

SPALTFIX S-376

Avec la scie-fendeuse POSCH, de la grume à la bûche prête à brûler. Rapide, puissante et d'une qualité inégalée !

SpaltFix S-376

HIER ET AUJOURD'HUI

Le SpaltFix S-375 – un « vieux routier » parmi les scies-fendeuses – est utilisé dans le monde entier, plus précisément dans une trentaine de pays. En 2023, son successeur, le SpaltFix S-376, a suivi : encore plus innovant et plus intelligent grâce à des fonctions comme le TouchEncoder.

Nice to know!

La première machine pour scier, fendre et charger du bois de chauffage portait le nom de Scheitermat, suivie du SpaltFix 300 – une étape majeure dans la préparation du bois de chauffage.

Ces innovations datent du début des années 1980.

RETOUR DU TEST PRATI[illegible]

Dans le Surrey, Andrew dirige avec sa fille Georgia l'entreprise familiale Hardwood Logs – une société ancrée localement qui approvisionne la communauté en bois de chauffage de haute qualité, issu de sources durables. Le bois provient de forêts et de domaines locaux gérés de manière responsable et est transporté directement sur le site. Le bois rond y est transformé avec des machines à bois de chauffage de dernière génération et soigneusement séché en séchoir.

Pour répondre à la demande croissante, Hardwood Logs a ajouté une seconde machine à bois de chauffage POSCH – la S-376 – en complément de sa K-710 éprouvée.



Nous sommes récemment passés du POSCH SpaltFix-375 au nouveau SpaltFix-376 et sommes très impressionnés par les améliorations. L'entrée à rouleaux réglable et le convoyeur de sortie pivotant rendent l'utilisation beaucoup plus fluide pour l'opérateur. L'accès de maintenance redessiné permet un changement de lame plus rapide et plus facile. Dans l'ensemble, le 376 présente une construction nettement plus robuste et plus aboutie que le modèle précédent.

GEORGIA HEARD À PROPOS DE LEUR NOUVELLE MACHINE À BOIS DE CHAUFFAGE SPALTFIX S-376



Où trouver quoi ?



SPALTFIX S-376

Aperçu S. 04

Highlights S. 08

Les fonctions en détail S. 10

Caractéristiques techniques & numéros de commande S. 32

ALIMENTATION EN GRUMES POUR SPALTFIX S-376



Convoyeur longitudinal (chaîne) S. 42

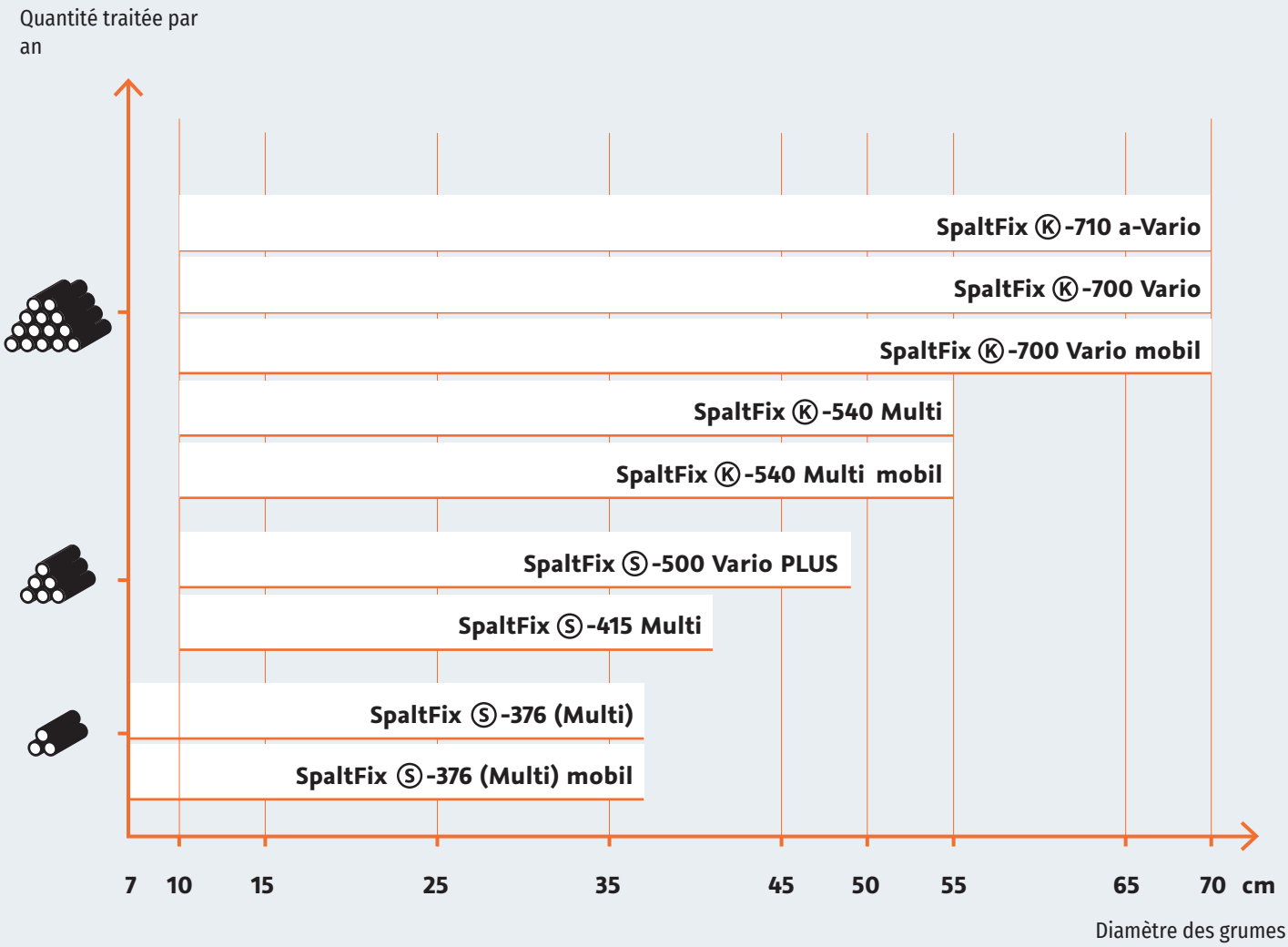
Système d'alimentation en grumes S. 44

Convoyeur longitudinal (rouleaux) S. 46

Convoyeur transversal S. 48

Caractéristiques techniques & numéros de commande S. 50

Comparatif de toutes les scies-fendeuses



Ⓢ **Lame WIDIA sur la série S**

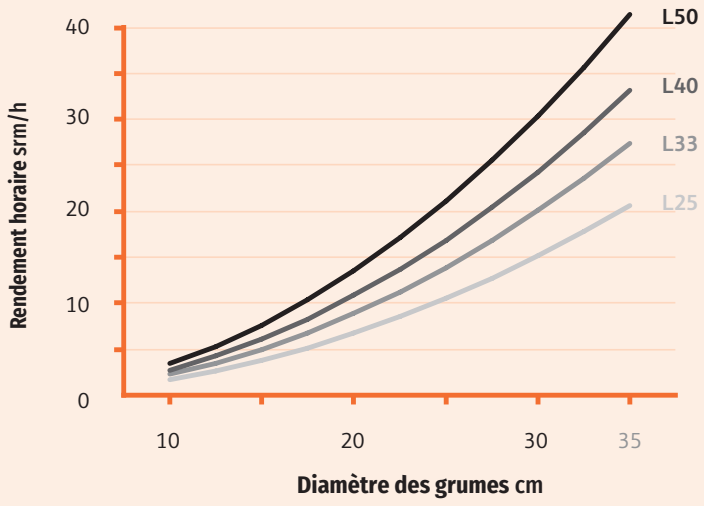
Ⓚ **Tronçonneuse SuperCut sur la série K**

Aperçu des qualités de bûches possibles

	Taille de bûche	diamètre de travail typ. min. – max. [cm] longueur de bûche L	Syst. de fendage	Couteau fendage	Diamètre des grumes 10	15	20	25	30	35	40	45
S-376	D2	⌀ 10 – 30 L 20 – L 50	STANDARD	Couteau simple	6/8 bûches							
	D5				4 bûches	6/8 bûches						
	D7				2 bûches		6/8 bûches					
	D10					4 bûches		6/8 bûches				
	D12					2 bûches	4 bûches		6/8 bûches			
	D15						2 bûches	4 bûches		6/8 bûches		
	D20											
S-376 Multi Mode automatique	D2	⌀ 10 – 30 L 20 – L 50	MULTI	Couteau multiple								
	D5											
	D7											
	D10				1/2 bûches		6/7 bûches					
	D12					4 bûches		6/7 bûches				
	D15					3 bûches			6/7 bûches			
	D20									6/7 bûches		

plage d'utilisation optimale plage d'utilisation limitée

Diagramme de rendement



SpaltFix S-376
Base : 430 cycles/h

Longueurs de coupe cm
L25, L33, L40, L50

Bien plus que scier et fendre !

LE SPALTFIX S-376 : L'EFFICACITÉ COMPACTE POUR LA PRÉPARATION DU BOIS DE CHAUFFAGE

De la grume à la bûche en une seule opération : la scie-fendeuse automatique transforme le bois rond de 7 à 36 cm de diamètre – construction compacte et flexibilité de manipulation et de transport.

La grume est entraînée par un convoyeur hydraulique de 2 mètres, s'arrête à la butée, repose sur le volet à bois hydraulique, est solidement fixée par le presseur et coupée à la longueur souhaitée par la lame. Celle-ci se règle de 20 à 50 cm. Le tronçon tombe directement dans le canal de fendage et est poussé par le poussoir avec 12 t de force contre le couteau de fendage – pour jusqu'à 8 morceaux en une seule opération. Les bûches sont chargées par le convoyeur ou, si souhaité, nettoyées, puis seulement emballées.





SpaltFix

Alimentation en grumes







Bois de chauffage emballé en une seule opération !



Emballer

Séparer saletés et éclats du bois de chauffage !



