓
	Longueurs de bûche réglables sans outil par pas de 1 cm	12 – 50
	Butée escamotable	✓
	Volet à bois hydraulique	✓
	Raccords hydrauliques (4 pcs) pour le branchement de convoyeurs longitudinaux et transversaux en option	✓
	Compteur horaire	✓
	Raccord d'aspiration des copeaux diamètre 150 mm	✓
Caract. techniques	**Diamètre des grumes min. cm**	10
	Diamètre des grumes max. cm	49
	Diamètre de lame mm	1.100
	Puissance moteur électrique S1 kW	15
	Puissance moteur électrique S6 kW	22
	Poids	**selon équipement**
	Disjoncteur-moteur	✓
	Inverseur de phase	✓
	Démarrage étoile-triangle automatique	✓
	Détection du champ tournant	✓
	Alimentation réseau requise	3x 400 V, 50 Hz, CEE 32 A
	Consommation électrique moyenne kWh*	5 – 10
	Contenance réservoir d'huile hydraulique l	0
Équipement spécial	**Manipulateur de grumes à commande hydraulique**	O
	Éclairage de travail LED pour la zone de sciage	O

O en option ✕ impossible ✓ de série

*** Selon l'essence, le diamètre traité, la longueur des bûches, la vitesse de travail, le nombre de personnes, etc.**

1. Modèle de base unité de sciage PowerCut S-500 PLUS

▼Obligatoire !

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
M50PA	**PowerCut S-500 PLUS, unité de sciage** **Diamètre des grumes : 10 à 49 cm,** **Avance hydraulique des grumes à 4 rouleaux, double pince hydraulique, avance hydraulique de la scie, bascule de scie à palier à corps en fonte, entraînement par courroies trapézoïdales à 6 gorges, arbre de scie sur double roulement à billes, lame de scie circulaire Widia diamètre 1.100 mm avec outil de changement de lame, système de sciage 500 PLUS, activation de la réserve de coupe par simple pression.** **Butée à dégagement hydraulique, réglable sans outil par pas de 1 cm (de 12 à 50 cm).** **Volet à bois hydraulique, SawControl avec compteur horaire, raccord d'aspiration des copeaux diamètre 150 mm, 4 raccords hydrauliques pour le branchement de convoyeurs longitudinaux et transversaux en option**	1.250

2. Entraînement unité de sciage PowerCut S-500 PLUS

▼Obligatoire !
Un seul choix possible ! Uniquement en première monte, montage inclus.

Réf.	Type	Désignation	Entraînement	Poids ~ kg
E (SO1647)	E22-400-50	**Entraînement moteur électrique,** 22 kW, S6, 3x 400 V, 50 Hz, CEE 32 A, disjoncteur-moteur avec détection du champ tournant, inverseur de phase, démarrage étoile-triangle automatique, affichage analogique de l'intensité absorbée, bouton marche-arrêt sur le pupitre, arrêt d'urgence.	ϟ	250

3. Équipement spécial unité de sciage PowerCut S-500 PLUS

▼En option !
Un seul choix possible !
Uniquement en première monte, montage inclus.

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
M (SO1256)	**Manipulateur de grumes** à commande hydraulique pour le positionnement optimal et sans effort d'une grume lourde, composé d'un châssis de base avec axes de palier, d'un bras de manipulateur monté sur pivot, d'un vérin hydraulique, de la tuyauterie hydraulique et d'un levier de commande.	75
N (SO1657)	**Éclairage LED** pour un éclairage optimal de la zone de sciage ou de fendage, interrupteur inclus.	5

4. Pièces de service et d'usure unité de sciage PowerCut S-500 PLUS

▼**En option !**
Choix multiple possible !

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
F0005099	**Lame de scie circulaire Widia en version renforcée** pour la coupe de bois de chauffage, Diamètre extérieur : 1100 mm, diamètre d'alésage : 50 mm, nombre de dents : 116	58

5. Kits de post-équipement unité de sciage PowerCut S-500 PLUS

▼**En option !**
Choix multiple possible !

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
F0005098	**Éclairage LED** pour un éclairage optimal de la zone de sciage ou de fendage, avec interrupteur rotatif intégré. Temps de montage estimé : 2 h	1

6. Frais de transport unité de sciage PowerCut S-500 PLUS

▼**Obligatoire !**

Réf.	Désignation
YF160	**Forfait transport** PowerCut S-415 Vario, S-500 Vario PLUS Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.
YF197	**Forfait transport** SpaltFix S-500 Vario PLUS Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.
YDI141	**Mise en service AT/DE**

Aperçu AutoSplit 500 PLUS

Entraînement	**Entraînement 1**	**Moteur électrique**	**Moteur électrique**
	Type	E22-400-50	E3-400-50
	Catégorie de bois	**Chauffage/allumage**	**Chauffage/allumage**
	Bois de départ	**Bois tendre et dur**	**Bois tendre et dur**
	Capacité de traitement max. srm/h (bois de chauffage)	15	20
	Quantité usuelle srm/an (bois de chauffage)	3.000 – 15.000	3.000 – 15.000
Modèle de base	**Système de fendage**	VARIO	VARIO
	Couteau de fendage	**en X**	**en X**
	Longueur de bûche réglable en continu	✓	✓
	OptiSplit optimisation automatique de la course	✓	✓
	Tapis d'avance suspendu	✓	✓
	Tapis tampon 1,5 m	✓	✓
	Fonction OnlyCut	✓	✓
	Refroidisseur d'huile	✓	✓
	Raccord pour moteur de convoyeur	✓	✓
	Graissage centralisé automatique	✓	✓
	Commande avec connexion IIoT	✓	✓
	VolumeControl	✓	✓
Caract. techniques	**Force de fendage max. t**	14	14
	Diamètre des grumes min. cm	10	10
	Diamètre des grumes max. cm	49	49
	Longueur de bûche min. cm	12	12
	Longueur de bûche max. cm	50	50
	Section de bûche min. cm	1,4	1,4
	Section de bûche max. cm	14	14
	Nombre de bûches par tronçon à D10 max.	40	40
	Course du vérin max. mm	600	600
	Poids kg	**selon équipement**	**selon équipement**
	Course aller cm/s	13	16
	Course retour cm / s	23	29
	Puissance S1 kW	15	22
	Puissance S6 kW	22	30
	Disjoncteur-moteur	✓	✓
	Inverseur de phase	✓	✕
	Démarrage étoile-triangle automatique	✓	✓
	Détection du champ tournant	✓	✓
	Alimentation réseau requise	3x 400 V, 50 Hz, CEE 32 A	3x 400 V, 50 Hz, CEE 63 A
	Consommation électrique moyenne kWh*	8 – 12	10 – 15
	Contenance réservoir d'huile hydraulique l	92	92
Équipement spécial	**Chauffage de réservoir**	○	○
	Éclairage de travail LED	○	○
	4 raccords de convoyeur supplémentaires pour le pivotement et l'inclinaison d'un convoyeur en option	○	○
Accessoires	**Kit Standalone**	○	○
	Double cadre coulissant	○	○
	Sacs filet 25 kg	○	○

○ **en option** ✕ **impossible** ✓ **de série**

*** Selon l'essence, le diamètre traité, la longueur des bûches, la vitesse de travail, le nombre de personnes, etc.**

1. Modèle de base unité de fendage AutoSplit 500 PLUS

▼Obligatoire !

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
M50AA	**AutoSplit 500 PLUS, fendeuse automatique pour bois court** **Diamètre des grumes : 10 à 49 cm, longueur de bûche 12 - 50 cm.** **Système de fendage VARIO avec couteau en X et 14 t de force de fendage, rail de guidage interchangeable, tapis tampon 1,5 m avec capteur optique et paroi de butée réglable, tapis d'avance suspendu à barrettes en tôle, section de bûche réglable en continu de 1,4 à 14 cm, OptiSplit : optimisation automatique de la course de fendage.** **VolumeControl : estimation du volume de bois. OnlyCut : fonction sciage seul.** **Commande électronique, connexion IIoT, couvercle d'entretien avec interrupteur de sécurité, graissage centralisé automatique, refroidisseur d'huile, compteur horaire, 1 raccord de convoyeur à double effet (16 l/min, max. 100 bar), pieds réglables, passages de fourche et points de levage.**	1.150

2. Entraînement unité de fendage AutoSplit 500 PLUS

▼Obligatoire !

Un seul choix possible ! Uniquement en première monte, montage inclus.

Réf.	Type	Désignation	Entraînement	Poids ~ kg
EA (SO1649)	E22-400-50	**Entraînement par moteur électrique,** 22 kW, S6, 3x 400 V, 50 Hz, CEE 32 A, support de pompe avec pompe triple, accouplement à griffes, disjoncteur-moteur avec détection du champ tournant, inverseur de phase, démarrage étoile-triangle automatique, arrêt d'urgence, affichage analogique de l'intensité absorbée. Un circuit hydraulique avec deux coupleurs pour l'alimentation hydraulique du PowerCut S-500.	ϟ	150
EB (SO1650)	E30-400-50 Turbo	**Entraînement par moteur électrique,** 30 kW Turbo, pour env. 25 % de rendement de fendage en plus par rapport au type E22-400-50, moteur électrique 30 kW, S6, 3x 400 V, 50 Hz, CEE 63 A, support de pompe avec pompe triple, accouplement à griffes, disjoncteur-moteur avec détection du champ tournant, démarrage étoile-triangle automatique, arrêt d'urgence, affichage analogique de l'intensité absorbée. Un circuit hydraulique avec deux coupleurs pour l'alimentation hydraulique du PowerCut S-500.	ϟ	150

3. Équipement spécial unité de fendage AutoSplit 500 PLUS

▼En option !

Choix multiple possible !

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
S (SO1656)	**Deux raccords de convoyeur supplémentaires à double effet** en préparation de l'utilisation de la fonction de pivotement hydraulique et du réglage d'inclinaison avec un convoyeur disponible en option. Télécommande filaire avec câble de 10 mètres et pied incluse.	1
N (SO1657)	**Éclairage LED** pour un éclairage optimal de la zone de sciage ou de fendage, interrupteur inclus.	5
TH (SO1560)	**Chauffage de réservoir 230 V,** nécessaire pour le fonctionnement à des températures ambiantes inférieures à 0 °C, composé d'un élément chauffant, d'un câble électrique et d'une fiche CEE 7/3 16 A. Avantage : démarrage amélioré de la machine et usure fortement réduite du système hydraulique.	5

4. Accessoires unité de fendage AutoSplit 500 PLUS

▼En option !

Choix multiple possible !

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
F0005111	**Kit Standalone** composé d'un pied de support réglable au tapis tampon pour le chargement manuel, d'une activation séparée du tapis tampon avec support magnétique, d'une fiche pour fonctionnement autonome, utilisation du circuit hydraulique prévu pour le PowerCut 500 pour la fonction de fendage de l'AutoSplit 500 jusqu'à 150 bar. Plateforme avec châssis, pieds réglables et garde-corps, plancher en caillebotis antidérapant, escalier avec main courante à gauche et à droite, marches en caillebotis, sécurité antiglisse	203
F0005117	**Double cadre coulissant** pour sacs filet disponibles en option, pour l'emballage en vrac de bois d'allumage	19
Z9900554	**Sacs filet avec cordon de serrage** pour jusqu'à 25 kg de matière (50 x 80 cm), unité d'emballage 100 pcs, uniquement pour emballage en vrac	3

5. Pièces de service et d'usure unité de fendage AutoSplit 500 PLUS

▼En option !

Choix multiple possible !

Réf.	Désignation	Type E22-400-50	Type E30-400-50 Turbo	Poids ~ kg
F0004826	**Kit de service (1.000 h) Auto Split 500/700** composé de 3 éléments filtrants et de 2 tampons en caoutchouc	○	○	2,8
F0004758	**Kit de guidage du couteau pour Auto Split 500/700** composé de 1 plaque de glissement en laiton, 2 guides latéraux en laiton, 2 guides inférieurs en laiton, 2 plaques d'écartement avec vis de fixation, rondelles de blocage et écrous	○	○	20
F0004759	**Bande d'entraînement Auto Split 500/700** à barrettes en tôle	○	○	70
F0004870	**Kit de pièces de rechange pour commande AutoSplit type E22-400-50** composé de 1 contacteur de puissance, 2 relais de protection moteur, 1 relais temporisé, 1 relais de surveillance de tension, 1 relais de sécurité, 2 relais, 1 interrupteur de sécurité	○	×	3
F0004871	**Kit de pièces de rechange pour commande AutoSplit type E30-400-50** composé de 2 contacteurs de puissance, 1 contact auxiliaire, 2 relais de protection moteur, 1 relais temporisé, 1 relais de surveillance de tension, 1 relais de sécurité, 2 relais, 1 interrupteur de sécurité	×	○	3

6. Kits de post-équipement unité de fendage AutoSplit 500 PLUS

▼En option !

Choix multiple possible !

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
F0001898	**Chauffage de réservoir 230 V,** nécessaire pour le fonctionnement à des températures ambiantes inférieures à 0 °C. Composé d'un élément chauffant, d'un câble électrique et d'une fiche CEE 7/3 16 A. Avantage : démarrage amélioré de la machine et usure fortement réduite du système hydraulique. Temps de montage estimé : 2 h	4,5
F0005098	**Éclairage LED** pour un éclairage optimal de la zone de sciage ou de fendage, interrupteur inclus.	1

7. Frais de transport unité de fendage AutoSplit 500 PLUS

▼Obligatoire !

Réf.	Désignation
YF159	**Forfait transport** AutoSplit 415 Vario + 700 Vario, AutoSplit 500 PLUS, AutoLogger 420 Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.
YF197	**Forfait transport** SpaltFix S-500 Vario PLUS Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.
YDI141	**Mise en service AT/DE**

Plateforme de commande : confortable, claire et sûre



Une plateforme est indispensable pour garantir une vue optimale sur la zone de travail tout en permettant de commander l'installation à une hauteur confortable et ergonomique. La construction comprend un châssis de plateforme stable et un garde-corps périphérique pour une sécurité maximale. Le plancher en caillebotis antidérapant assure une bonne stabilité, tandis que l'escalier à marches en caillebotis, équipé de mains courantes des deux côtés, permet de monter et de descendre en toute sécurité. Une sécurité antiglisse supplémentaire augmente la sécurité au travail.

Réf. F0005092 Réf. F0005100



PLATEFORME POUR L'INSTALLATION EN DISPOSITION OUVERTE

Si le convoyeur transversal est installé à gauche dans le sens du convoyage longitudinal, l'opérateur se trouve plus éloigné de la zone dangereuse lors du chargement. Cette variante donne en outre, via la plateforme, non seulement accès à la zone de commande de l'AutoSplit 500 et du PowerCut S-500, mais aussi à 4 mètres du convoyeur longitudinal – pour une solution de commande confortable et bien pensée.

Réf. F0005092



PLATEFORME POUR L'INSTALLATION EN U

Une installation compacte à faible encombrement est possible en positionnant le convoyeur transversal à droite dans le sens du convoyage longitudinal. Cette variante offre en outre une bonne vue sur l'alimentation en grumes.
Dans cette variante d'installation, la plateforme donne accès à la zone de commande de l'AutoSplit 500 et du PowerCut S-500.

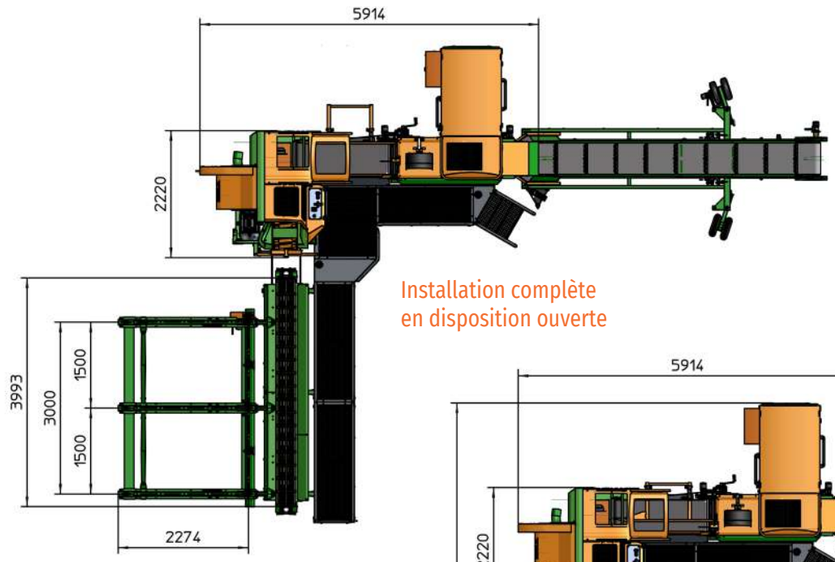
Réf. F0005100

Plateforme de commande pour SpaltFix S-500 Vario PLUS

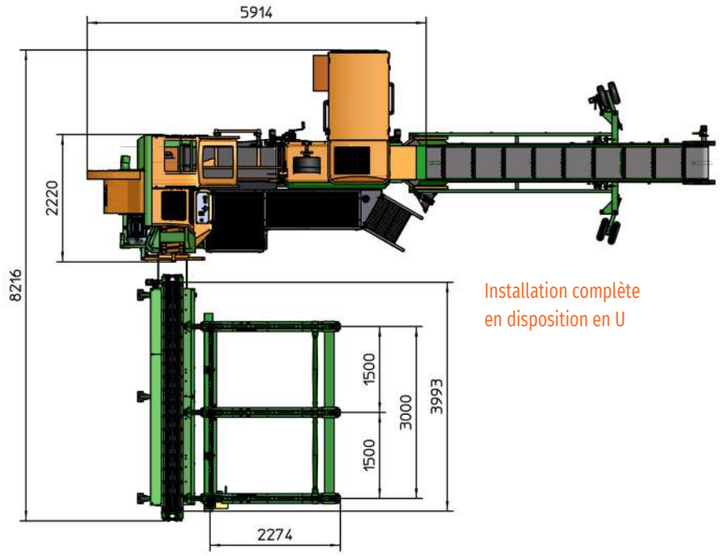
▼Obligatoire !
Un seul choix possible !
Uniquement en première monte, montage inclus.
Choisissez parmi les différentes variantes de plateforme.
Pour satisfaire aux prescriptions de sécurité de l'UE et au marquage CE, l'utilisation d'une plateforme de commande individuelle ou d'installation est obligatoire.

REMARQUE ! Plateforme absolument obligatoire !

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
F0005092	**Plateforme de commande pour l'installation complète en disposition ouverte** pour l'installation complète en disposition ouverte. **Accès possible à la zone de commande de l'AutoSplit 500, du PowerCut S-500 ainsi qu'à 4 mètres du convoyeur longitudinal.** Composée de : • châssis de plateforme avec garde-corps • plancher en caillebotis antidérapant • escalier avec main courante • marches en caillebotis	550
F0005100	**Plateforme de commande pour l'installation complète en disposition en U** pour l'installation complète en disposition en U. **Accès possible à la zone de commande de l'AutoSplit 500 et du PowerCut S-500.** Composée de : • châssis de plateforme avec garde-corps • plancher en caillebotis antidérapant • escalier avec main courante • marches en caillebotis	290



Installation complète en disposition ouverte



Installation complète en disposition en U

Convoyeurs d'évacuation : transport de bûches flexible et fiable

Avec des longueurs de 2 à 8 mètres et des hauteurs de déversement de 1,3 à 5 mètres, ils assurent un transport de matière puissant et fiable – même pour de grandes quantités de bûches. Ils peuvent être utilisés partout où la machine ne dispose pas de convoyeur ou lorsqu'une zone de déversement plus grande doit être couverte.

Un châssis de convoyeur extra-large avec une auge généreuse et une bande de 550 mm de large, centrée au milieu, assurent un flux de matière sans perturbation ni coincement. La bande est composée de segments robustes remplaçables individuellement et est équipée de solides entraîneurs métalliques.

Selon les besoins, les convoyeurs d'évacuation sont disponibles avec réglage mécanique ou hydraulique du pivotement et de l'inclinaison. L'entraînement peut se faire au choix par l'hydraulique du tracteur ou par un moteur électrique, offrant ainsi une flexibilité d'utilisation maximale.

Réf. F0003817
Réf. F0003591
Réf. F0003593

Réf. F0003968
Réf. F0003969





TECHNIQUE DE CONVOYAGE EFFICACE – PUISSANTE, CONSTANTE, EFFICACE

Le châssis de convoyeur stable avec auge généreuse garantit un transport fluide des bûches, sans coincement.

La bande de 550 mm de large, centrée au milieu, est composée de segments remplaçables individuellement et équipée d'entraîneurs métalliques robustes qui assurent une évacuation sûre et régulière des bûches. Des racleurs protègent efficacement le tambour d'entraînement contre l'encrassement.

Selon la variante, le tambour d'entraînement est entraîné par un moteur électrique ou un moteur hydraulique via un accouplement à griffes robuste et monté sur des paliers à corps en fonte durables. Le positionnement de l'entraînement hydraulique à l'extrémité supérieure du convoyeur offre une transmission de force optimale du tambour sur roulements à billes vers la bande. Un flux de matière constant est ainsi garanti avec une sécurité de fonctionnement élevée.

Le graissage des paliers à corps en fonte et la tension de la bande sont simples et possibles sans démontage des capots de protection. Un bavette en toile dans la zone de transition empêche le passage de petits morceaux de bois et minimise le risque de blocage.

Réf. F0003817 Réf. F0003591 Réf. F0003593 Réf. F0003968 Réf. F0003969



CHÂSSIS INFÉRIEUR STABLE ET POURTANT FLEXIBLE

Le châssis inférieur constitue la base stable du convoyeur d'évacuation.
Il est monté sur pivot sur le pied pivotant ancrable au sol et permet ainsi un positionnement flexible du convoyeur.

Sur le châssis inférieur sont montés sur pivot aussi bien le châssis du convoyeur que les supports du réglage mécanique de l'inclinaison ou les vérins du réglage hydraulique de l'inclinaison. Les roues du pivotement mécanique ou hydraulique y sont également fixées, ce qui permet une orientation et une adaptation faciles aux conditions d'utilisation.

Une trémie de réception généreusement dimensionnée assure le transfert fluide, même de grandes quantités de bûches, sur le convoyeur d'évacuation.

Réf. F0003817 Réf. F0003591 Réf. F0003593 Réf. F0003968 Réf. F0003969



RÉGLAGE HYDRAULIQUE DE L'INCLINAISON

L'inclinaison du convoyeur d'évacuation se règle en continu de 22° à 36° à l'aide de deux vérins hydrauliques. Des clapets de freinage assurent une fixation fiable dans la position souhaitée et empêchent toute descente involontaire. La commande s'effectue confortablement via un levier sur la machine.

Réf. SO1173



ENTRAÎNEMENT PAR HYDRAULIQUE DU TRACTEUR

Le convoyeur d'évacuation est alimenté directement par l'hydraulique de la machine et ne nécessite donc pas d'entraînement séparé. Le raccordement s'effectue simplement via des flexibles et des coupleurs hydrauliques – le convoyeur est automatiquement alimenté. Aucune vidange d'huile ni changement de filtre supplémentaire n'est donc nécessaire sur le convoyeur.

Veuillez noter que les raccords nécessaires au fonctionnement doivent être présents sur la machine.

Réf. F0003817 Réf. F0003591 Réf. F0003593 Réf. F0003968 Réf. F0003969



PIVOTEMENT HYDRAULIQUE

Le convoyeur d'évacuation se pivote confortablement via un levier de commande sur la machine – entraîné par un moteur hydraulique agissant d'un côté sur les roues de pivotement. Une orientation rapide et sans effort vers différentes positions de déversement est ainsi possible, sans effort physique ni manipulation manuelle. La commande hydraulique assure des mouvements précis et contrôlés, idéal en cas de changements fréquents de position.