Nettoyer





SpaltFix S-376

Autospeed

Voici l'exemple de configuration suivant :

Réf. :	M37DA ZE W S KF5	SpaltFix S-376, scie-fendeuse, diamètre des grumes : 7 à 36 cm
	M37DA **ZE** W S KF5	Entraînement par prise de force du tracteur et moteur électrique 22 kW
	M37DA ZE **W** S KF5	Entrée à rouleaux de 1 mètre + tapis d'entrée de 1 mètre
	M37DA ZE W **S** KF5	Dispositif de pivotement hydraulique pour convoyeur articulé (4 m / 5 m) **(en option)**
	M37DA ZE W S **KF5**	Convoyeur articulé de 5 mètres de long
	F0004916	Couteau de fendage à cadre combiné 2 & 6 bûches

UNITÉ DE SCIAGE :
Construction extrêmement robuste et facile d'entretien – pour une longévité maximale en usage quotidien intensif

FIXATION FIABLE
pour des coupes précises – grâce au presseur intelligent

CAPOTS DE PROTECTION OPTIMISÉS
pour une sécurité et une facilité d'entretien maximales

ENTRAÎNEMENT PUISSANT DES GRUMES
grâce à l'entrée à rouleaux supplémentaire

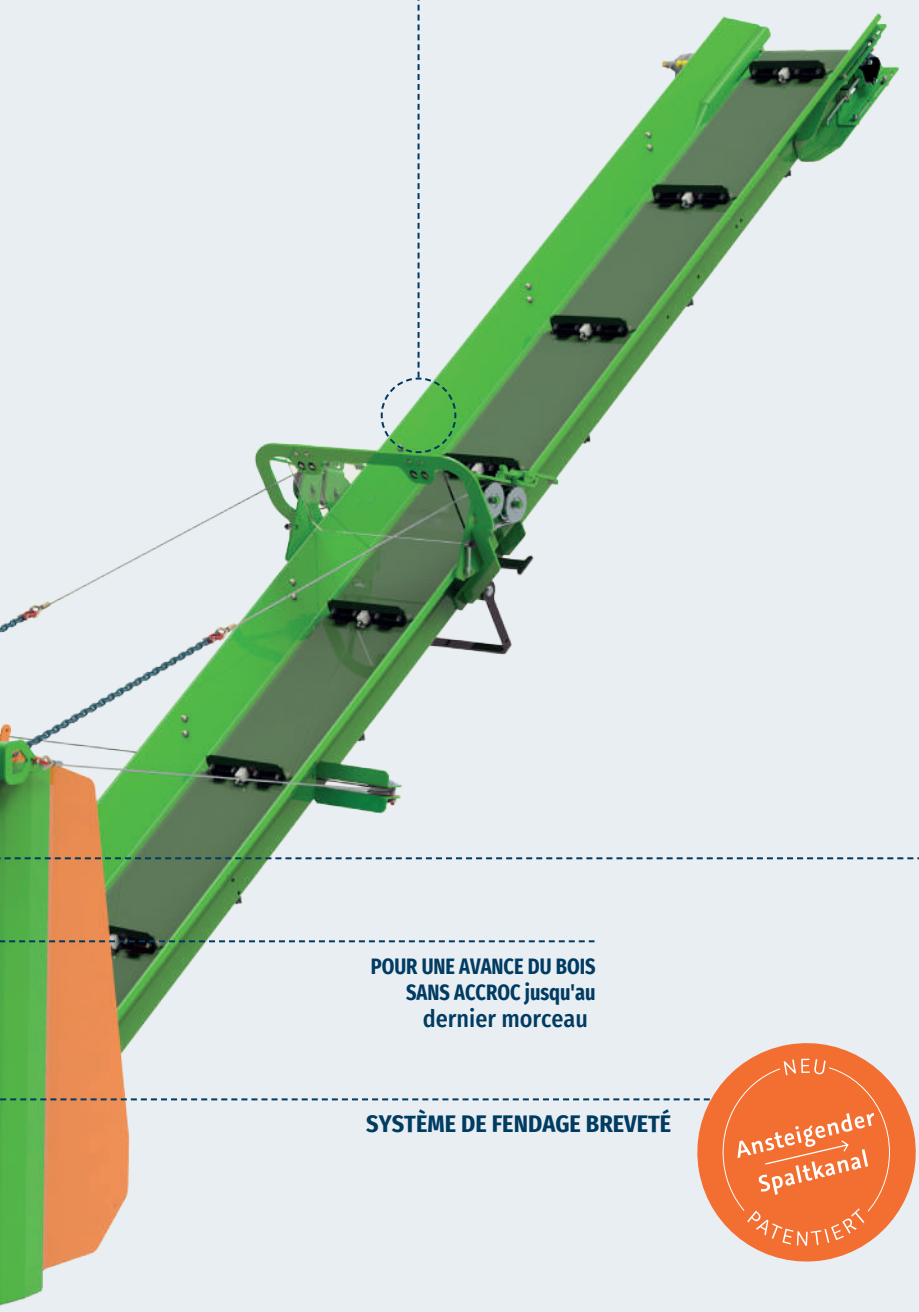


ACCÈS INTELLIGENT à
de nombreuses fonctions – avec le TouchEncoder

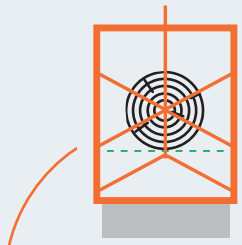
SURVEILLANCE INTELLIGENTE DU RÉGIME DE L'ARBRE DE SCIE pour
une sécurité maximale

COMMANDE AU STANDARD INDUSTRIEL
en 24 V avec fonctions intelligentes pour des processus de sciage et de fendage sûrs et précis

PIVOTEMENT HYDRAULIQUE DU CONVOYEUR –
orienter avec flexibilité, charger efficacement



VOIR LA VIDÉO ICI !



Désormais aussi
avec couteau multiple
disponible !

PLUS DE FLEXIBILITÉ au fendage – grâce au système MULTI à deux couteaux superposés pour différents nombres de bûches

CONSTRUCTION DE CADRE BIEN PENSÉE
et géométrie des tranchants

DE 20 À 50 CM :
Longueurs de coupe précises en accès rapide

SIMPLE ACTIONNEMENT DU JOYSTICK –
le fendage automatique démarre

RÉGLAGE AUTOMATIQUE DU COUTEAU DE FENDAGE
avec détection de position intelligente

POUR UNE AVANCE DU BOIS SANS ACCROC jusqu'au dernier morceau

SYSTÈME DE FENDAGE BREVETÉ

NEU
Ansteigender → Spaltkanal
PATENTIERT

GRUME ∅	LONGUEUR GRUME	CAPACITÉ DE TRAITEMENT	SYSTÈME DE FENDAGE	OUTIL DE SCIAGE
7 – 36 cm	max. 5 m	max. 20 srm/h	STANDARD/MULTI	Lame ∅ 900 mm

Utilisation simple

Tout sous contrôle et d'un seul coup d'œil – directement sur le pupitre de commande

- **Levier de commande**
  pour l'utilisation du couteau de fendage, du convoyeur et du convoyeur transversal
- Joystick
  pour l'utilisation de la scie, de la fendeuse et de l'entrée
- Deux boutons-poussoirs électriques
  pour la mise en marche et l'arrêt de l'installation,
- **Voyant régime de la prise de force**
- **Interrupteur d'arrêt d'urgence** pour une sécurité maximale
- **Touch-Encoder**
  pour lire les valeurs pertinentes et régler individuellement différentes fonctions de la machine
- Surface de dépose et possibilité de charge
  avec prise USB-C pour un smartphone





ACCÈS INTELLIGENT À DE NOMBREUSES FONCTIONS – AVEC LE TOUCH ENCODER

L'unité de commande moderne dispose d'un écran haute résolution pour l'affichage des informations de la machine et la modification de divers réglages du système.

Grâce à un bouton rotatif à fonction de pression et tactile (TouchEncoder), les points de menu suivants peuvent être appelés rapidement et confortablement :

Affichage des données de fonctionnement :
- régime de la lame de scie,
- compteur d'heures journalier (réinitialisable),
- compteur d'heures total,
- température de l'huile hydraulique,
- « Secure Mode » : le capot de protection au-dessus de la zone de fendage ou le couvercle du couteau de fendage est ouvert,
- « Secure Mode Open » : l'arrêt d'urgence a été actionné, le couvercle de maintenance peut être ouvert,
- détection du champ tournant pour protéger contre un mauvais sens de rotation du moteur électrique,
- version du logiciel.

Affichage et possibilités de réglage :
- affichage de la pression hydraulique avec pression maximale réglable pour protéger l'installation,
- temporisation de la scie pour un flux de travail continu, même avec du bois plus fin,
- choix de l'essence de bois pour optimiser la fonction SawControl.

Affichage et possibilités de réglage pour les équipements spéciaux disponibles en option :
- réglage automatique du couteau (activable et désactivable),
- affichage de la longueur des bûches,
- compteur journalier de mètres cubes pleins (réinitialisable),
- compteur total de mètres cubes pleins,
- compteur journalier de mètres cubes en vrac (réinitialisable),
- compteur total de mètres cubes en vrac avec réglage du facteur de conversion.

COMMANDE AU STANDARD INDUSTRIEL EN 24 V AVEC FONCTIONS INTELLIGENTES POUR DES PROCESSUS DE SCIAGE ET DE FENDAGE SÛRS ET PRÉCIS

Électronique de commande au standard industriel avec tension de commande unifiée de 24 V et les fonctions suivantes :

- **Surveillance du régime de la lame de scie** et régulation de l'avance de la scie (« SawControl »). Les pics de charge et la surcharge de la scie sont ainsi évités.

- **Surveillance du circuit de sécurité :** les dispositifs de protection ouvrables sans outil sont équipés d'un interrupteur de fin de course de sécurité, pour un confort et une sécurité d'utilisation maximaux.

- **Commande de la fendeuse par électrovanne :** trois capteurs détectent la position du poussoir : rentré, position de course courte et sorti. Pour un fonctionnement avec peu d'usure, car aucun composant mécanique n'est intégré.

- **Surveillance continue par capteurs** des principaux paramètres du système comme la pression, la température d'huile, le régime de la lame de scie, avertissement sur le pupitre de commande en cas de dépassement des valeurs limites et arrêt en cas de surcharge.

- **Réglage automatique du couteau de fendage** avec estimation du volume de bois en option : après la détermination automatique du diamètre de la grume par capteur, le couteau de fendage est positionné automatiquement au centre pour chaque morceau de bois. On obtient ainsi une qualité de bois toujours régulière. La communication avec la commande se fait via le TouchEncoder.

S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup



SIMPLE ACTIONNEMENT DU JOYSTICK – LE FENDAGE AUTOMATIQUE DÉMARRE

Un seul mouvement du joystick suffit pour lancer le fendage automatique. La fonction AutoSpeed intégrée au bloc de vannes compact adapte alors automatiquement la vitesse de fendage à la force de fendage nécessaire – pour une efficacité maximale à chaque cycle de fendage.

Grâce à la commande intelligente avec trois capteurs intégrés (sans éléments de commutation mécaniques), le pilotage du processus est entièrement électronique – sans aucun réajustement manuel ni remplacement de composants sujets à l'usure. Le poussoir avance automatiquement jusqu'au couteau de fendage, fend le bois puis revient de lui-même en position initiale – avec précision, fiabilité et peu d'entretien.

Pour les bûches plus courtes (p. ex. de 25 cm de long ou moins), la fonction de course courte peut être activée via un commutateur rotatif sur le pupitre de commande. La course de fendage est alors limitée à 40 cm, ce qui réduit nettement le temps de cycle – idéal pour plus de rendement et un gain de temps appréciable.

Lorsque la course de fendage est raccourcie, des morceaux de bois fendus restent parfois dans la zone du couteau et empêchent un réglage du couteau vers le bas. Pour adapter la hauteur, une course de fendage complète est nécessaire afin que le couteau puisse à nouveau bouger librement.