Réf. SO1258



RAPIDEMENT OPÉRATIONNEL, FACILE À DÉPLACER ET À RACCORDER

Pour un déplacement confortable du convoyeur d'évacuation – aussi bien à l'installation que lors du repositionnement sur le chantier – les supports de roues sont montés sur pivot. Ils peuvent être pivotés de 90° puis bloqués par un axe. Ce n'est qu'ainsi qu'un transport dans le sens du convoyage devient possible.

En cas d'entraînement par l'hydraulique du tracteur, la liaison avec la machine en amont s'effectue via les coupleurs hydrauliques fournis. En cas d'entraînement par moteur électrique, un raccordement au réseau électrique est nécessaire.

Réf. F0003817 Réf. F0003591 Réf. F0003593 Réf. F0003968 Réf. F0003969



PIVOTEMENT MÉCANIQUE

La construction à pivotement manuel permet une orientation rapide et précise du convoyeur d'évacuation vers différents points de déversement. Grâce au pied pivotant monté sur pivot, le convoyeur se positionne confortablement – aidé par des roues sur roulements à billes qui permettent un déplacement sans effort. Un frein de blocage mécanique sur les variantes de 6 et 8 mètres garantit que la position choisie reste fixée de manière fiable et empêche tout déplacement involontaire.

Réf. F0003817 Réf. F0003591 Réf. F0003593 Réf. F0003968 Réf. F0003969

Aperçu convoyeurs FSX

Longueur en mètres	2	4	5	6	8
Hauteur de déversement min. m	1,3	1,4	1,7	2,4	3,2
Hauteur de déversement max. m à 35° !	1,3	2,6	3,2	3,7	4,8
Largeur de bande mm	550	550	550	550	550
Entraînement	Hydraulique tracteur	Hydraulique tracteur	Hydraulique tracteur	Hydraulique tracteur	Hydraulique tracteur
Réglage de l'inclinaison en continu par treuil manuel	×	✓	✓	×	×
Réglage de l'inclinaison par paliers avec engin de levage du client	×	×	×	✓	✓
Réglage hydraulique de l'inclinaison	×	×	×	O	O
Pivotement manuel du convoyeur	✓	✓	✓	✓	✓
Pivotement hydraulique du convoyeur	×	O	O	O	O

1. Convoyeur d'évacuation SpaltFix

En option !
Choix multiple possible !

Réf.	Désignation	Haut. déversement m	Poids ~ kg
F0003817	**Convoyeur FSX 2 m** Entraînement par hydraulique du tracteur, raccord hydraulique taille 3, débit max. 16 l/min, pivotement manuel, hauteur de déversement : 1,3 mètre. Composé de : • châssis inférieur avec deux roulettes pivotantes à frein • pied pivotant • deux supports à inclinaison fixe • trémie • châssis de convoyeur avec auge large • tambours d'entraînement et de renvoi à paliers à corps en fonte • entraînement en tête par moteur hydraulique et accouplement à griffes • deux flexibles et deux coupleurs hydrauliques • bande de 550 mm de large à segments remplaçables individuellement • entraîneurs métalliques • centrage de bande au milieu • bavette en toile dans la zone de transition • racleurs.	1,3	450
F0003591	**Convoyeur FSX 4 m** Entraînement par hydraulique du tracteur, raccord hydraulique taille 3, débit max. 16 l/min, pivotement manuel, hauteur de déversement : 1,4 - 2,6 mètres, réglage de l'inclinaison en continu par treuil manuel. Composé de : • châssis inférieur avec deux roues pneumatiques et support de roues pivotant • pied pivotant • châssis de support avec treuil manuel pour le réglage en continu de l'inclinaison • trémie • châssis de convoyeur avec auge large • tambours d'entraînement et de renvoi à paliers à corps en fonte • entraînement en tête par moteur hydraulique et accouplement à griffes • deux flexibles et deux coupleurs hydrauliques • bande de 550 mm de large à segments remplaçables individuellement • entraîneurs métalliques • centrage de bande au milieu • bavette en toile dans la zone de transition • racleurs	1,4 – 2,6	566
F0003593	**Convoyeur FSX 5 m** Entraînement par hydraulique du tracteur, raccord hydraulique taille 3, débit max. 16 l/min, pivotement manuel, hauteur de déversement : 1,7 - 3,2 mètres, réglage de l'inclinaison en continu par treuil manuel. Composé de : • châssis inférieur avec deux roues pneumatiques et support de roues pivotant • pied pivotant • châssis de support avec treuil manuel pour le réglage en continu de l'inclinaison • trémie, châssis de convoyeur avec auge large • tambours d'entraînement et de renvoi à paliers à corps en fonte • entraînement en tête par moteur hydraulique et accouplement à griffes • deux flexibles et deux coupleurs hydrauliques • bande de 550 mm de large à segments remplaçables individuellement • entraîneurs métalliques • centrage de bande au milieu • bavette en toile dans la zone de transition • racleurs	1,7 – 3,2	620

Réf.	Désignation	Haut. déver-sement m	Poids ~ kg
F0003968	**Convoyeur FSX 6 m** Entraînement par hydraulique du tracteur, raccord hydraulique taille 3, débit max. 16 l/min, pivotement manuel, hauteur de déversement : 2,4 - 3,7 mètres, réglage de l'inclinaison par paliers avec engin de levage du client. Composé de : • châssis inférieur avec quatre roues pneumatiques à frein et support de roues pivotant • pied pivotant • deux supports télescopiques à goupilles pour le réglage de l'inclinaison • trémie • châssis de convoyeur avec auge large • tambours d'entraînement et de renvoi à paliers à corps en fonte • entraînement en tête par moteur hydraulique et accouplement à griffes • deux flexibles et deux coupleurs hydrauliques • bande de 550 mm de large à segments remplaçables individuellement • entraîneurs métalliques • centrage de bande au milieu • bavette en toile dans la zone de transition • racleurs	2,4 – 3,7	965
F0003969	**Convoyeur FSX 8 m** Entraînement par hydraulique du tracteur, raccord hydraulique taille 3, débit max. 16 l/min, pivotement manuel, hauteur de déversement : 3,2 - 4,8 mètres, réglage de l'inclinaison par paliers avec engin de levage du client. Composé de : • châssis inférieur avec quatre roues pneumatiques à frein et support de roues pivotant • pied pivotant • deux supports télescopiques à goupilles pour le réglage de l'inclinaison • trémie • châssis de convoyeur avec auge large • tambours d'entraînement et de renvoi à paliers à corps en fonte • entraînement en tête par moteur hydraulique et accouplement à griffes • deux flexibles et deux coupleurs hydrauliques • bande de 550 mm de large à segments remplaçables individuellement • entraîneurs métalliques • centrage de bande au milieu • bavette en toile dans la zone de transition • racleurs.	3,2 – 4,8	1.020
S SO1173)	**Dispositif de pivotement hydraulique** pour l'orientation vers différentes positions de déversement. Composé de : moteur hydraulique, flexibles et coupleurs hydrauliques. Attention : option S (SO1191) requise.	–	25
N (SO1258)	**Réglage hydraulique de l'inclinaison** pour adapter en continu la hauteur de déversement. Composé de : 2 vérins hydrauliques avec clapet de sécurité à la place des supports télescopiques, flexibles et coupleurs hydrauliques. Remarque : uniquement pour les longueurs de convoyeur FSX 6 et FSX 8 m. Attention : option S (SO1191) requise.	–	15

2. Frais de transport, part convoyeur

▼Obligatoire !

Réf.	Désignation
YF196	**Forfait transport** convoyeur FSX 2m Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.
YF172	**Forfait transport** convoyeur FSX 4/5m Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.
YF173	**Forfait transport** convoyeur FSX 6/8mS Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.



Alimentation en grumes SpaltFix S-500 Vario PLUS

Plus de rythme, moins d'effort :
Stationnaire ou mobile – l'alimentation en grumes de POSCH met en mouvement votre approvisionnement en bois rond de manière fiable. Parfaitement adaptée à votre scie-fendeuse, elle augmente le débit et permet de travailler sereinement – jour après jour.

Performances maximales pour votre POSCH SpaltFix S-500 Vario PLUS : construction robuste, utilisation simple et adaptation exacte au S-500 Vario PLUS : l'alimentation en grumes est la solution idéale pour tous ceux qui veulent obtenir plus avec moins d'effort.



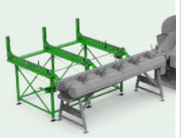
CHARGEMENT
une/plusieurs couches

LONGUEUR GRUME
max. 5 m

VOLUME D'ALIMENTATION
max. 60 fm

Aperçu de l'alimentation en grumes

La solution adaptée en un coup d'œil – nos systèmes d'alimentation en comparaison :

	Base	Extension alimentation une couche	Extension alimentation plusieurs couches
	Convoyeur longitudinal à double chaîne Base de l'alimentation en grumes pour une grume – extensible	**Convoyeur transversal** en option pour convoyeur longitudinal à chaîne ou à rouleaux	**Convoyeur transversal PLUS avec séparateur en liaison / combiné**
			
Longueurs de grumes	0,5 –5 m	1 – 5 m	2 – 6 m
Moyen de convoyage	Chaîne et entraîneur	Chaîne	Chaîne
Largeur moyen de convoyage	33 cm	-	-
Écart des points d'appui	23 cm	-	-
Combinable avec Convoyeur transversal	O	-	-
Volume d'alimentation	1 grume	2,6 – 7,4 fm	20 – 60 fm
Dépose du bois	une couche	une couche	plusieurs couches
Les atouts :	**+ aussi pour grumes courtes ou tordues** **+ disponible en différentes longueurs**	**+ tampon intermédiaire** **+ transfert dosé des grumes** **+ disponible en différentes largeurs et longueurs**	**+ grand volume** **+ transfert dosé avec séparation** **+ disponible en différentes largeurs et longueurs**
voir page	38	40	42

O en option avec cette alimentation **✕ impossible** **✓ de série avec cette alimentation**

Les atouts de notre alimentation en grumes !



PLUS D'EFFICACITÉ GRÂCE AU FONCTIONNEMENT CONTINU

Un flux de travail régulier et continu augmente le rendement de votre production de bois de chauffage – sans rechargement manuel permanent.



UNE TECHNIQUE QUI ÉVOLUE : EXTENSIBLE EN TOUTE FLEXIBILITÉ

Les exigences évoluent avec le temps – c'est pourquoi nombre de nos systèmes peuvent être complétés et étendus après coup.



CONÇUE POUR UN USAGE EXIGEANT

La construction massive en acier et la technique bien pensée vous garantissent un fonctionnement durablement sans panne.



ENTRETIEN MINIMAL

L'alimentation en grumes POSCH convainc par ses faibles besoins d'entretien. Tous les points de graissage sont facilement accessibles et permettent une maintenance rapide et simple.