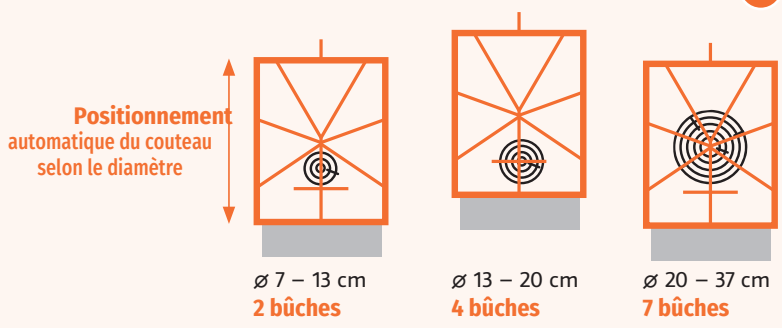


DE L'ÉNERGIE POUR LE SMARTPHONE EN DÉPLACEMENT – GRÂCE À LA CHARGE RAPIDE

Grâce à la puissante prise USB-C avec jusqu'à 65 watts de puissance de charge, vous rechargez votre smartphone en un rien de temps – directement sur la scie-fendeuse – rapidement, confortablement pendant le travail et toujours à portée de main. Grâce à la forme inclinée, la zone USB est mieux protégée des intempéries.



Pour encore plus d'efficacité avec du bois court, la longueur de la course courte peut en outre être adaptée : en déplaçant la position du capteur, la longueur de course peut être raccourcie individuellement – pour un gain de temps maximal à qualité de fendage égale.



Disponible en option : le réglage automatique du couteau avec mesure intégrée du diamètre de la grume. Le diamètre est alors mesuré automatiquement pour chaque morceau. Si un écart de 3 cm ou plus est constaté, le système déclenche automatiquement une course de fendage complète – sans aucune intervention de l'opérateur.



CAPOTS DE PROTECTION OPTIMISÉS POUR UNE SÉCURITÉ ET UNE FACILITÉ D'ENTRETIEN MAXIMALES

Le **grand capot de protection** au-dessus de la zone de fendage offre un accès simple et sans outil au poussoir et à la butée de longueur réglable. Grâce à un vérin à gaz intégré, le capot s'ouvre facilement et reste fiablement en position ouverte.

Une vitre en polycarbonate de 8 mm d'épaisseur offre une bonne visibilité sur la zone de travail, protège des copeaux et garantit en même temps une grande sécurité au travail.

Pour une utilisation ergonomique, le point de pivotement du capot de protection est placé de sorte qu'à l'ouverture, le capot bascule vers le haut et non vers l'opérateur. De plus, la position du vérin à gaz peut être adaptée individuellement afin d'ajuster l'angle d'ouverture à la taille de l'opérateur.

Le **capot au-dessus du couteau de fendage** se relève lui aussi facilement pour le remplacement du couteau. Le couvercle de protection au-dessus de la zone de fendage comme le capot du couteau de fendage sont équipés d'interrupteurs de fin de course de sécurité : si un capot est ouvert, tous les mouvements dangereux de la machine s'arrêtent automatiquement.

Pour une **maintenance rapide et confortable,** un grand capot de protection ouvrable sans outil se trouve à l'arrière de la machine. Derrière celui-ci, tous les composants centraux comme la lame de scie, les courroies trapézoïdales, le boîtier d'engrenage, les points de graissage et le refroidisseur d'huile sont facilement accessibles.

Un interrupteur de fin de course de sécurité intégré avec verrouillage garantit que le capot ne peut pas être ouvert lorsque la lame de scie tourne – pour une sécurité maximale pendant le fonctionnement.



VUE DÉGAGÉE SUR LA ZONE DE FENDAGE

La grille de vision pour le capot de protection au-dessus de la zone de fendage, sans gêne de la visibilité par l'encrassement.

Réf. F0004955





S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup

SOLUTION HYDRAULIQUE POUR DES PERFORMANCES ET UNE FLEXIBILITÉ ÉLEVÉES

Grâce au concept hydraulique optimisé avec une **puissante pompe triple en fonte**, **deux circuits hydrauliques séparés** peuvent être utilisés efficacement et simultanément. Ainsi, pendant le fendage, d'autres fonctions – comme le sciage simultané – peuvent être exécutées sans problème et sans perte de rendement.

Un bloc de vannes compact et peu encombrant avec **fonction AutoSpeed intégrée** assure une **adaptation automatique de la vitesse de la fendeuse,** réduit le temps de cycle et augmente ainsi la productivité. Grâce aux canaux internes, le risque de fuite est nettement réduit, ce qui augmente non seulement la sécurité de fonctionnement, mais réduit aussi l'entretien au minimum.

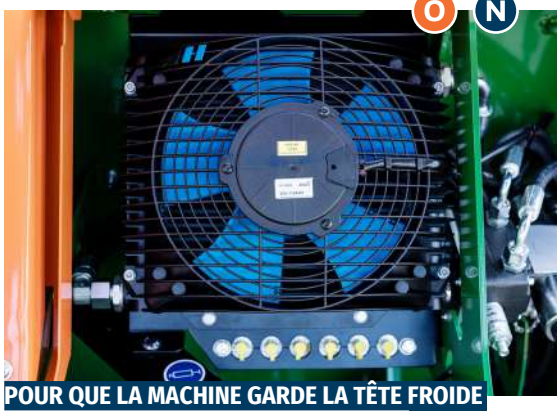
Le bloc multi-vannes intégré avec fonctions supplémentaires, combiné à une commande par joystick, permet en outre une **commande précise de toutes les fonctions hydrauliques** – intuitive et confortable.

Un filtre de retour de haute qualité protège fiablement l'ensemble du système contre les impuretés et contribue ainsi de manière décisive à la **longévité de tous les composants**.



Pour une flexibilité maximale, quatre raccords hydrauliques permettent en outre de brancher rapidement et simplement les convoyeurs longitudinaux et transversaux disponibles en option.

Pour faciliter les travaux de maintenance, tous les composants hydrauliques sont étiquetés et clairement documentés dans le schéma hydraulique et la liste des pièces.



POUR QUE LA MACHINE GARDE LA TÊTE FROIDE

Un refroidisseur d'huile pour l'utilisation continue (recommandé à partir de 4 heures de fonctionnement ou en cas d'utilisation à des températures supérieures à 30 °C). Il réduit l'usure et assure ainsi une plus longue durée de vie des composants hydrauliques. Disponible en option ou en kit de montage.

Réf. C (SO1471)



CHAUFFAGE DE RÉSERVOIR

Lorsque, pendant le fonctionnement de l'installation, la température ambiante descend en dessous de 0 °C, un chauffage de réservoir en 230 V est nécessaire. Il améliore le démarrage de la machine et réduit l'usure du système hydraulique.

Réf. TH (SO1597)

Scier





UNITÉ DE SCIAGE : CONSTRUCTION EXTRÊMEMENT ROBUSTE ET FACILE D'ENTRETIEN – POUR UNE LONGÉVITÉ MAXIMALE EN USAGE QUOTIDIEN INTENSIF

Le bras de scie est massif, monté sur deux roulements à billes et fabriqué en acier à grain fin de haute qualité – pour une stabilité maximale, une marche régulière et une longue durée de vie – même sous charge continue.



L'avance de la lame de scie Widia de 900 mm de diamètre s'effectue de manière puissante et contrôlée par un vérin hydraulique.

La tension de l'**entraînement par courroies trapézoïdales** à 4 gorges peut être réajustée rapidement et simplement grâce à une plaque de réglage pratique avec deux vis de tension et un capot de protection facile à ouvrir – sans grand effort.

Pour une transmission de puissance fiable, l'**arbre de scie massif** (diamètre 45 mm) est monté dans deux robustes paliers en fonte.



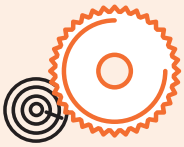
Deux ressorts de rappel assurent le retour automatique de la lame de scie – rapidement, en toute sécurité et avec peu d'entretien. Pour plus de stabilité et de guidage pendant le sciage, deux guides latéraux en bois réglables stabilisent fiablement la lame de scie.

À l'endroit où la lame de scie circulaire Widia pourrait entrer en contact avec le châssis de la machine, des inserts d'usure en aluminium protègent la lame et peuvent être remplacés facilement si nécessaire.

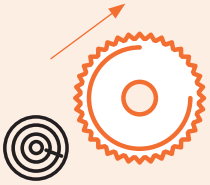
Pour le **remplacement de la lame de scie**, l'outillage adapté est fourni de série et rangé à portée de main sur la machine.

S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup

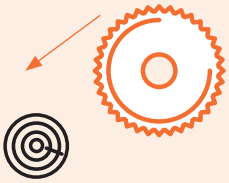
S



Régime trop bas



Retour



Le régime remonte et le sciage redémarre

SURVEILLANCE INTELLIGENTE DU RÉGIME DE L'ARBRE DE SCIE POUR UNE SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT MAXIMALE

La fonction SawControl intégrée surveille en temps réel, grâce à un capteur placé directement sur l'arbre de scie, le régime de la lame et commande automatiquement l'avance.

Un voyant sur le pupitre de commande indique si le régime de la lame de scie se trouve ou non dans la plage optimale. Un régime minimal doit être atteint avant même que le sciage puisse démarrer. Si le régime descend sous cette valeur limite pendant le sciage, le processus est automatiquement interrompu. En même temps, la lame de scie est légèrement reculée par les ressorts de rappel – le régime peut ainsi remonter rapidement et le sciage reprend automatiquement.

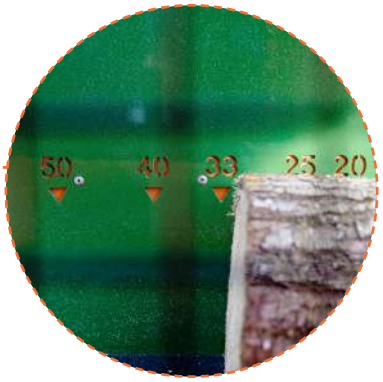
Si, à l'inverse, le régime maximal autorisé est dépassé, la machine s'arrête.

Une surcharge de la scie est ainsi évitée de façon fiable, la sécurité de fonctionnement garantie et la durée de vie de la machine prolongée.

S







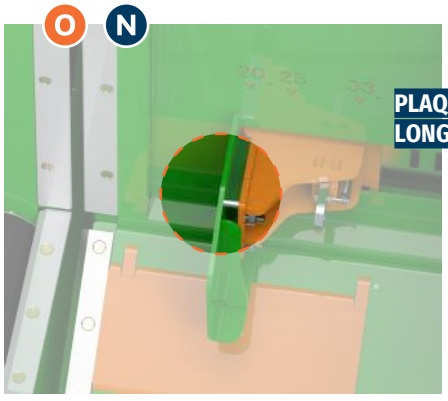
DE 20 À 50 CM : LONGUEURS DE COUPE PRÉCISES EN ACCÈS RAPIDE

La **butée de longueur réglable** garantit des grumes de longueur égale – sans devoir surveiller en permanence les repères de mesure. En combinaison avec le déverrouillage hydraulique, la butée s'écarte automatiquement de la grume avant la coupe, afin d'éviter le coincement de la scie ou du bois.

La **butée se règle sans outil** et en quelques secondes sur 20, 25, 30, 33, 35, 40, 45 ou 50 cm. Vous adaptez ainsi à tout moment et avec flexibilité la longueur de coupe souhaitée – sans aucune perte de temps.

Pour les chutes trop courtes qui n'atteignent pas la butée, des **repères de longueur bien visibles** se trouvent sur la paroi arrière à gauche de la lame de scie. Même le dernier morceau peut ainsi être aligné manuellement de façon simple et précise, ou coupé à la longueur souhaitée.

O N

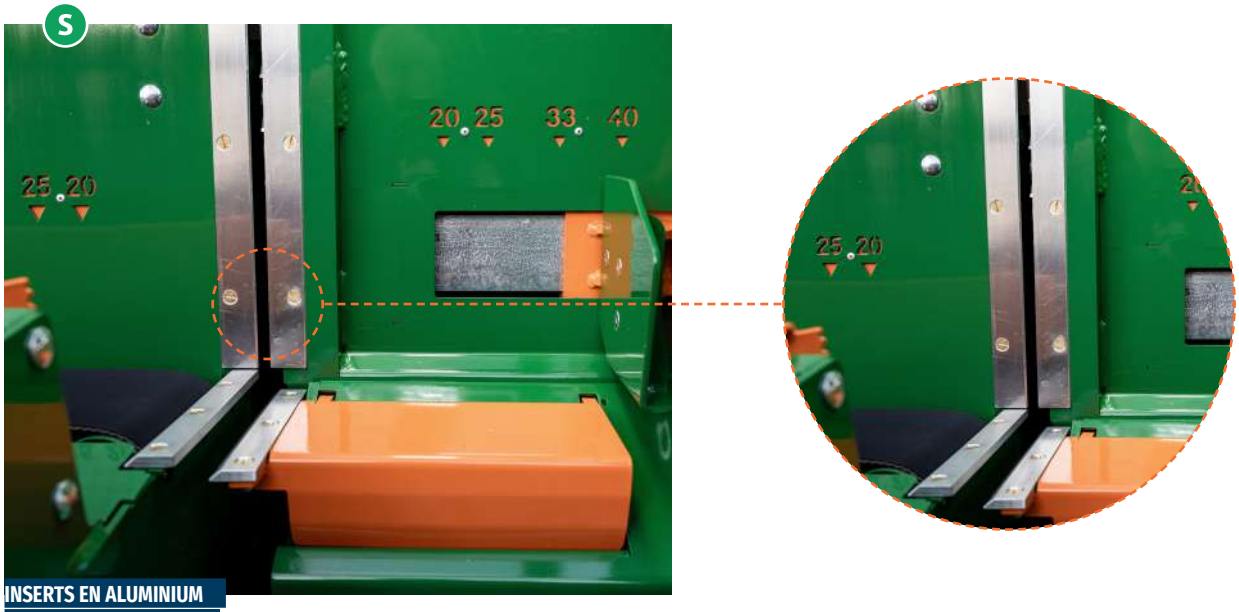


PLAQUE D'ÉCARTEMENT POUR LONGUEURS DE BÛCHES VARIABLES

Pour régler des longueurs intermédiaires (p. ex. en pouces), une **plaque d'écartement** est disponible en accessoire ; elle se visse entre le corps de butée et la plaque de butée. Toutes les longueurs de bûches sont ainsi raccourcies de 1,5 cm.

Réf. F0004930

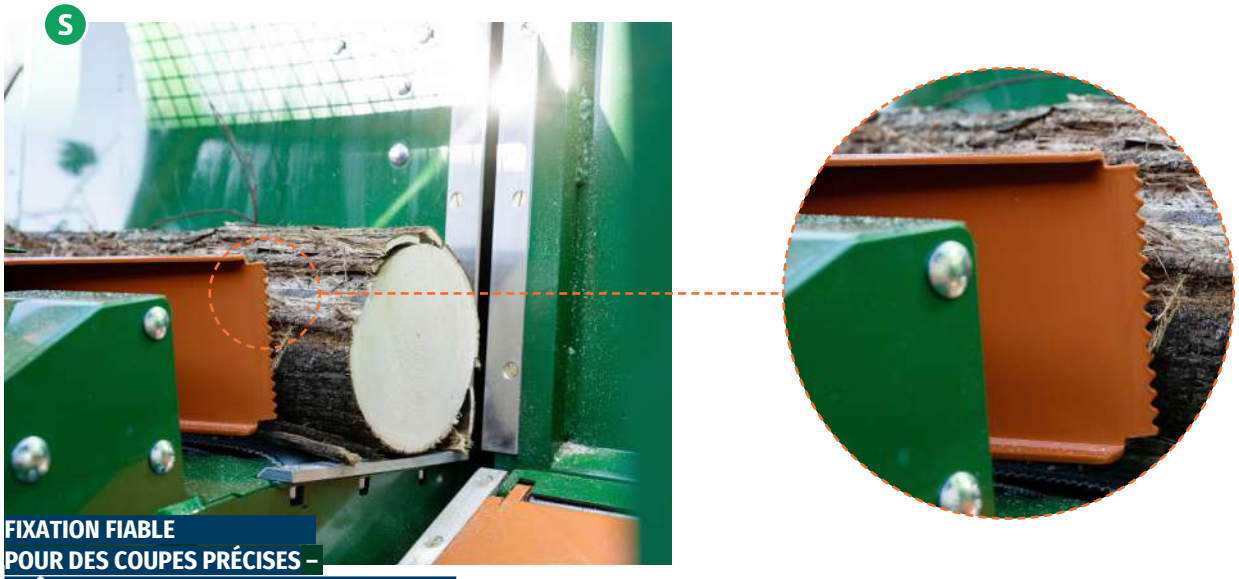
S



INSERTS EN ALUMINIUM DANS LA ZONE DE SCIAGE

La zone de sciage est équipée d'inserts en aluminium usinables ; ils protègent la lame de scie de tout contact avec le châssis en acier de la machine et évitent en même temps que la lame ne perde son tranchant. La lame est ainsi ménagée et sa durée de vie prolongée. Si nécessaire, les inserts en aluminium se remplacent facilement.

S



FIXATION FIABLE POUR DES COUPES PRÉCISES – GRÂCE AU PRESSEUR INTELLIGENT

Le presseur plaque la grume en toute sécurité contre la paroi arrière de la zone de sciage – juste devant la lame de scie. Le bois reste ainsi fixé de manière stable pendant tout le processus de sciage.

Monté sur pivot dans la zone d'entrée, le presseur se ferme automatiquement avant le sciage via un vérin hydraulique et plaque la grume en toute sécurité avec une pression régulière. Des dents robustes sur la surface d'appui offrent une prise supplémentaire et empêchent fiablement le bois de tourner ou de glisser.

Résultat : pas de glissement, pas de coupes à vide, des temps de sciage nettement plus courts – et donc l'exploitation complète du diamètre de coupe maximal.

S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup



POUR UN POSTE DE TRAVAIL PROPRE

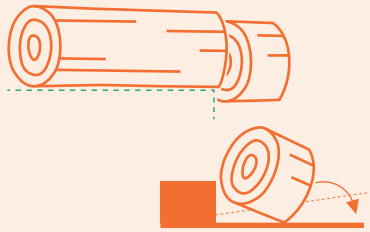
L'évacuation des copeaux de série à l'arrière de la machine dispose d'un raccord d'aspiration des copeaux intégré (diamètre 150 mm). Le SpaltFix peut ainsi être raccordé sans problème à une aspiration de copeaux, pour garantir un environnement de travail propre et presque sans poussière.



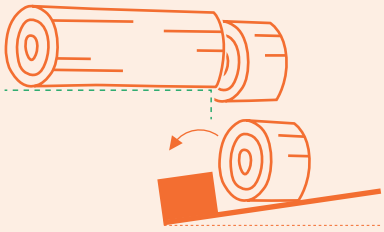
Plus de détails et d'informations
dans la fiche produit Aspiration de copeaux et cyclone !

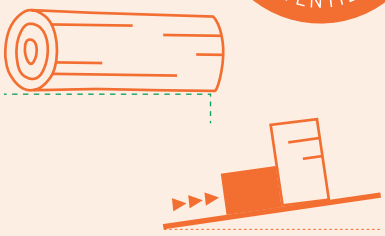
Fendre

NEU
Ansteigender Spaltkanal
PATENTIERT



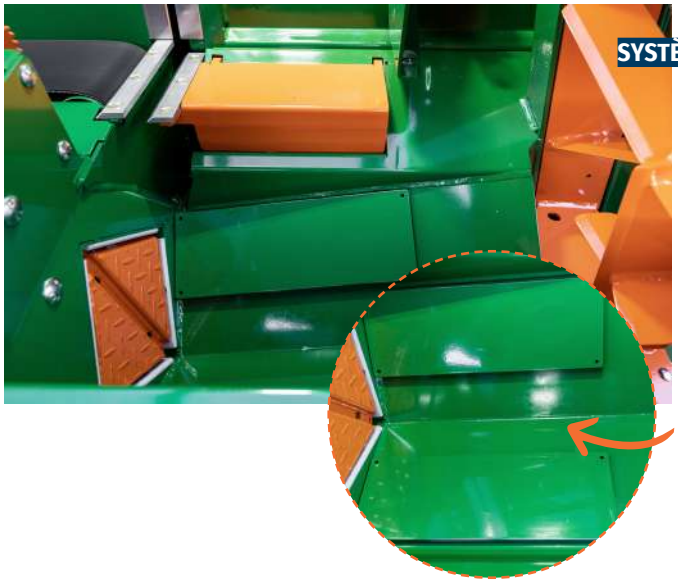
Inclinaison 0°





Inclinaison 10°

S



SYSTÈME DE FENDAGE BREVETÉ

Pour que vos bûches soient idéalement positionnées pour le fendage après le transfert, le **canal de fendage est conçu avec une inclinaison de 10°** . Le bois se place ainsi automatiquement dans la bonne position et ne bascule pas.

De plus, des **inserts de goulotte de fendage de haute qualité** avec plaques d'amortissement absorbant l'énergie sont intégrés. Ils réduisent efficacement le rebond des morceaux de bois et empêchent fiablement les morceaux courts de basculer ou de se déplacer dans le canal de fendage. L'opérateur doit ainsi intervenir moins souvent manuellement dans le processus de fendage – ce qui fait gagner du temps tout en augmentant la sécurité du processus et le confort d'utilisation.