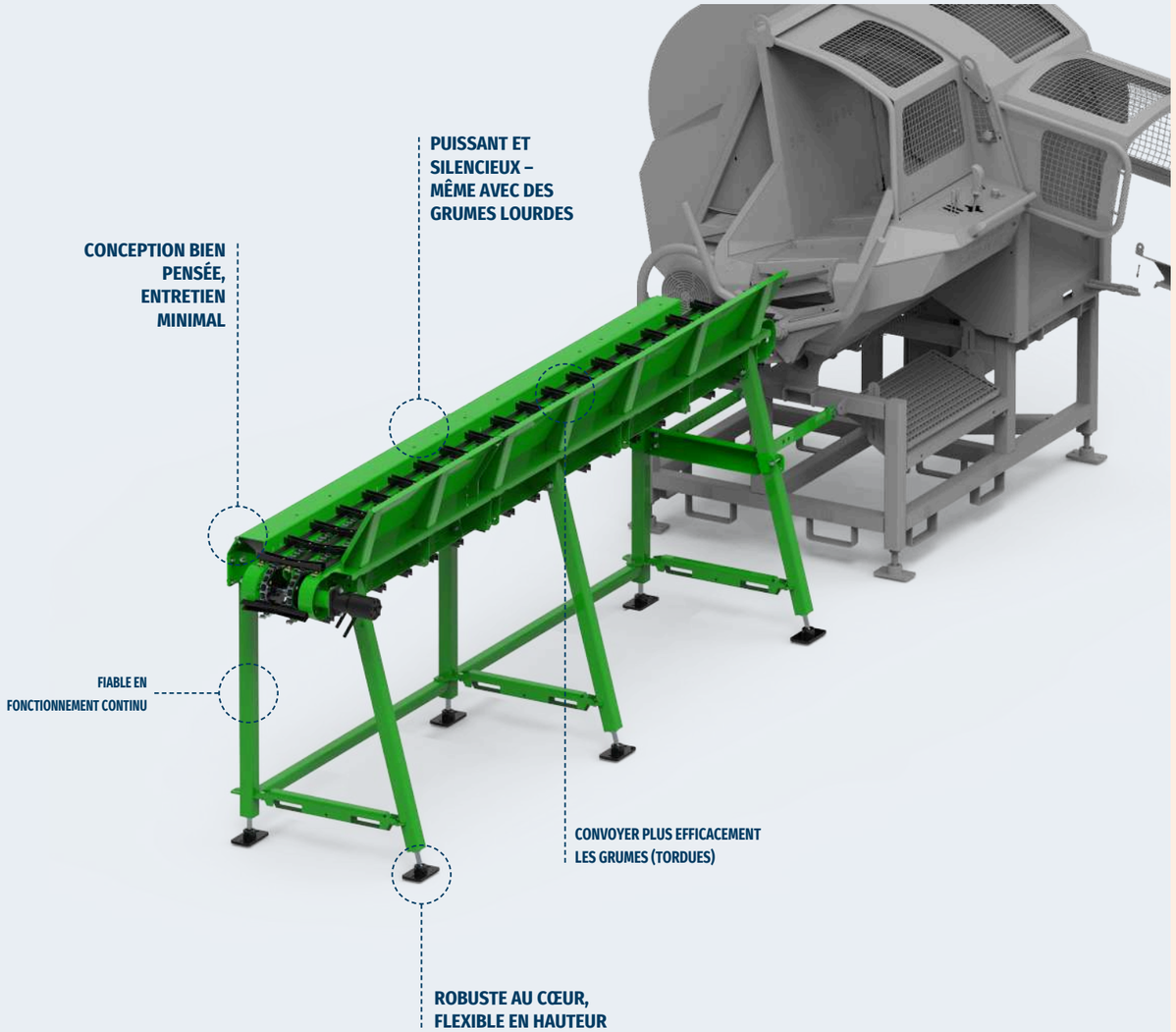


BONNE VALEUR DE REVENTE

Sur le marché de l'occasion aussi, les machines POSCH sont très recherchées : leur valeur de revente élevée et leur popularité durable parlent d'elles-mêmes, même après de nombreuses années.

Convoyeur longitudinal à double chaîne

Voici l'exemple de configuration suivant :
Réf. : F0005089SY Convoyeur longitudinal à double chaîne 4 m, hydraulique, stationnaire
Diamètre des grumes : max. 50 cm
Longueurs de grumes : 0,5 – 4 m



Highlights



CONVOYER PLUS EFFICACEMENT LES GRUMES (TORDUES)

Grâce au grand nombre de points d'appui, le convoyeur longitudinal à chaîne garantit une répartition uniforme de la charge de la grume. La forme conique de l'entraîneur assure un bon centrage sur le convoyeur, même avec du bois tordu. Grâce au mouvement synchrone de la chaîne et de la grume, il n'y a aucun mouvement relatif – cela ménage le matériel comme la grume et assure un convoyage sûr et efficace.

PUISSANT ET SILENCIEUX – MÊME AVEC DES GRUMES LOURDES

Les entraîneurs coulissent sur deux rails en plastique robustes (à gauche et à droite) dont la nature particulière du matériau assure un faible frottement et donc un fonctionnement silencieux et régulier. Les entraîneurs sont montés sur une chaîne à rouleaux à entraînement hydraulique qui assure un mouvement d'avance puissant et régulier. La force d'entraînement est ainsi transmise aux entraîneurs de manière efficace et à faible usure – même avec des grumes lourdes ou de forme irrégulière.



ROBUSTE AU CŒUR, FLEXIBLE EN HAUTEUR

Le châssis en acier massif et thermolaqué convainc par sa grande stabilité.

Les platines de pied réglables en continu en hauteur par broche de réglage permettent un alignement simple et précis sur des surfaces irrégulières.



FIABLE EN FONCTIONNEMENT CONTINU

Un moteur hydraulique, qui entraîne l'arbre d'entraînement avec le pignon monté via un accouplement à griffes, assure un mouvement de chaîne précis et sans à-coups.
Grâce aux paliers massifs à corps en fonte, le système fonctionne avec une faible usure, une grande longévité et un entretien réduit.



CONCEPTION BIEN PENSÉE, ENTRETIEN MINIMAL

Les graisseurs des paliers sont positionnés de manière pratique et accessibles sans démontage des capots de protection.
Les chaînes d'entraînement et de convoyage se graissent également facilement et peuvent être retendues au besoin.
Les rails en plastique sont eux aussi faciles à remplacer individuellement, ce qui garantit à long terme de faibles coûts d'exploitation et une glisse durable.

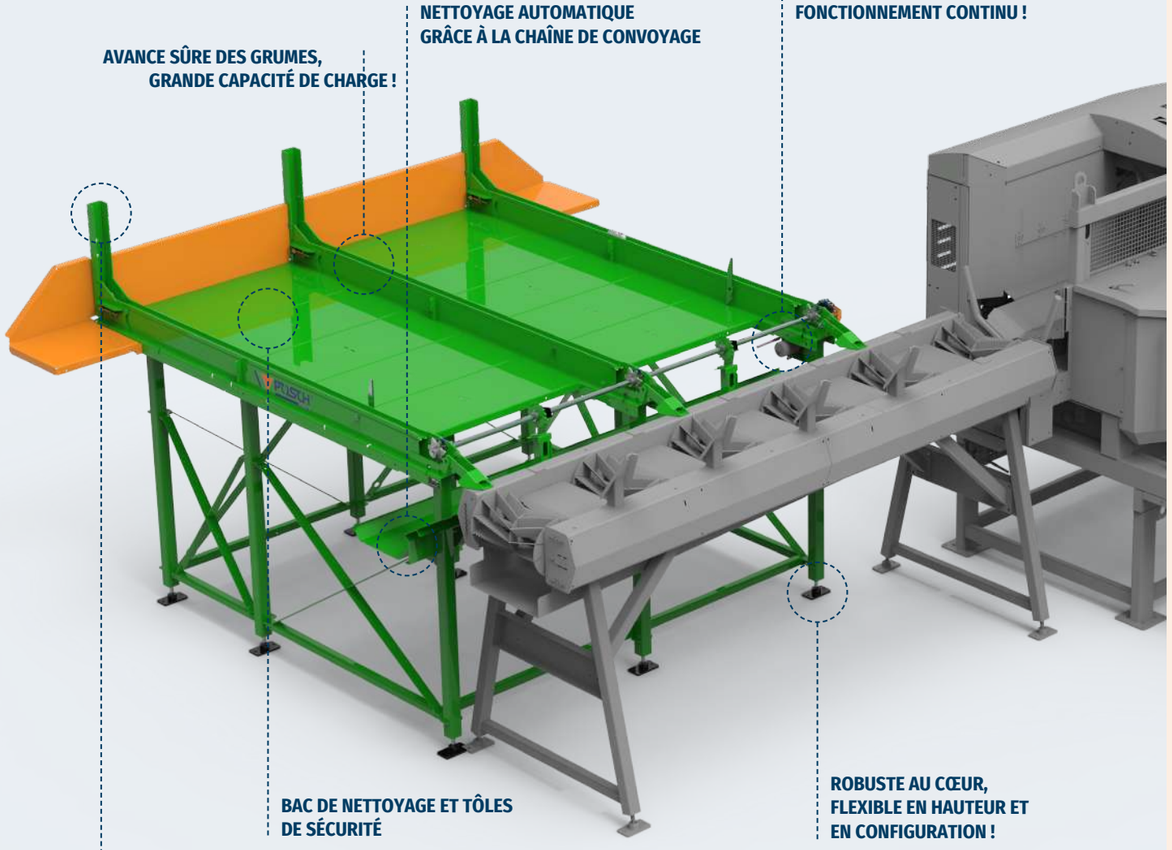
Convoyeur transversal

Voici l'exemple de configuration suivant :

Réf. : F0004106SY Convoyeur transversal 3 m, hydraulique, stationnaire,
3 brins transversaux : 2,2 m de long chacun
Longueurs de grumes : 2 – 4 m
Chargement : max. 2,6 fm

X2 Tôles de remplissage (en option)

R Tapis de nettoyage (en option)



Highlights



ROBUSTE AU CŒUR, FLEXIBLE EN HAUTEUR ET EN CONFIGURATION !

Le châssis massif se compose d'une construction robuste tout acier thermolaquée. Des entretoises diagonales supplémentaires augmentent la stabilité. Le transport est possible sans problème avec un chariot élévateur et des rallonges de fourche. Pour un positionnement facile sur des surfaces irrégulières, les platines de pied sont réglables en continu en hauteur par broche de réglage. La construction modulaire des convoyeurs transversaux permet un allongement simple ainsi que l'extension ultérieure des brins de chaîne – pour une flexibilité et une adaptabilité maximales.



FIABLE ET DURABLE EN FONCTIONNEMENT CONTINU !

L'entraînement s'effectue du moteur hydraulique, via une chaîne à rouleaux, vers l'arbre d'entraînement massif, continu et chromé dur. Des paliers robustes à corps en fonte garantissent un fonctionnement durable et à faible usure en utilisation continue.



BAC DE NETTOYAGE ET TÔLES DE SÉCURITÉ

Des tôles de remplissage entre les brins de chaîne empêchent de manière fiable les déchets de passer sous le convoyeur transversal. Un bac de nettoyage intégré sous l'arbre d'entraînement recueille la matière qui tombe et permet une vidange manuelle plus facile.
Des tôles de sécurité supplémentaires dans la zone de la butée à bois rendent l'accès à la chaîne de convoyage plus difficile et augmentent ainsi la protection du personnel de commande.



AVANCE SÛRE DES GRUMES, GRANDE CAPACITÉ DE CHARGE !

Selon la longueur et la quantité de grumes, les brins transversaux sont montés en nombre et en longueur différents pour le support et le transport des grumes. Les hautes plaques latérales garantissent une avance sûre des grumes vers le convoyeur longitudinal. L'entraînement des brins de chaîne est assuré par un moteur hydraulique. Le support de chaîne, sur lequel repose le brin et qui le guide en plus latéralement, est constitué d'un profilé creux massif monté sur chant – pour une capacité de charge optimale avec un chargement en une couche. De plus, la chaîne à rouleaux est renvoyée à l'intérieur sur un rail de roulement. Elle est ainsi protégée des impuretés, ne s'affaisse pas et reste propre – ce qui réduit nettement l'usure. À une extrémité du support de chaîne se trouvent la roue de renvoi à palier massif, le dispositif de tension ainsi qu'un rehaussement qui empêche les grumes de rouler.



NETTOYAGE AUTOMATIQUE GRÂCE À LA CHAÎNE DE CONVOYAGE

Le bac de nettoyage (= option X) doit être vidé à la main. Cette version étendue utilise un tapis de nettoyage à entraînement hydraulique. Grâce à la chaîne de convoyage à entraîneurs en plastique, les déchets sont automatiquement évacués d'un côté et peuvent être commodément collectés dans un conteneur fourni par le client. Des tôles fermées dans la zone de renvoi de la chaîne assurent une sécurité accrue. L'entraînement est synchrone avec le convoyeur transversal – aucun raccord hydraulique supplémentaire n'est nécessaire.

Attention : l'option X est requise.



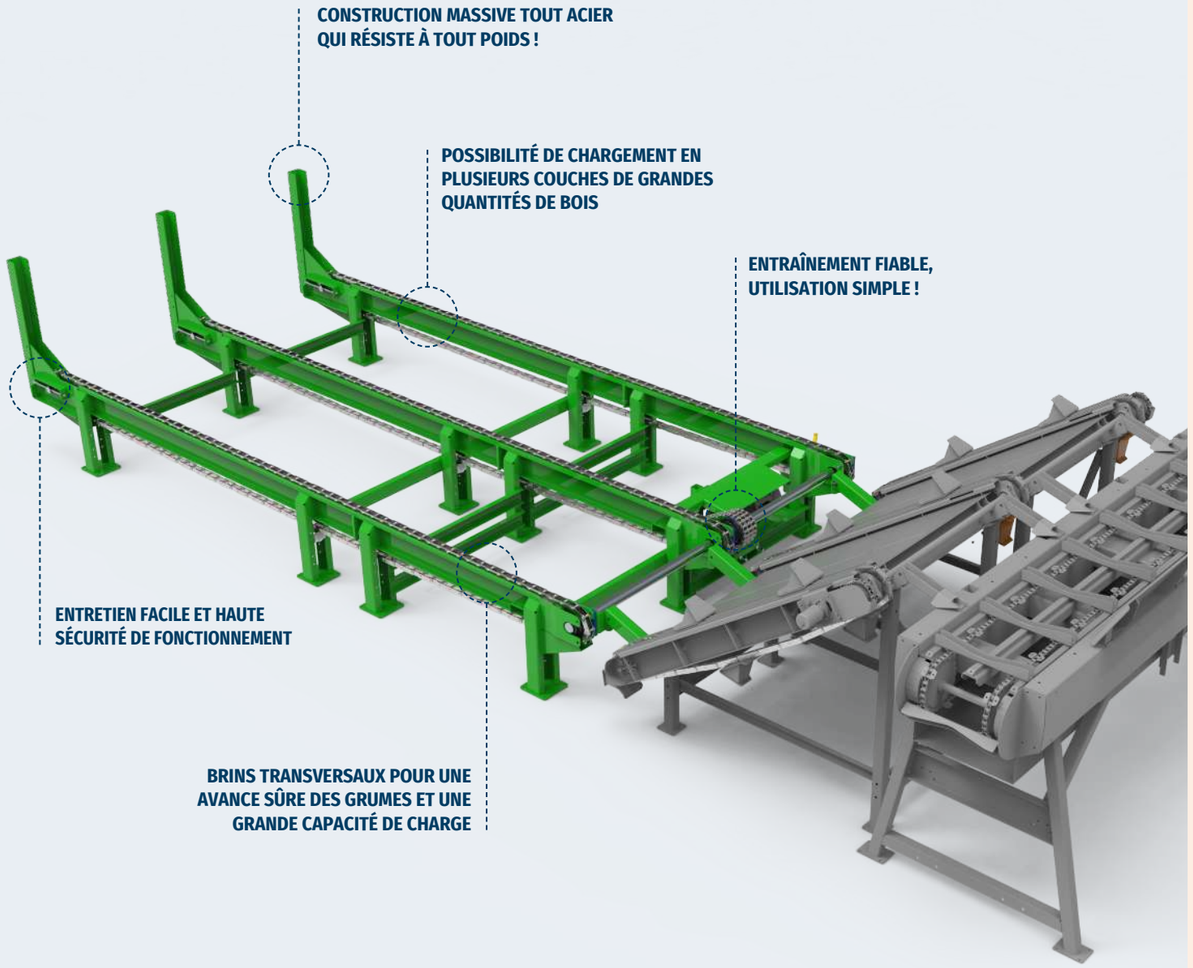
ENTRETIEN MINIMAL, DISPONIBILITÉ MAXIMALE DE LA MACHINE !

Gain de temps et temps d'arrêt réduits – grâce à des composants de haute qualité, votre installation fonctionne durablement de manière fiable. La chaîne d'entraînement et la chaîne sans fin du moteur hydraulique se retendent en un tournemain, et tous les points de graissage sont placés de sorte que vous puissiez graisser les paliers sans démonter les capots.

Convoyeur transversal PLUS

Voici l'exemple de configuration suivant :

Réf. : F0003694 Convoyeur transversal PLUS 3 m, électrique, stationnaire,
3 brins transversaux : 6 m de long chacun
Longueurs de grumes : 2 – 4 m
Chargement : max. 20 fm



Highlights



POSSIBILITÉ DE CHARGEMENT EN PLUSIEURS COUCHES DE GRANDES QUANTITÉS DE BOIS

Le convoyeur transversal PLUS permet un chargement en plusieurs couches de grandes quantités de bois. En combinaison avec un séparateur, les grumes sont transférées de manière dosée vers le convoyeur longitudinal, ce qui garantit un flux de matière constant vers l'unité de sciage.
Selon la longueur de grume souhaitée, nous proposons le convoyeur transversal PLUS en différentes largeurs et écartements de brins. Pour la réception simultanée de bois rond jusqu'à 60 mètres cubes pleins (fm), différentes versions de longueur sont à votre disposition, afin de permettre un chargement adapté aux besoins.

CONSTRUCTION MASSIVE TOUT ACIER QUI RÉSISTE À TOUT POIDS !

La construction tout acier, composée d'un châssis massif thermolaqué et d'entretoises transversales, assure une grande stabilité et une capacité de charge élevée.

Des éléments de liaison assurent un transfert fluide des grumes vers le séparateur, car ils sont vissés à celui-ci par complémentarité de forme. Tout déplacement du convoyeur transversal PLUS est ainsi empêché de manière fiable et un alignement précis et durable est garanti.

Un grand nombre de platines de pied largement dimensionnées assure une stabilité sûre et une répartition optimale de la charge au sol.



BRINS TRANSVERSAUX POUR UNE AVANCE SÛRE DES GRUMES ET UNE GRANDE CAPACITÉ DE CHARGE

Pour le support et le transport des longueurs de grumes et des quantités de bois à traiter, des brins transversaux sont montés en nombre et en longueur différents. Chaque brin est équipé d'une chaîne de convoyage sans fin au pas de 100 mm. Les plaques latérales de la chaîne assurent une bonne avance des grumes vers le séparateur.
L'entraînement des brins de chaîne est assuré par un moteur électrique. Le support de chaîne, sur lequel repose le brin et qui le guide en plus latéralement, est constitué d'un profilé creux massif sur chant – pour une capacité de charge optimale du chargement en une couche. De plus, la chaîne sans fin est renvoyée à l'intérieur, ce qui la protège des impuretés et empêche tout affaissement.
À une extrémité du support de chaîne se trouvent la roue de renvoi à palier massif ainsi que le dispositif de tension, tandis qu'un montant massif empêche les grumes de rouler.



ENTRETIEN FACILE ET HAUTE SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT

La chaîne d'entraînement du motoréducteur planétaire ainsi que les chaînes de convoyage sans fin peuvent être retendues facilement au besoin.
Tous les points de graissage des paliers sont facilement accessibles – le graissage est possible sans démontage des dispositifs de protection. Cela fait gagner du temps, réduit les temps d'arrêt et augmente la durée de vie des composants.

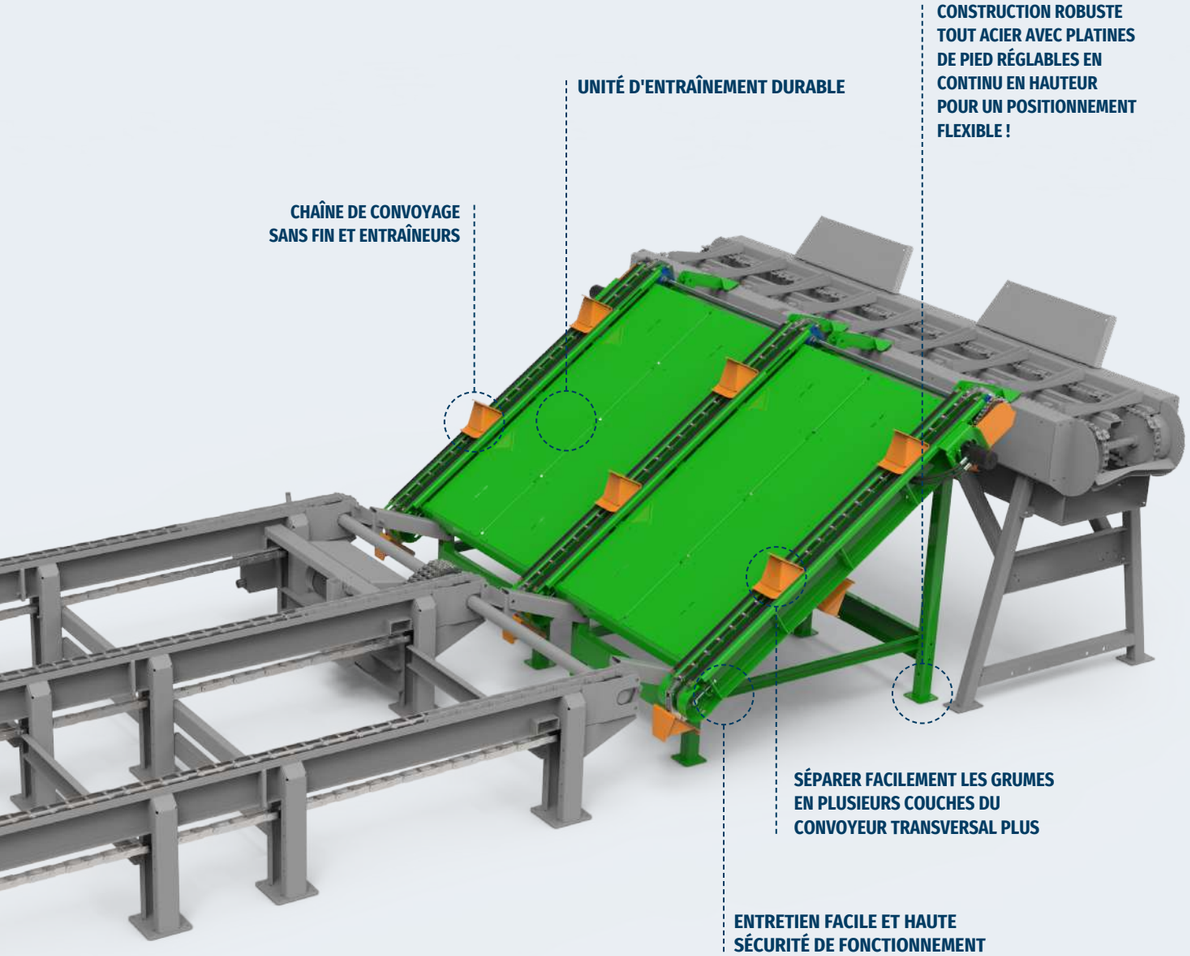


ENTRAÎNEMENT FIABLE, UTILISATION SIMPLE !

L'entraînement s'effectue par un moteur électrique à réducteur planétaire. Le mouvement d'avance peut être commandé indépendamment de la machine depuis le poste de commande de la scie via une télécommande à câble de 10 mètres, et la télécommande filaire se place confortablement et à portée de main sur le support fourni. Du motoréducteur planétaire, l'entraînement s'effectue via une chaîne à rouleaux triple vers l'arbre d'entraînement massif, continu et chromé dur de 80 mm de diamètre.
Des paliers à corps en fonte assurent un fonctionnement durable et à faible usure en utilisation continue.