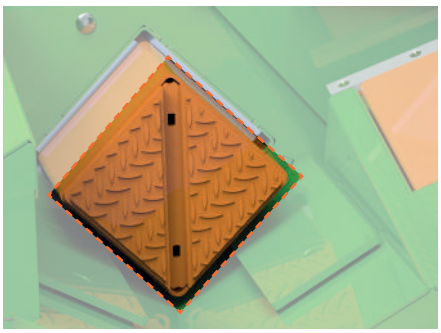
Pour une longévité maximale, la zone la plus sollicitée de la goulotte de fendage, à la transition vers le couteau de fendage, est équipée de tôles d'acier anti-usure remplaçables.

S



TRANSMISSION DE FORCE EFFICACE ET GUIDAGE FACILE D'ENTRETIEN

Le poussoir avec vérin hydraulique intégré et 12 t de force de fendage assure une avance puissante et contrôlée du bois à travers le couteau de fendage.
Grâce à la fente verticale du poussoir, le morceau de bois peut être enfoncé plus loin dans le couteau – sans collision avec le tranchant vertical du couteau de fendage. Les bûches ne dépassent ainsi pas du couteau de fendage dans le canal de fendage – tout coincement avec la goulotte lors du réglage du couteau est évité de façon fiable.



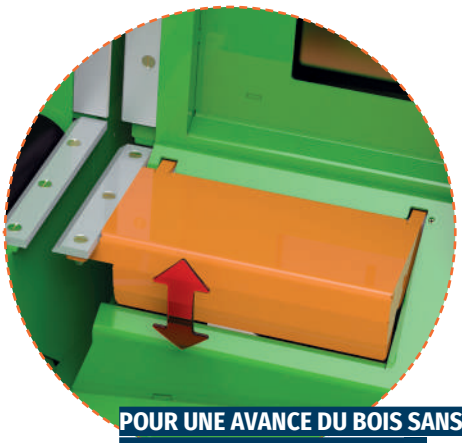
La plaque de poussée est en **tôle larmée antidérapante** et assure un positionnement sûr de la grume pendant le fendage.



Le poussoir glisse avec peu de frottement sur des **guides en plastique** spécialement conçus, fixés par complémentarité de forme dans le châssis de la machine au moyen de disques de positionnement. Pour une facilité d'entretien maximale, les guides peuvent au besoin être retirés des disques de positionnement sans devoir dévisser laborieusement des vis de fixation.

S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup

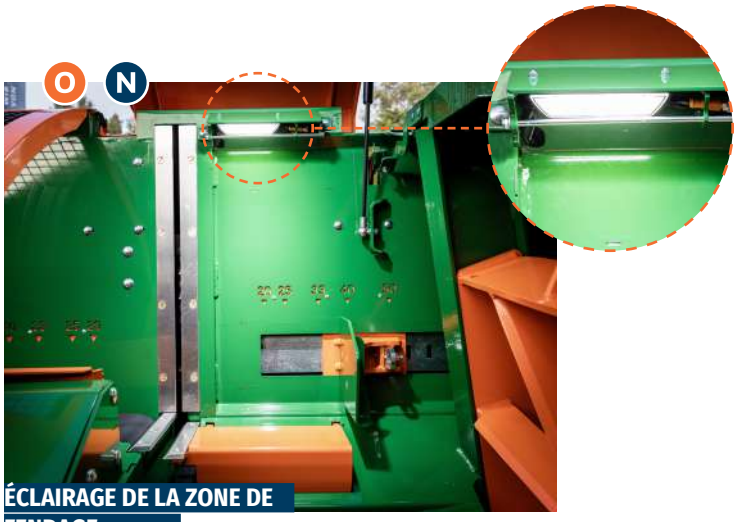




POUR UNE AVANCE DU BOIS SANS ACCROC JUSQU'AU DERNIER MORCEAU

Pour scier aussi les **morceaux de bois plus courts** en toute sécurité et avec précision, **sans qu'ils ne basculent dans le canal de fendage lors de l'avance,** le volet à bois hydraulique pivote automatiquement vers le haut lorsque l'avance de la scie est activée via le joystick. Il sert alors de support supplémentaire pour la grume.

Lors de l'activation de l'avance de la scie, le volet à bois pivote automatiquement vers le bas et réduit le coincement lors du sciage, surtout avec des grumes tordues. Après le sciage, la bûche tombe par gravité directement dans le canal de fendage.



ÉCLAIRAGE DE LA ZONE DE FENDAGE

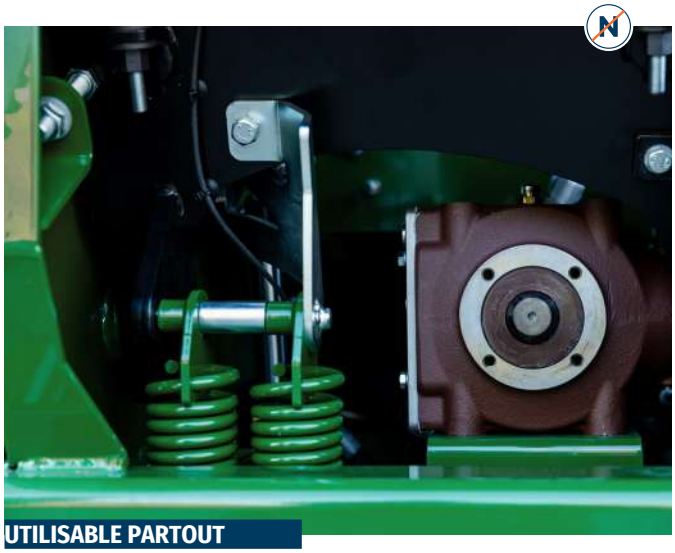
Lampe LED 24 volts de haute qualité pour un éclairage optimal de la zone de fendage, commandée par un commutateur rotatif. Assure une meilleure visibilité, même dans de mauvaises conditions d'éclairage.

Réf. N (SO1564)

Différents entraînements

▼Obligatoire !
Un **seul choix** possible !

- ◯ **Z (SO1507)**
- ◯ **E (SO1508)**
- ◯ **ZE (SO1509)**



UTILISABLE PARTOUT

La variante d'entraînement par **prise de force du tracteur** permet de travailler en n'importe quel lieu, indépendamment du réseau électrique. Grâce à l'attelage trois points cat. II, le SpaltFix peut être transporté sans problème avec un tracteur.
L'entraînement s'effectue via un robuste boîtier d'engrenage en fonte avec une pompe triple en fonte montée directement et un puissant entraînement par courroies trapézoïdales pour la lame de scie – idéal pour l'utilisation continue.
Pour le fonctionnement, une prise 3 pôles avec alimentation permanente 12 V sur le tracteur est nécessaire.

Réf. Z (SO1507)



SOLUTION D'ENTRAÎNEMENT INTELLIGENTE AVEC MOTEUR ÉLECTRIQUE 22 KW – PUISSANTE ET ÉCONOME EN ÉNERGIE

Prenez soin de vous et de votre environnement : le **moteur électrique** fonctionne plus silencieusement et peut être alimenté par de l'électricité d'origine renouvelable. Cette solution contribue à réduire la pollution de l'air et ne produit aucun gaz d'échappement nocif dans votre environnement de travail.

Ce système d'entraînement avec puissant moteur électrique de 22 kW est la solution optimale pour les applications exigeantes où la fiabilité et l'efficacité énergétique sont au premier plan. Le démarrage automatique étoile-triangle avec détection du champ tournant et inverseur de phase intégrés assure un démarrage sûr et en douceur.

Un entraînement par courroies trapézoïdales transmet respectivement la puissance à la pompe triple en fonte et à la lame de scie, avec peu de pertes et un entretien facile. En cas de besoin de puissance accru, la mise hors service d'un étage de pompe commandée par la pression réduit automatiquement la puissance absorbée par le moteur. Le fonctionnement est ainsi possible avec un moteur électrique de seulement 22 kW et un raccordement CEE 32 A.

Réf. E (SO1508)

S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup



FLEXIBILITÉ MAXIMALE : L'ENTRAÎNEMENT HYBRIDE COMBINE LES AVANTAGES DE LA PRISE DE FORCE DU TRACTEUR ET DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Grâce à l'attelage trois points cat. II intégré, la machine se transporte facilement avec le tracteur et s'utilise sur le lieu de travail souhaité via un arbre de prise de force disponible en option. L'entraînement par la **prise de force du tracteur** s'effectue via un robuste boîtier d'engrenage en fonte avec une pompe triple en fonte montée directement et un puissant entraînement par courroies trapézoïdales pour la lame de scie – idéal pour l'utilisation continue. Pour le fonctionnement, une prise 3 pôles avec alimentation permanente 12 V sur le tracteur est nécessaire.

Avec l'entraînement par **moteur électrique** de 22 kW, le démarrage automatique étoile-triangle avec détection du champ tournant et inverseur de phase intégrés assure un démarrage sûr et en douceur. En cas de besoin de puissance accru, la mise hors service d'un étage de pompe commandée par la pression réduit automatiquement la puissance absorbée par le moteur. Le fonctionnement est ainsi possible avec un moteur électrique de seulement 22 kW et un raccordement CEE 32 A.
Le moteur électrique fonctionne silencieusement et peut être alimenté par de l'électricité d'origine renouvelable. Cette solution réduit la pollution de l'air, ne produit aucun gaz d'échappement nocif dans l'environnement de travail et diminue sensiblement les coûts d'exploitation. De plus, l'entraînement électrique est facile d'entretien et offre des avantages de coût considérables par rapport aux moteurs à combustion conventionnels.

Dans la version combinée, le moteur électrique entraîne le boîtier d'engrenage en fonte via un accouplement à griffes. La pompe triple en fonte bridée directement ne nécessite pas d'entraînement supplémentaire par courroies trapézoïdales, car la transmission de puissance – comme en fonctionnement par prise de force – s'effectue entièrement via le boîtier d'engrenage.

Réf. ZE (SO1509)

Systèmes d'entrée

▼Obligatoire !
Un **seul choix** possible !

- ◯ G (SO1527)
- ◯ W (SO1528)



ENTRÉE DU BOIS FIABLE

Le tapis d'entrée de 2 mètres à entraînement hydraulique, d'une largeur de 200 mm, assure une avance fiable des grumes, et la bande trapézoïdale un bon centrage de la bande transporteuse.

Le tambour d'entraînement monté sur roulements à billes, avec accouplement à griffes et moteur hydraulique, garantit un fonctionnement puissant et peu exigeant en entretien.

Le rouleau de renvoi en deux parties avec insert de nettoyage intégré permet une tension simple de la bande. Des ressorts Belleville des deux côtés garantissent une tension de bande constante sur une longue période.
Des tôles de goulotte latérales centrent fiablement la grume. Pour un remplacement facile, la bande transporteuse est équipée d'une agrafe mécanique.

Pour le transport, une partie du châssis d'entrée massif et un pied d'appui peuvent être repliés sans outil.

Pour pouvoir traiter des grumes plus longues, nous proposons en option un **rouleau d'appui télescopique** pour prolonger l'entrée d'un mètre. D'autres systèmes d'alimentation en grumes sont également disponibles en alternative.

Réf. G (SO1527)



ENTRAÎNEMENT PUISSANT DES GRUMES GRÂCE À L'ENTRÉE À ROULEAUX SUPPLÉMENTAIRE

Pour une entrée des grumes encore plus efficace et plus puissante, une entrée à rouleaux supplémentaire à entraînement hydraulique complète le tapis d'entrée de 1 mètre de long. Cette entrée à rouleaux, également longue de 1 mètre, est montée de manière mobile sur le châssis de la machine et entraînée par son propre moteur hydraulique avec accouplement à griffes. Cette construction permet un fonctionnement puissant et peu exigeant en entretien, avec une fiabilité élevée.

Trois rouleaux d'entrée biconiques montés sur roulements à billes, avec lamelles dentées sur tout le pourtour, garantissent un centrage optimal de la grume et une avance sûre et continue – même avec du matériau tordu ou irrégulier.

Pour s'adapter aux différentes formes de bois, le cadre à rouleaux peut être incliné hydrauliquement jusqu'à 15° vers le bas. Vers le haut, il peut en outre pivoter de 90° – pour une position de transport optimale.

Fabriqué en acier à grain fin de haute qualité, l'ensemble du système garantit une stabilité, une durabilité et une résistance maximales en utilisation professionnelle continue.

Réf. W (SO1528)



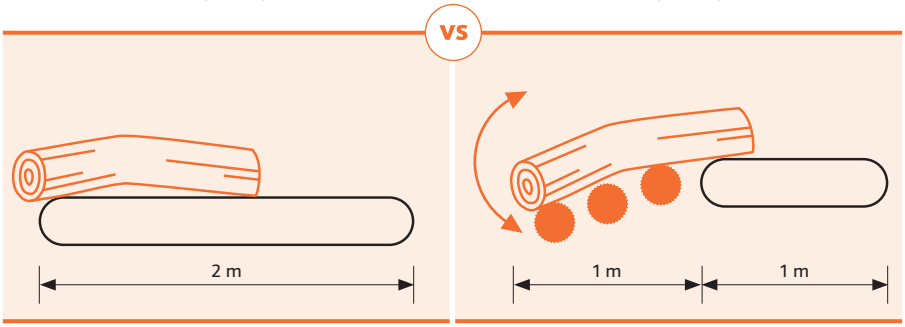
RALLONGE D'ENTRÉE DE 1 MÈTRE POUR POSER FACILEMENT DES GRUMES PLUS LONGUES

Une rallonge télescopique avec rouleau d'appui à un mètre du tapis d'entrée et un rouleau de guidage vertical permettent de poser manuellement et en toute sécurité des grumes plus longues – idéal lorsqu'aucun convoyeur longitudinal n'est utilisé. Elle se rentre pour le transport. Impossible avec l'option W.

Réf. F0003458

S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup

Comparatif des systèmes d'entrée

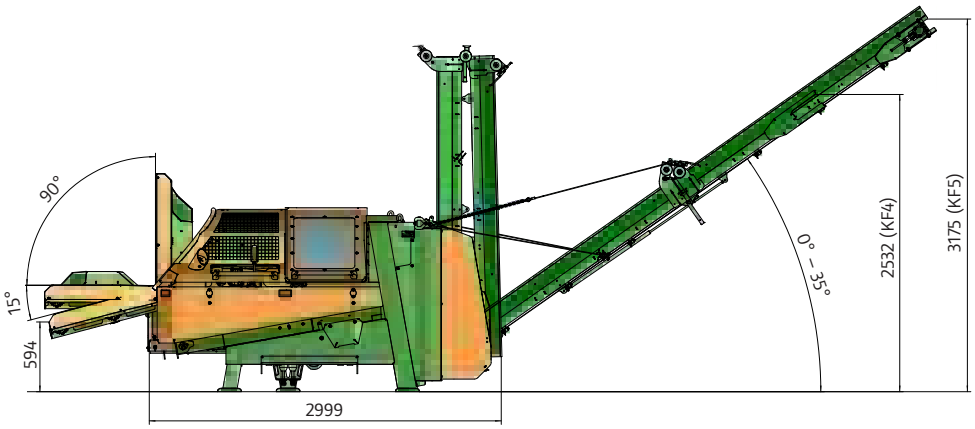
	Tapis d'entrée de 2 mètres	Entrée à rouleaux de 1 mètre + tapis d'entrée de 1 mètre
Réf.	G (SO1527)	W (SO1528)
		
Entrée pivotante verticalement (particulièrement adaptée aux grumes tordues)	✕	✓
Tapis d'entrée à entraînement hydraulique	✓	✓
Longueur du tapis d'entrée m	2	1
Largeur du tapis d'entrée mm	200	200
Entrée à rouleaux de 1 mètre avec 3 rouleaux à entraînement hydraulique	✕	✓
Avance des grumes	Bande transporteuse	Bande transporteuse et entrée plus puissante par rouleaux dentés
Tambour d'entraînement sur roulements à billes	✓	✓
Châssis d'entrée pivotant pour le transport	manuellement	hydraulique
Entrée à rouleaux, 1 mètre, avec rouleaux d'entrée sur roulements à billes, entraînement hydraulique & tôle de goulotte latérale	✕	✓
Rallonge du tapis d'entrée	O	✕

O en option ✕ impossible ✓ de série

Convoyeurs

▼Obligatoire !
Un **seul choix** possible !

- ◯ KF4 (SO1525)
- ◯ KF5 (SO1526)
- ◯ F15 (SO1524)
- ◯ FO (SO1523)



CONVOYEURS ARTICULÉS DE 4 ET 5 M DE LONG : TRANSPORT DU BOIS SÛR, PUISSANT ET FLEXIBLE

Les convoyeurs articulés disponibles en option, de 4 ou 5 mètres de long, permettent une hauteur de déversement maximale de 2,5 mètres ou 3,1 mètres. Ils assurent ainsi une hauteur d'évacuation optimale et un transport de matériau puissant et fiable – même pour de grandes quantités de bûches.

Le châssis de convoyeur stable avec sa goulotte légèrement conique garantit un transport fluide des bûches, sans coincement. La bande transporteuse de 300 mm de large se compose de segments individuels remplaçables avec de robustes taquets métalliques pour une évacuation sûre et régulière. Un guidage central de la bande améliore en outre son centrage, tandis que des racleurs protègent efficacement le tambour de renvoi contre l'encrassement.

Le tambour d'entraînement est entraîné hydrauliquement via un robuste accouplement à griffes et monté dans des paliers en fonte durables. Grâce au positionnement de l'entraînement hydraulique à l'extrémité supérieure du convoyeur, la force du tambour d'entraînement sur roulements à billes est transmise de manière optimale à la bande. Un flux de matériau constant est ainsi garanti, avec une sécurité de fonctionnement élevée.

Un rabat en toile dans la zone de transition empêche les petits morceaux de bois de glisser et réduit les blocages au minimum. Au milieu du convoyeur, un clapet anti-retour intégré empêche le matériau de retomber dans la zone de transition et assure une évacuation et un flux de matériau fluides.

Avec le treuil manuel et ses poulies de renvoi, le convoyeur peut être mis en position de travail. Un ingénieux mécanisme de pliage déploie et tend automatiquement la bande en même temps. Avec deux fermetures à levier, l'opérateur verrouille le convoyeur en toute sécurité afin qu'il ne se replie pas lors d'un réglage de l'inclinaison.

Deux chaînes de sécurité certifiées en combinaison avec un câble de butée sécurisent fiablement le convoyeur en position de travail. L'inclinaison souhaitée se règle avec flexibilité de 0° à 35° : un crochet à l'extrémité de la chaîne de sécurité permet de l'accrocher à la longueur adaptée et d'ajuster ainsi l'angle d'inclinaison. Pour un réglage correct, des repères d'inclinaison bien visibles sont intégrés au châssis.

Pour un transport simple, le convoyeur est placé verticalement pour gagner de la place. Un crochet de sécurité soulage le treuil à câble pendant le transport, tandis qu'un étrier de support robuste empêche le convoyeur de fléchir en position pliée – pour une sécurité de transport maximale.

Des tôles latérales dans la zone de transfert empêchent l'accès au couteau de fendage et assurent en même temps une évacuation sûre et dirigée des bûches fendues par le convoyeur.

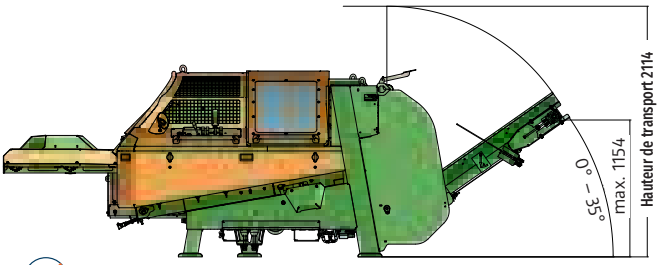
Réf. KF4 (SO1525) Réf. KF5 (SO1526)


Châssis de convoyeur stable


Clapet anti-retour intégré


Transition de la machine au convoyeur

S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup



CONVOYEUR COMPACT DE 1,5 MÈTRE – IDÉAL POUR UNE FAIBLE HAUTEUR D'ÉVACUATION OU LE RACCORDEME À DES SYSTÈMES EXISTANT

Le convoyeur disponible en option, de seulement 1,5 mètre de long et avec une hauteur de déversement max. de 1 mètre, est idéal lorsqu'une plus grande hauteur de déversement n'est pas nécessaire, p. ex. lorsque le bois fendu doit être acheminé vers une installation de convoyage existante.

Le châssis de convoyeur stable avec sa goulotte légèrement conique garantit un transport fluide des bûches sans coincement.
La bande transporteuse de 300 mm de large se compose de segments individuels remplaçables avec de robustes taquets métalliques – pour une évacuation sûre et régulière. Un guidage central de la bande améliore en outre son centrage, tandis que des racleurs protègent efficacement le tambour de renvoi contre l'encrassement.

Le tambour d'entraînement est entraîné hydrauliquement via un robuste accouplement à griffes et monté dans des paliers en fonte durables. Le positionnement de l'entraînement hydraulique à l'extrémité supérieure du convoyeur offre une transmission de force optimale du tambour d'entraînement sur roulements à billes à la bande. Un flux de matériau constant est ainsi garanti, avec une sécurité de fonctionnement élevée.

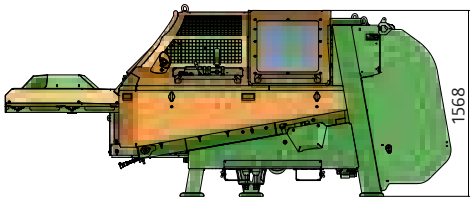
Un rabat en toile dans la zone de transition empêche les petits morceaux de bois de glisser et réduit les blocages au minimum.

Avec le treuil manuel à poulies de renvoi, le convoyeur peut être mis en position de travail et l'angle d'inclinaison ajusté dans une plage de 0° à 35°.

Pour le transport, le convoyeur peut être placé verticalement, ce qui économise de la place et facilite le transport.

Des tôles latérales dans la zone de transfert empêchent l'accès au couteau de fendage et assurent en même temps une évacuation sûre et dirigée des bûches fendues par le convoyeur.