Séparateur

Voici l'exemple de configuration suivant :
Réf. : F0003693Y Séparateur 3 m, électrique, stationnaire,
Diamètre des grumes : max. 70 cm
Longueurs de grumes : 2 – 4 m





SÉPARER FACILEMENT LES GRUMES EN PLUSIEURS COUCHES DU CONVOYEUR TRANSVERSAL PLUS

Le séparateur, qui ne peut être commandé qu'en combinaison avec un convoyeur transversal Plus, assure le transfert des grumes stockées en plusieurs couches du convoyeur transversal PLUS vers le convoyeur longitudinal. Grâce à sa construction inclinée et aux entraîneurs sur ses brins de chaîne, les grumes du convoyeur transversal Plus sont séparées de manière fiable et transférées grume par grume au convoyeur longitudinal. Cela augmente la cadence, réduit les temps d'arrêt et assure un flux de matière fluide et performant.

CHAÎNE DE CONVOYAGE SANS FIN ET ENTRAÎNEURS

Selon la largeur du séparateur, un nombre adapté de brins de chaîne synchrones est monté. Les entraîneurs montés sur ces brins garantissent une séparation fiable des grumes et leur transfert ordonné sur le convoyeur longitudinal.

La géométrie bien pensée et les entraîneurs fabriqués en acier à grain fin de haute qualité garantissent une grande stabilité de forme et une grande résistance. Des dents agressives empêchent le glissement des grumes et permettent un transfert sûr et contrôlé sur le convoyeur longitudinal.
Grâce à la grande surface d'appui des entraîneurs sur les rails de guidage, la force générée est transmise de manière optimale au châssis – pour une stabilité maximale et une sollicitation minimale du matériau.
Les entraîneurs sont montés sur une chaîne de convoyage à entraînement électrique qui assure un mouvement d'avance puissant, régulier et à faible usure – même avec des grumes lourdes ou de forme irrégulière.

Les entraîneurs glissent sur deux rails en laiton robustes positionnés de part et d'autre de la chaîne sans fin. Ce matériau à faible usure garantit un frottement réduit et assure un fonctionnement silencieux et régulier du séparateur. Les rails sont remplaçables individuellement, ce qui simplifie l'entretien et augmente la sécurité de fonctionnement.
Les tôles placées entre les brins de chaîne ferment la surface du châssis de base et empêchent ainsi de manière fiable que des grumes restent accrochées ou tombent pendant le convoyage.

À l'extrémité inférieure du brin de chaîne se trouve une roue de renvoi à palier robuste avec dispositif de tension intégré. Deux ressorts de pression garantissent une tension de chaîne constante, ce qui réduit l'entretien et limite au minimum le retendage de la chaîne sans fin.

Highlights



UNITÉ D'ENTRAÎNEMENT DURABLE

L'entraînement s'effectue par un moteur électrique à réducteur planétaire. Le mouvement d'avance peut être commandé indépendamment de la machine depuis le poste de commande de la scie via une télécommande à câble de 10 mètres, et la télécommande filaire se place confortablement et à portée de main sur le support fourni.
Du motoréducteur planétaire, l'entraînement s'effectue via une chaîne à rouleaux triple vers l'arbre d'entraînement massif, continu et chromé dur. Des paliers à corps en fonte assurent un fonctionnement durable et à faible usure en utilisation continue. Un frein moteur intégré au moteur électrique empêche le retour de la chaîne de convoyage et garantit ainsi un transport contrôlé et sûr des grumes.

ENTRETIEN FACILE ET HAUTE SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT

La chaîne d'entraînement du motoréducteur planétaire ainsi que les chaînes de convoyage sans fin peuvent être retendues facilement au besoin. Tous les points de graissage des paliers sont facilement accessibles – le graissage est possible sans démontage des dispositifs de protection. Cela fait gagner du temps, réduit les temps d'arrêt et augmente la durée de vie des composants.

CONSTRUCTION ROBUSTE TOUT ACIER AVEC PLATINES DE PIED RÉGLABLES EN CONTINU EN HAUTEUR POUR UN POSITIONNEMENT FLEXIBLE !

La construction tout acier, composée d'un châssis massif thermolaqué et d'entretoises transversales, assure une grande stabilité et une capacité de charge élevée.

Des éléments de liaison assurent un transfert fluide des grumes vers le convoyeur longitudinal, car ils sont vissés à celui-ci par complémentarité de forme. Tout déplacement du séparateur est ainsi empêché de manière fiable et un alignement précis et durable est garanti.

Pour un positionnement facile sur des surfaces irrégulières, les platines de pied sont réglables en continu en hauteur à l'aide d'une broche de réglage.

Alimentations en grumes adaptées au SpaltFix S-500 Vario PLUS

Longueur de grume max. : **3 m** | Diamètre de grume max. : **50 cm***

ø Diamètre grume



Variante pour chargement en une couche
Choisissez l'alimentation en grumes adaptée au SpaltFix S-500 Vario PLUS.

Réf.	Désignation	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transv. (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
Convoyeur longitudinal											
F0005088SY 	**Convoyeur longitudinal à double chaîne 3 m, hydraulique, stationnaire,** **Diamètre des grumes : max. 50 cm,** **Longueurs de grumes : 0,5 - 3 m (longueur max. selon le convoyeur transversal choisi).** **Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage. Principe d'avance : 2 chaînes de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr. Entraîneurs : largeur 330 mm, écart 230 mm.** **Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Paroi de butée continue et pieds réglables.** **Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage.** **Installation : le montage du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'un convoyeur transversal disponible en option ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal.** **Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500.** **Ce convoyeur longitudinal à chaîne peut être combiné avec un convoyeur transversal.**	0,5	3,0	0,6	-	-	3,0	-	-	entièrement monté	430
B (SO1535)	**Le montage du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à droite dans le sens du convoyage longitudinal (côté opérateur).**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

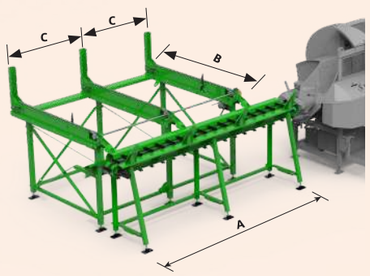
Cotation



Possibilités d'installation

De série

De série, le chargement s'effectue par le côté gauche dans le sens du convoyage longitudinal.



Option B

Avec l'option B, le chargement s'effectue par le côté droit dans le sens du convoyage longitudinal.

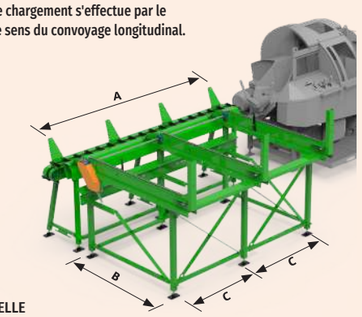


PHOTO NON CONTRACTUELLE

Possibilités de combinaison des convoyeurs longitudinaux, transversaux et du séparateur



Convoyeur longitudinal + extension possible avec convoyeur transversal



La base est le convoyeur longitudinal + **convoyeur transversal**



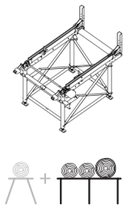
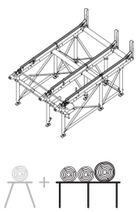
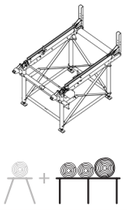
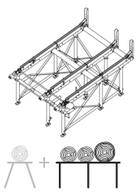
Convoyeur longitudinal + séparateur + convoyeur transversal PLUS

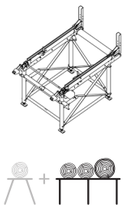
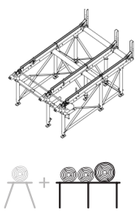
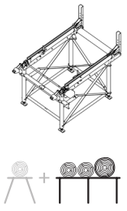
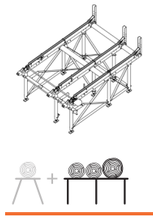


Base : convoyeur longitudinal + **séparateur** pour **convoyeur transversal PLUS**



Base : convoyeur longitudinal + séparateur pour **convoyeur transversal PLUS**

Réf.	Désignation	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transversal (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
Convoyeur transversal											
F0004098SY 	**Convoyeur transversal 1,5 m, hydraulique, stationnaire,** 2 brins transversaux : 2,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 m, longueurs de grumes : 1,7 - 2 m. Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 3 m. Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 2,6 fm ou 1,5 t/m. Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal à chaîne ou à rouleaux.	1,7	2,0	2,6	1,5	2,2	-	1,5	2,0	entièrement monté	500
F0004102SY 	**Convoyeur transversal 2,25 m, hydraulique, stationnaire,** 3 brins transversaux : 2,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 0,75 m, longueurs de grumes : 1 - 3 m. Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 3 m. Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 2,6 fm ou 1,5 t/m. Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal à chaîne ou à rouleaux.	1,0	3,0	2,6	1,5	2,2	-	1,5/0,75	3,0	entièrement monté	740
X2 (SO1201)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** tôles de sécurité dans la zone des butées à bois. Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 2,2 m. Uniquement en première monte.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200
F0004099SY 	**Convoyeur transversal 1,5 m, hydraulique, stationnaire,** 2 brins transversaux : 3,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 m, longueurs de grumes : 1,7 - 2 m. Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 3 m. Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 3,8 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal à chaîne ou à rouleaux.	1,7	2,0	3,8	1,5	3,2	-	1,5	2,0	entièrement monté	600
F0004103SY 	**Convoyeur transversal 2,25 m, hydraulique, stationnaire,** 3 brins transversaux : 3,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 0,75 m, longueurs de grumes : 1 - 3 m. Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 3 m, Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 3,8 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal à chaîne ou à rouleaux.	1,0	3,0	3,8	1,5	3,2	-	1,5/0,75	3,0	entièrement monté	850
X3 (SO1202)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** tôles de sécurité dans la zone des butées à bois. Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 3,2 m. Uniquement en première monte.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300

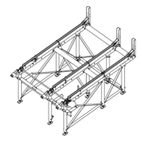
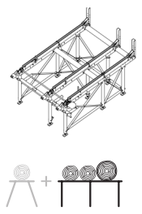
Réf.	Désignation	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transversal (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
F0004100SY 	**Convoyeur transversal 1,5 m, hydraulique, stationnaire,** 2 brins transversaux : 4,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 m, longueurs de grumes : 1,7 - 2 m. Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 3 m. Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 5 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal à chaîne ou à rouleaux.	1,7	2,0	5,0	1,5	4,2	-	1,5	2,0	entièrement monté	810
F0004104SY 	**Convoyeur transversal 2,25 m, hydraulique, stationnaire,** 3 brins transversaux : 4,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 0,75 m, longueurs de grumes : 1 - 3 m. Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 3 m, Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 5 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal à chaîne ou à rouleaux.	1,0	3,0	5,0	1,5	4,2	-	1,5/0,75	3,0	entièrement monté	1160
X4 (SO1203)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** tôles de sécurité dans la zone des butées à bois. Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 4,2 m. Uniquement en première monte.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400
F0004101SY 	**Convoyeur transversal 1,5 m, hydraulique, stationnaire,** 2 brins transversaux : 6,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 m, longueurs de grumes : 1,7 - 2 m. Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 3 m, Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 7,4 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal à chaîne ou à rouleaux.	1,7	2,0	7,4	1,5	6,2	-	1,5	2,0	entièrement monté	1050
F0004105SY 	**Convoyeur transversal 2,25 m, hydraulique, stationnaire,** 3 brins transversaux : 6,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 0,75 m, longueurs de grumes : 1 - 3 m. Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 3 m. Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 7,4 fm ou 1,5 t/m. Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal à chaîne ou à rouleaux.	1,0	3,0	7,4	1,5	6,2	-	1,5/0,75	3,0	entièrement monté	1500
X6 (SO1204)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** tôles de sécurité dans la zone des butées à bois. Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 6,2 m. Uniquement en première monte.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	600
B (SO1091)	Le **montage** du convoyeur transversal est conçu de sorte qu'il ne peut être positionné que du **côté droit** du sens de convoyage longitudinal (côté opérateur).	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R (SO1148)	**Supplément tapis de nettoyage pour convoyeur transversal,** à la place du bac de nettoyage compris dans l'option X. Entraînement : hydraulique, synchrone avec le convoyeur transversal, sans raccord hydraulique supplémentaire. Principe d'avance : chaîne sans fin à entraîneurs en plastique, tôles dans la zone de renvoi de la chaîne incluses, option X2, X3, X4 ou X6 requise.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140
SOXXX (SO1205)	**Supplément brin de chaîne supplémentaire pour convoyeur transversal,** Longueur : 2,2 m, écart minimal des brins : 0,75 m	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100
SOYYY (SO1206)	**Supplément rallonge de brin de chaîne par mètre et par brin pour convoyeur transversal,** Longueur : max. 6,2 m	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50

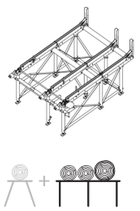
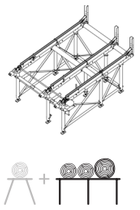
Longueur de grume max. : **4 m** | Diamètre de grume max. : **50 cm***

Variante pour chargement en une couche

Choisissez l'alimentation en grumes adaptée au SpaltFix S-500 Vario PLUS.