Réf. F15 (SO1524)



MACHINE AVEC PRÉPARATION HYDRAULIQUE POUR CONVOYEUR

Dans cette variante d'équipement, la machine est livrée uniquement avec une préparation pour convoyeur. Celle-ci comprend l'entraînement hydraulique du convoyeur avec bloc de vannes et conduites hydrauliques – mais sans convoyeur monté. La machine incomplète ne doit pas être mise en service sans convoyeur – qui sert de dispositif de protection séparateur pour la zone de fendage (selon EN ISO 13857 tab. 1).

Réf. FO (SO1523)



PIVOTEMENT HYDRAULIQUE DU CONVOYEUR – ORIENTER AVEC FLEXIBILITÉ, CHARGER EFFICACEMENT

Disponible en option pour le convoyeur articulé de 4 ou 5 mètres, cette version permet un pivotement hydraulique du convoyeur de 12° vers la gauche ou la droite. Selon la longueur du convoyeur, on obtient une possibilité de déport latéral de ± 0,7 m (pour 4 m) ou ± 0,9 m (pour 5 m).

La fonction de pivotement est entièrement utilisable quelle que soit la longueur des bûches et permet d'adapter avec flexibilité la direction de déversement, p. ex. pour remplir uniformément de grands conteneurs ou remorques, ou pour passer d'un conteneur à l'autre sans devoir les déplacer. La commande se fait confortablement via un levier directement sur le pupitre de commande.

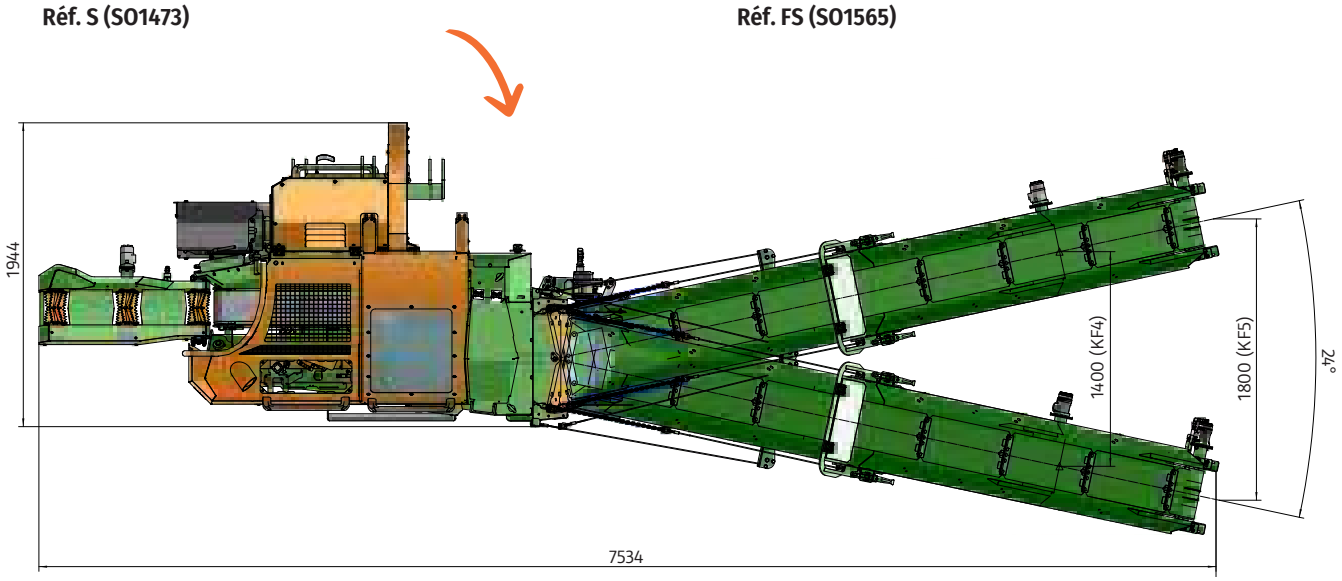
Réf. S (SO1473)



TAMIS DE CONVOYEUR AVEC GOULOTTE À ÉCLATS POUR UN BOIS DE CHAUFFAGE PROPRE

Le tamis de convoyeur est monté à l'extrémité supérieure du convoyeur et sépare fiablement du bois de chauffage les éléments indésirables comme les copeaux, les restes d'écorce et les éclats de bois.
Les bûches glissent sur le tamis, tandis que les déchets tombent entre les barreaux et sont évacués par une goulotte séparée – ils n'atterrissent donc pas dans la remorque ou le conteneur avec les bûches.
L'inclinaison du tamis se règle sur plusieurs positions et peut être adaptée avec flexibilité aux propriétés du matériau et au processus de travail. Le repliage du convoyeur et le transport restent possibles sans restriction avec cette goulotte à éclats.

Réf. FS (SO1565)



S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup

Comparatif des convoyeurs

	Convoyeur articulé 4 mètres	**Convoyeur articulé 5 mètres**	**Convoyeur 1,5 mètre**	**Préparation pour convoyeur**
Réf.	KF4 (SO1525)	KF5 (SO1526)	F15 (SO1524)	F0 (SO1523)
Convoyeur	Convoyeur articulé	Convoyeur articulé	Convoyeur monobloc	✕
Hydraulique pour l'entraînement du convoyeur	✓	✓	✓	✓
Longueur	4	5	1,5	-
Hauteur de déversement max. m	2,5	3,1	1	-
Chargement de remorque	✓	✓	✕	✕
Chargement de conteneur	✕	✓	✕	✕
Entraînement	hydraulique	hydraulique	hydraulique	-
Bande transporteuse, largeur mm	300	300	300	-
Segments individuels remplaçables	✓	✓	✓	-
Taquets métalliques	✓	✓	✓	-
Centrage de bande, central	✓	✓	✓	-
Réglage de l'inclinaison, °	0 – 35	0 – 35	0 – 35	-
Réglage de l'inclinaison par treuil manuel	✓	✓	✓	-
Tambour de renvoi avec paliers en fonte	✓	✓	✓	-
Rabat en toile dans la zone de transition	✓	✓	✓	-
Position de transport	plier et placer verticalement	plier et placer verticalement	placer verticalement	-
Marquage CE	✓	✓	✓	✕
combinable avec Tamis de convoyeur, FS (SO1565)	O	O	✕	✕
combinable avec dispositif de pivotement hydr., S (SO1473)	O	O	✕	✕
combinable avec LogCleaner	O	O	✕	✕
combinable avec LogFix 15, 30, 60	O	O	✕	✕
combinable avec PackFix Hydro	O	O	✕	✕
combinable avec LogPack	O	O	✕	✕
combinable avec convoyeur FSX combinable avec système	✕	✕	O	✕
de convoyage du client	O	O	O	O

O en option ✕ impossible ✓ de série

Aperçu des couteaux de fendage

▼**Obligatoire !**
Plusieurs choix possibles !

- ◯ F0004915
- ◯ F0004916
- ◯ F0004917
- ◯ F0005077
- ◯ F0005078



CONSTRUCTION DE CADRE BIEN PENSÉE ET GÉOMÉTRIE DES TRANCHANTS

Le couteau de fendage se compose d'un cadre stable, guidé de manière optimale dans le châssis de la machine par quatre plaques en laiton et deux blocs en plastique. Selon la variante, un nombre différent de tranchants est soudé dans le cadre du couteau, ce qui confère une grande stabilité.

Les tranchants sont décalés dans le sens du fendage, de sorte qu'ils ne fendent pas simultanément. Le tranchant vertical continu entame le morceau de bois avant qu'il ne rencontre les autres tranchants latéraux. La force de fendage nécessaire est ainsi considérablement réduite.

Tous les tranchants sont à double affûtage, de sorte que le fendage suit mieux le sens des fibres, ce qui produit également moins d'éclats.

La construction de cadre bien pensée empêche le coincement du bois entre le couteau et le châssis de la machine. Les blocages sont ainsi évités et le couteau à cadre reste réglable en hauteur à tout moment.

CHANGEMENT DE COUTEAU SIMPLE

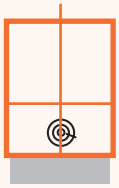
Grâce au capot de couteau ouvrable sans outil et au boulon de liaison amovible, le couteau à cadre se démonte facilement. Grâce au point de levage intégré, il peut être retiré rapidement et confortablement à l'aide d'un engin de levage fourni par le client. Pour encore plus de confort et de sécurité, un dispositif pratique de changement de couteau avec treuil manuel et un emplacement de rangement pour couteau de fendage sont disponibles en option.



LE COUTEAU ADAPTÉ À LA QUALITÉ DE BOIS DE CHAUFFAGE SOUHAITÉE

Vous traitez des grumes de diamètres différents ? En plus du couteau de fendage à cadre combiné 2 & 4 bûches, nous proposons des couteaux de fendage supplémentaires jusqu'à 8 bûches par course de fendage. De plus, chaque variante de couteau permet aussi de fendre en 2 les diamètres plus petits jusqu'à 12 cm – grâce au tranchant central. Vous obtenez ainsi toujours la qualité de bois de chauffage souhaitée, même avec des diamètres de bois différents.

COUTEAU À CADRE 2 & 4 BÛCHES (N)



2 bûches
⌀ 7 – 12 cm
Qualité de bois de chauffage D10 – D15

Couteau de fendage 2 bûches devenant 4 bûches, réglable hydrauliquement en hauteur



4 bûches
⌀ 7 – 37 cm
Qualité de bois de chauffage D5 – D30

Réf. F0004915

COUTEAU À CADRE 2 & 6 BÛCHES (N)



2 bûches
⌀ 7 – 12 cm
Qualité de bois de chauffage D10 – D15

Couteau de fendage 2 bûches devenant 6 bûches, réglable hydrauliquement en hauteur



6 bûches
⌀ 10 – 37 cm
Qualité de bois de chauffage D5 – D20

Réf. F0004916

COUTEAU À CADRE 2 & 8 BÛCHES (N)



2 bûches
⌀ 7 – 12 cm
Qualité de bois de chauffage D10 – D15

Couteau de fendage 2 bûches devenant 8 bûches, réglable hydrauliquement en hauteur



8 bûches
⌀ 10 – 37 cm
Qualité de bois de chauffage D5 – D20

Réf. F0004917

S De série O En option N Montable après coup (N) Non montable après coup

PLUS DE FLEXIBILITÉ AU FENDAGE – GRÂCE AU SYSTÈME MULTI À DEUX COUTEAUX SUPERPOSÉS POUR DIFFÉRENTS NOMBRES DE BÛCHES

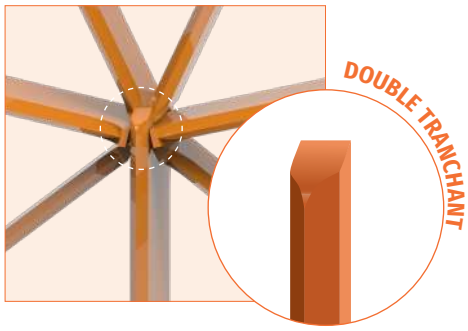
Pour réduire la fréquence des changements de couteau, des couteaux de fendage MULTI sont disponibles en différentes combinaisons de nombres de bûches, pour le traitement efficace de diamètres de bois variables.
Ils permettent de fendre en deux les petits diamètres entre les sections, les diamètres moyens en 3 ou 4 selon la version du couteau et les plus grands diamètres en 6 ou 7 – sans aucun changement de couteau !