Réf.	Désignation	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transversal (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
Convoyeur longitudinal											
F0005089SY 	**Convoyeur longitudinal à double chaîne 4 m, hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 50 cm, longueurs de grumes : 0,5 - 4 m (longueur max. selon le convoyeur transversal choisi). Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage. Principe d'avance : 2 chaînes de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr. Entraîneurs : largeur 330 mm, écart 230 mm. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Paroi de butée continue et pieds réglables. Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Installation : le montage du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'un convoyeur transversal disponible en option ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur longitudinal à chaîne peut être combiné avec un convoyeur transversal.	0,5	4,0	0,8	-	-	4,0	-	-	entièrement monté	600
B (SO1535)	Le **montage** du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à **droite dans le sens du convoyage longitudinal** (côté opérateur).	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Convoyeur transversal											
F0004106SY 	**Convoyeur transversal 3 m, hydraulique, stationnaire,** 3 brins transversaux : 2,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 1,5 m, longueurs de grumes : 2 - 4 m. Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 4 m. Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 2,6 fm ou 1,5 t/m. Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Livraison : partiellement monté en raison de la taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal.	2,0	4,0	2,6	1,5	2,2	-	1,5/1,5	3,0	entièrement monté	750
X2 (SO1201)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** tôles de sécurité dans la zone des butées à bois. Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 2,2 m. Uniquement en première monte.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200
F0004107SY 	**Convoyeur transversal 3 m, hydraulique, stationnaire,** 3 brins transversaux : chacun 3,2 m Longueur, écart des brins 1,5 / 1,5 m. longueurs de grumes : 2 - 4 m, Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 4 m, Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 3,8 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série, Livraison : partiellement monté en raison de la taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal.	2,0	4,0	3,8	1,5	3,2	-	1,5/1,5	3,0	partiellement monté	1020
X3 (SO1202)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** tôles de sécurité dans la zone des butées à bois. Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 3,2 m. Uniquement en première monte.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300

Réf.	Désignation	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transversal (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
F0004108SY 	**Convoyeur transversal 3 m, hydraulique, stationnaire,** **3 brins transversaux : chacun 4,2 m Longueur, écart des brins 1,5 / 1,5 m. longueurs de grumes : 2 - 4 m,** **Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 4 m,** **Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable.** **Charge : max. 5 fm ou 1,5 t/m,** **Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série,** **Livraison : partiellement monté en raison de la taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500.** **Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal.**	2,0	4,0	5,0	1,5	4,2	-	1,5/1,5	3,0	**partiellement monté**	1200
X4 (SO1203)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** **tôles de sécurité dans la zone des butées à bois.** **Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 4,2 m.** **Uniquement en première monte.**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400
F0004109SY 	**Convoyeur transversal 3 m, hydraulique, stationnaire,** **3 brins transversaux : 6,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 1,5 m, longueurs de grumes : 2 - 4 m,** **Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 4 m,** **Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable.** **Charge : max. 7,4 fm ou 1,5 t/m,** **Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série,** **Livraison : partiellement monté en raison de la taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500.** **Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal.**	2,0	4,0	7,4	1,5	6,2	-	1,5/1,5	3,0	**partiellement monté**	1590
X6 (SO1204)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** **tôles de sécurité dans la zone des butées à bois.** **Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 6,2 m.** **Uniquement en première monte.**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	600
B (SO1091)	**Le montage du convoyeur transversal est conçu de sorte qu'il ne peut être positionné que du côté droit du sens de convoyage longitudinal (côté opérateur).**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R (SO1148)	**Supplément tapis de nettoyage pour convoyeur transversal à la place du bac de nettoyage compris dans l'option X.** **Entraînement : hydraulique, synchrone avec le convoyeur transversal, sans raccord hydraulique supplémentaire. Principe d'avance : chaîne sans fin à entraîneurs en plastique, tôles dans la zone de renvoi de la chaîne incluses,** **Option X2, X3, X4 ou X6 requise.**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140
SOXXX (SO1205)	**Supplément brin de chaîne supplémentaire pour convoyeur transversal,** **Longueur : 2,2 m, écart minimal des brins : 0,75 m**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100
SOYYY (SO1206)	**Supplément rallonge de brin de chaîne par mètre et par brin pour convoyeur transversal,** **Longueur : max. 6,2 m**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50

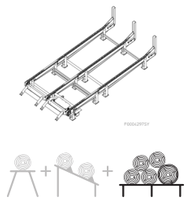
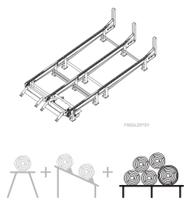
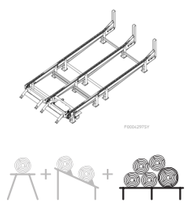
Longueur de grume max. : **4 m** | Diamètre de grume max. : **50 cm***

Variante pour chargement en plusieurs couches

Choisissez l'alimentation en grumes adaptée au SpaltFix S-500 Vario PLUS.



Réf.	Désignation	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transversal (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
Convoyeur longitudinal											
F0005089SY 	**Convoyeur longitudinal à double chaîne 4 m, hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 50 cm, longueurs de grumes : 0,5 - 4 m (longueur max. selon le convoyeur transversal choisi). Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage. Principe d'avance : 2 chaînes de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr. Entraîneurs : largeur 330 mm, écart 230 mm. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Paroi de butée continue et pieds réglables. Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Installation : le montage du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'un convoyeur transversal disponible en option ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur longitudinal à chaîne peut être combiné avec un convoyeur transversal.	0,5	4,0	0,8	-	-	4,0	-	-	entièrement monté	600
B (SO1535)	Le **montage** du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à **droite dans le sens du convoyage longitudinal** (côté opérateur).	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Séparateur											
F0003693SY 	**Séparateur 3 m, électrique, stationnaire,** adapté au convoyeur longitudinal 4 m, Diamètre des grumes : max. 70 cm, longueurs de grumes : 2 - 4 m. Domaine d'utilisation : séparation et transfert des grumes du convoyeur transversal PLUS vers le convoyeur longitudinal. Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 100 mm, entraînement électrique. 3 brins de chaîne à 5 entraîneurs chacun. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Entraînement : moteur électrique à réducteur planétaire, 4 kW, S6, 3 x 400 V, 50 Hz, CEE 16 A. Télécommande filaire : câble de 10 m. Installation : le montage du séparateur est conçu de sorte qu'une installation à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal est possible. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Le séparateur ne peut être utilisé qu'en combinaison avec un convoyeur transversal PLUS.	2,0	4,0	-	-	-	-	1,5/1,5	3,0	entièrement monté	1280

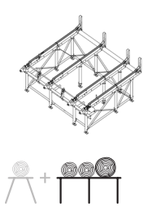
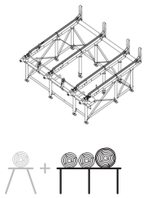
Réf.	Désignation	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transversal (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
Convoyeur transversal PLUS											
F0003694 	**Convoyeur transversal PLUS 3 m, électrique, stationnaire,** **pour jusqu'à 20 fm de bois ou 4 t/m, 3 brins transversaux : 6 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 1,5 m, longueurs de grumes : 2 - 4 m, Domaine d'utilisation : chargement en une ou plusieurs couches et amenée dosée des grumes vers le séparateur, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 100 mm, entraînement électrique.** **Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Entraînement : moteur électrique à réducteur planétaire, 4 kW, S6, 3 x 400 V, 50 Hz, CEE 16 A.** **Télécommande filaire : câble de 10 m.** **Raccordement au séparateur : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Livraison : le convoyeur transversal PLUS est partiellement monté en raison de sa taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation.** **Installation : le montage du convoyeur transversal PLUS est conçu de sorte qu'une installation à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal est possible.** **Le convoyeur transversal PLUS ne peut être utilisé qu'en combinaison avec un séparateur.**	2,0	4,0	**env. 20**	4,0	6,0	-	1,5/1,5	3,0	**partiellement monté**	2200
F0003694L 	**Convoyeur transversal PLUS 3 m, électrique, stationnaire,** **pour jusqu'à 30 fm de bois ou 4 t/m, 3 brins transversaux : 9 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 1,5 m, longueurs de grumes : 2 - 4 m, Domaine d'utilisation : chargement en une ou plusieurs couches et amenée dosée des grumes vers le séparateur, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 100 mm, entraînement électrique.** **Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Entraînement : moteur électrique à réducteur planétaire, 4 kW, S6, 3 x 400 V, 50 Hz, CEE 16 A.** **Télécommande filaire : câble de 10 m.** **Raccordement au séparateur : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Livraison : le convoyeur transversal PLUS est partiellement monté en raison de sa taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation.** **Installation : le montage du convoyeur transversal PLUS est conçu de sorte qu'une installation à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal est possible.** **Le convoyeur transversal PLUS ne peut être utilisé qu'en combinaison avec un séparateur.**	2,0	4,0	**env. 30**	4,0	9,0	-	1,5/1,5	3,0	**partiellement monté**	2550
F0003694XL 	**Convoyeur transversal PLUS 3 m, électrique, stationnaire,** **pour jusqu'à 40 fm de bois ou 4 t/m, 3 brins transversaux : 12 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 1,5 m, longueurs de grumes : 2 - 4 m, Domaine d'utilisation : chargement en une ou plusieurs couches et amenée dosée des grumes vers le séparateur, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 100 mm, entraînement électrique.** **Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Entraînement : moteur électrique à réducteur planétaire, 4 kW, S6, 3 x 400 V, 50 Hz, CEE 16 A.** **Télécommande filaire : câble de 10 m,** **Raccordement au séparateur : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série, Livraison : le convoyeur transversal PLUS est partiellement monté en raison de sa taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation.** **Installation : le montage du convoyeur transversal PLUS est conçu de sorte qu'une installation à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal est possible.** **Le convoyeur transversal PLUS ne peut être utilisé qu'en combinaison avec un séparateur.**	2,0	4,0	**env. 40**	4,0	12,0	-	1,5/1,5	3,0	**partiellement monté**	3200

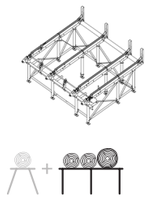
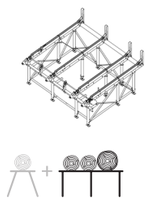
Longueur de grume max. : **5 m** | Diamètre de grume max. : **50 cm***

Variante pour chargement en une couche

Choisissez l'alimentation en grumes adaptée au SpaltFix S-500 Vario PLUS.



Réf.	Désignation	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transversal (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
Convoyeur longitudinal											
F0005090SY 	**Convoyeur longitudinal à double chaîne 5 m, hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 50 cm, Longueurs de grumes : 0,5 - 5 m (longueur max. selon le convoyeur transversal choisi). Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage. Principe d'avance : 2 chaînes de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr. Entraîneurs : largeur 330 mm, écart 230 mm. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Paroi de butée continue et pieds réglables. Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Installation : le montage du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'un convoyeur transversal disponible en option ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur longitudinal à chaîne peut être combiné avec un convoyeur transversal.	0,5	5,0	1,0	-	-	5,0	-	-	entièrement monté	680
B (SO1535)	Le **montage** du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à **droite dans le sens du convoyage longitudinal** (côté opérateur).	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Convoyeur transversal											
F0004110SY 	**Convoyeur transversal 3,75 m, hydraulique, stationnaire,** 4 brins transversaux : 2,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 1,5 / 0,75 m, longueurs de grumes : 1 - 5 m. Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 5 m. Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 2,6 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal.	1,0	5,0	2,6	1,5	2,2	-	1,5/1,5/0,75	4,0	entièrement monté	990
X2 (SO1201)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** tôles de sécurité dans la zone des butées à bois. Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 2,2 m. Uniquement en première monte.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200
F0004111SY 	**Convoyeur transversal 3,75 m, hydraulique, stationnaire,** 4 brins transversaux : 3,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 1,5 / 0,75 m, longueurs de grumes : 1 - 5 m, Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 5 m, Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 3,8 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série, Livraison : le convoyeur transversal est partiellement monté en raison de sa taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal.	1,0	5,0	3,8	1,5	3,2	-	1,5/1,5/0,75	4,0	entièrement monté	1270
X3 (SO1202)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** tôles de sécurité dans la zone des butées à bois. Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 3,2 m. Uniquement en première monte.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300

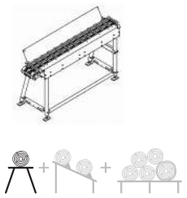
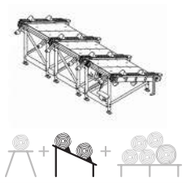
Réf.	Désignation		Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transversal (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
F0004112SY 	**Convoyeur transversal 3,75 m, hydraulique, stationnaire,** 4 brins transversaux : 4,2 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 1,5 / 0,75 m, longueurs de grumes : 1 - 5 m, Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 5 m, Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 6,3 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série, Livraison : le convoyeur transversal est partiellement monté en raison de sa taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal.		1,0	5,0	6,3	1,5	4,2	-	1,5/1,5/0,75	4,0	partiellement monté	1410
X4 (SO1203)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** tôles de sécurité dans la zone des butées à bois. Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 4,2 m. Uniquement en première monte.		-	-	-	-	-	-	-	-	-	400
F0004113SY 	**Convoyeur transversal 3,75 m, hydraulique, stationnaire,** 4 brins transversaux : chacun 6,2 m Longueur, écart des brins 1,5 / 1,5 / 0,7 m, longueurs de grumes : 1 – 5 m. Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal 5 m. Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable. Charge : max. 7,4 fm ou 1,5 t/m. Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Raccordement au convoyeur longitudinal : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série. Livraison : le convoyeur transversal est partiellement monté en raison de sa taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée au SpaltFix S-415 Multi. Ce convoyeur transversal peut être combiné avec un convoyeur longitudinal.		1,0	5,0	7,4	1,5	6,2	-	1,5/1,5/0,75	4,0	partiellement monté	1690
X6 (SO1204)	**Supplément pour tôles de remplissage entre les brins de chaîne avec bac de nettoyage,** tôles de sécurité dans la zone des butées à bois. Adapté au convoyeur transversal d'une longueur de 6,2 m. Uniquement en première monte.		-	-	-	-	-	-	-	-	-	600
B (SO1091)	Le **montage** du convoyeur transversal est conçu de sorte qu'il ne peut être positionné que du **côté droit du sens de convoyage longitudinal (côté opérateur).**		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R (SO1148)	**Supplément tapis de nettoyage pour convoyeur transversal** à la place du bac de nettoyage compris dans l'option X, Entraînement : hydraulique, synchrone avec le convoyeur transversal, sans raccord hydraulique supplémentaire. Principe d'avance : chaîne sans fin à entraîneurs en plastique, tôles dans la zone de renvoi de la chaîne incluses, option X2, X3, X4 ou X6 requise.		-	-	-	-	-	-	-	-	-	140
SOXXX (SO1205)	**Supplément brin de chaîne supplémentaire pour convoyeur transversal,** Longueur : 2,2 m, écart minimal des brins : 0,75 m		-	-	-	-	-	-	-	-	-	100
SOYYY (SO1206)	**Supplément rallonge de brin de chaîne** par mètre et par brin pour convoyeur transversal, Longueur : max. 6,2 m		-	-	-	-	-	-	-	-	-	50

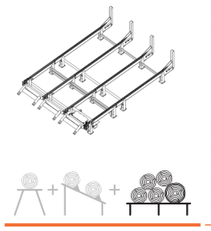
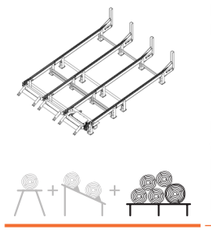
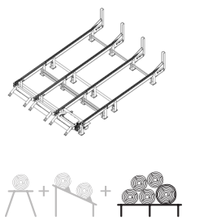
Longueur de grume max. : **5 m** | Diamètre de grume max. : **50 cm***

Variante pour chargement en plusieurs couches

Choisissez l'alimentation en grumes adaptée au SpaltFix S-500 Vario PLUS.



Réf.	Désignation	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transversal (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
Convoyeur longitudinal											
F0005090SY 	**Convoyeur longitudinal à double chaîne 5 m, hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 50 cm, longueurs de grumes : 0,5 - 5 m (longueur max. selon le convoyeur transversal choisi). Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage. Principe d'avance : 2 chaînes de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr. Entraîneurs : largeur 330 mm, écart 230 mm. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Paroi de butée continue et pieds réglables. Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Installation : le montage du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'un convoyeur transversal disponible en option ne peut être installé qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Ce convoyeur longitudinal à chaîne peut être combiné avec un convoyeur transversal.	0,5	5,0	1,0	-	-	5,0	-	-	entièrement monté	680
B (SO1535)	Le **montage** du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à **droite dans le sens du convoyage longitudinal** (côté opérateur).	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Séparateur											
F0003822SY 	**Séparateur 4,5 m, électrique, stationnaire,** adapté au convoyeur longitudinal 5 m ou 6 m, Diamètre des grumes : max. 70 cm, longueurs de grumes : 2 - 6 m. Domaine d'utilisation : séparation et transfert des grumes du convoyeur transversal PLUS vers le convoyeur longitudinal. Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 100 mm, entraînement électrique. 4 brins de chaîne à 5 entraîneurs chacun. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Entraînement : moteur électrique à réducteur planétaire, 4 kW, S6, 3 x 400 V, 50 Hz, CEE 16 A. Télécommande filaire : câble de 10 m. Installation : le montage du séparateur est conçu de sorte qu'une installation à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal est possible. Hauteur d'alimentation adaptée aux SpaltFix S-415 Multi et PowerCut S-500. Le séparateur ne peut être utilisé qu'en combinaison avec un convoyeur transversal PLUS.	2,0	6,0	-	-	-	-	1,5/1,5/1,5	4,0	entièrement monté	1860

Réf.	Désignation	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transversal (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
Convoyeur transversal PLUS											
F0003821 	**Convoyeur transversal PLUS 4,5 m, électrique, stationnaire,** pour jusqu'à 30 fm de bois ou 6 t/m, 4 brins transversaux : 6 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 1,5 / 1,5 m, longueurs de grumes : 2 - 6 m, Domaine d'utilisation : chargement en une ou plusieurs couches et amenée dosée des grumes vers le séparateur, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 100 mm, entraînement électrique. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Entraînement : moteur électrique à réducteur planétaire, 4 kW, S6, 3 x 400 V, 50 Hz, CEE 16 A. Télécommande filaire : câble de 10 m, Raccordement au séparateur : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série, Livraison : le convoyeur transversal PLUS est partiellement monté en raison de sa taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage du convoyeur transversal PLUS est conçu de sorte qu'une installation à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal est possible. Le convoyeur transversal PLUS ne peut être utilisé qu'en combinaison avec un séparateur.	2,0	6,0	**env. 30**	6,0	6,0	-	1,5/1,5/1,5	4,0	partiellement monté	2620
F0003821L 	**Convoyeur transversal PLUS 4,5 m, électrique, stationnaire,** pour jusqu'à 45 fm de bois ou 6 t/m, 4 brins transversaux : 9 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 1,5 / 1,5 m, longueurs de grumes : 2 - 6 m, Domaine d'utilisation : chargement en une ou plusieurs couches et amenée dosée des grumes vers le séparateur, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 100 mm, entraînement électrique. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Entraînement : moteur électrique à réducteur planétaire, 4 kW, S6, 3 x 400 V, 50 Hz, CEE 16 A. Télécommande filaire : câble de 10 m, Raccordement au séparateur : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série, Livraison : le convoyeur transversal PLUS est partiellement monté en raison de sa taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage du convoyeur transversal PLUS est conçu de sorte qu'une installation à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal est possible. Le convoyeur transversal PLUS ne peut être utilisé qu'en combinaison avec un séparateur.	2,0	6,0	**env. 45**	6,0	9,0	-	1,5/1,5/1,5	4,0	partiellement monté	3200
F0003821XL 	**Convoyeur transversal PLUS 4,5 m, électrique, stationnaire,** pour jusqu'à 60 fm de bois ou 6 t/m, 4 brins transversaux : 12 m de long chacun, écart des brins 1,5 / 1,5 / 1,5 m, longueurs de grumes : 2 - 6 m, Domaine d'utilisation : chargement en une ou plusieurs couches et amenée dosée des grumes vers le séparateur, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 100 mm, entraînement électrique. Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable. Entraînement : moteur électrique à réducteur planétaire, 4 kW, S6, 3 x 400 V, 50 Hz, CEE 16 A. Télécommande filaire : câble de 10 m, Raccordement au séparateur : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série, Livraison : le convoyeur transversal PLUS est partiellement monté en raison de sa taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage du convoyeur transversal PLUS est conçu de sorte qu'une installation à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal est possible.. Le convoyeur transversal PLUS ne peut être utilisé qu'en combinaison avec un séparateur.	2,0	6,0	**env. 60**	6,0	12,0	-	1,5/1,5/1,5	4,0	partiellement monté	4210

Frais de transport, mise en service

▼Obligatoire !

Les forfaits de transport suivants s'appliquent exclusivement aux livraisons en Autriche et en Allemagne. Livraison dans d'autres pays sur demande ! L'enlèvement par le client n'est pas possible !

Réf.	Désignation
YF163	**Forfait transport convoyeur à chaîne, convoyeur à rouleaux Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.**
YF164	**Forfait transport convoyeur transversal alimentation 41 Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.**
YF165	**Forfait transport séparateur alimentation 41 Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.**
YF166	**Forfait transport convoyeur transversal PLUS alimentation 41 Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.**
YDI141	**Mise en service AT/DE**

POSCH GmbH
Paul-Anton-Keller-Straße 40, 8430 Leibnitz, Autriche
Preysingallee 19, 84149 Velden/Vils, Allemagne
www.posch.com

SUIVEZ-NOUS :

PDB SpaltFix S-500 Vario PLUS | W2005024
juillet 2026

Veuillez indiquer le numéro d'article et la désignation lors de vos commandes. Toutes les indications relatives aux caractéristiques techniques, aux dimensions, aux illustrations des machines ainsi qu'aux modifications des normes de sécurité sont soumises à l'évolution technique et ne sont donc pas contractuelles dans tous les cas pour la livraison. En cas d'échange de machines et de pièces de rechange, le retour doit s'effectuer franco de port. Les fabrications spéciales ne peuvent pas être reprises. Attention : en cas de retour de pièces individuelles fournies de série (p. ex. poulie de courroie, etc.), seuls 50 % du prix des pièces de rechange peuvent être crédités. Condition : les pièces sont à l'état neuf et la livraison s'effectue franco de port à l'usine de Leibnitz (Autriche) ou à la filiale de Velden/Vils (Allemagne). Tous droits réservés. Reproduction – même partielle – uniquement avec l'autorisation de POSCH.

© 2026 by POSCH. Sous réserve d'erreurs d'impression et de composition.