Dans le cadre massif du couteau, les **tranchants sont décalés dans le sens du fendage,** de sorte qu'ils ne fendent pas simultanément. Le tranchant vertical entame le morceau de bois avant qu'il ne rencontre les autres tranchants latéraux. La **force de fendage nécessaire est ainsi considérablement réduite**.
Entre les deux parties du couteau, le tranchant principal vertical fend aussi les bûches plus fines en deux.

Tous les tranchants principaux et latéraux sont à double affûtage, de sorte que le fendage suit mieux le sens des fibres, ce qui produit également moins d'éclats.

La **construction de cadre bien pensée empêche le coincement du bois entre le couteau et le châssis de la machine**.
Les blocages sont ainsi évités et le couteau à cadre reste réglable en hauteur à tout moment.
Le couteau de fendage est équipé de quatre plaques en laiton et de deux blocs en plastique, qui assurent son guidage optimal dans le châssis de la machine.
Le réglage hydraulique du couteau sélectionne la partie du couteau MULTI adaptée au
diamètre de la grume et au nombre de bûches.

Grâce à un point de levage intégré, le couteau de fendage MULTI peut être changé facilement à l'aide d'un engin de levage, après avoir simplement détaché sa fixation sur le vérin de réglage du couteau.





Couteau multiple

Avec deux couteaux superposés pour la production de différents nombres de bûches.

COUTEAU MULTI 2, 4 & 7 BÛCHES

N



2 bûches
⌀ 7 – 13 cm
Qualité de bois de chauffage D10 – D15

Réglable hydrauliquement en hauteur



4 bûches
⌀ 13 – 20 cm
Qualité de bois de chauffage D10 – D15

Réglable hydrauliquement en hauteur



7 bûches
⌀ 20 – 37 cm
Qualité de bois de chauffage D10 – D20

Réf. F0005077

COUTEAU MULTI 2, 3 & 6 BÛCHES

N



2 bûches
⌀ 7 – 13 cm
Qualité de bois de chauffage D10 – D15

Réglable hydrauliquement en hauteur



3 bûches
⌀ 13 – 20 cm
Qualité de bois de chauffage D15 – D20

Réglable hydrauliquement en hauteur



6 bûches
⌀ 20 – 37 cm
Qualité de bois de chauffage D10 – D20

Réf. F0005078

Nice to know!



1 bûche
∅ max. 10 cm
Qualité de bois de chauffage 0 – D10

1 BÛCHE SANS FENDAGE

Pour de très petits diamètres de grumes, un traitement sans fendage est possible – mais uniquement en réglage manuel.

S



COUTEAU DE FENDAGE RÉGLABLE HYDRAULIQUEMENT EN HAUTEUR

Pour que votre grume soit toujours fendue au centre et qu'une qualité de bois optimale soit ainsi obtenue, le couteau de fendage peut être réglé en hauteur confortablement **de manière hydraulique via le levier de commande** au poste de conduite. Grâce à la bonne visibilité sur la zone de fendage, il peut toujours être adapté aux différents diamètres de bois.

O N



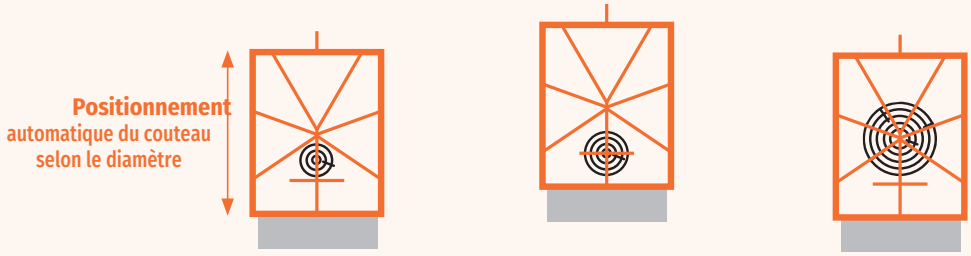
FONCTION ONLYCUT – PARFAITE POUR LE BOIS D'ALLUMAGE

Vous souhaitez scier la grume en **morceaux courts sans les fendre** – par exemple pour les transformer ensuite en bois d'allumage avec l'AutoSplit ? La plaque d'insertion OnlyCut remplace le couteau de fendage à cadre et fait en sorte que le morceau de bois soit transporté par le poussoir directement vers le convoyeur après le sciage.

Un dispositif pratique de changement de couteau avec treuil manuel et un emplacement de rangement pour couteau de fendage sont disponibles en option – pour encore plus de confort et de sécurité lors du changement de couteau.

Réf. F0004926

O N



RÉGLAGE AUTOMATIQUE DU COUTEAU DE FENDAGE AVEC DÉTECTION DE POSITION INTELLIGENTE

Avec cette option, le couteau de fendage est positionné automatiquement au centre pour chaque morceau de bois. Le Touch Encoder permet d'activer et de désactiver confortablement le réglage automatique du couteau pour un couteau standard ou multiple.

Pendant que le presseur fixe la grume, un capteur intégré enregistre automatiquement le diamètre à chaque coupe. Sur la base de cette mesure, la hauteur optimale du couteau de fendage est calculée – pour un résultat de fendage régulier et de haute qualité.
En cas d'utilisation d'un couteau multiple, la section de couteau adaptée est sélectionnée sur la base du diamètre mesuré de la grume et alignée au centre de celle-ci. Les petits diamètres sont fendus en deux entre les sections, les diamètres moyens en 3 ou 4 selon la version du couteau et les plus grands diamètres en 6 ou 7 – sans aucun changement de couteau ! Si nécessaire, la valeur déterminée peut être ajustée manuellement à tout moment via le Touch-Encoder.

Le vérin de réglage du couteau de fendage est équipé d'un capteur intégré, situé à l'intérieur du vérin et donc fiablement protégé des influences extérieures. Grâce à la détection de position, le couteau de fendage se règle automatiquement à la hauteur calculée. Il est ainsi toujours aligné de manière optimale au centre.

La butée de longueur permet de régler confortablement la longueur de bûche souhaitée. Un capteur détecte la position de la butée et en déduit automatiquement la longueur réelle du bois. Cette mesure remplace un préréglage fixe et constitue la base d'une estimation du volume à l'abri des manipulations.

En mode automatique, une correction de la position du couteau peut à tout moment être effectuée pour un cycle de fendage, également via le levier de commande sur le pupitre. Le réglage automatique du couteau reprend ensuite.

Réf. M (SO1470)

S De série O En option N Montable après coup N Non montable après coup

O N

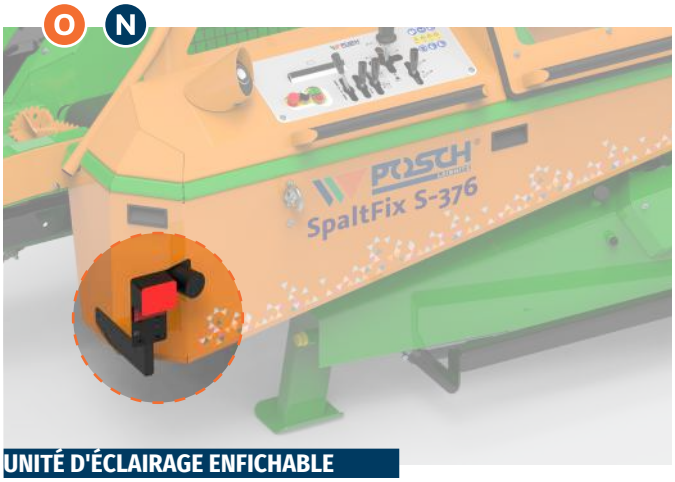


DISPOSITIF INTÉGRÉ DE CHANGEMENT DE COUTEAU AVEC EMPLACEMENT DE RANGEMENT – CONFORTABLE, SÛR ET TOUJOURS PRÊT À L'EMPLOI

Le couteau à cadre peut être accroché confortablement au crochet et soulevé hors de la machine à l'aide du treuil manuel. En pivotant simplement le bras, le couteau est déposé directement dans l'emplacement de rangement fourni ou, en alternative, au sol. Un autre couteau à cadre peut être mis en place directement de la même manière – en toute sécurité, rapidement et sans effort. Un mécanisme ingénieux fait en sorte que le bras de grue monte et descende de façon synchrone avec le couteau à cadre. Lorsque le dispositif n'est pas utilisé, le bras reste automatiquement en position basse et n'influence ni la hauteur de transport ni la hauteur de travail. Ce dispositif de changement de couteau est intégré de manière fixe à la machine ; un montage ou démontage fastidieux et un engin de levage supplémentaire ne sont pas nécessaires. Si deux couteaux de fendage sont utilisés, l'un d'eux peut être stocké temporairement dans l'emplacement de rangement, fourni de série avec le dispositif de changement de couteau, et emporté en gagnant de la place. Deux boulons de réception de longueurs différentes facilitent l'insertion du couteau de fendage et une goupille assure une fixation sûre dans l'emplacement de rangement.

Réf. F0004925

O N



UNITÉ D'ÉCLAIRAGE ENFICHABLE

Si l'éclairage arrière du tracteur est masqué par la machine, une unité d'éclairage enfichable est disponible en option. Elle se compose de l'unité d'éclairage amovible avec ses supports.

Réf. F0004932

Aperçu S-376

Entraînement	Entraînement 1	**Prise de force du tracteur**	**Moteur électrique**	**Entraînement hybride : prise de force du tracteur**
	Entraînement 2	-	-	Moteur électrique
	Type	PZG	E22D-400-50	PZG-E22D-400-50
	Capacité de traitement max. srm/h	20	20	20
	Quantité traitée usuelle srm/an	2000 – 5000	2000 – 5000	2000 – 5000
Modèle de base	Système de fendage breveté	✓	✓	✓
	Avance de scie hydraulique	✓	✓	✓
	Presseur hydraulique	✓	✓	✓
	Lame de scie Widia	✓	✓	✓
	SawControl	✓	✓	✓
	Longueurs de bûches réglables sans outil cm	20 / 25 / 30 / 33 /35 / 40 / 45 / 50	20 / 25 / 30 / 33 /35 / 40 / 45 / 50	20 / 25 / 30 / 33 /35 / 40 / 45 / 50
	Réglage hydraulique du couteau	✓	✓	✓
	Volet à bois hydraulique	✓	✓	✓
	Électronique de commande au standard industriel	✓	✓	✓
	Touch-Encoder	✓	✓	✓
	Prise de charge USB et support smartphone	✓	✓	✓
	Autospeed	✓	✓	✓
	Pompe en fonte	✓	✓	✓
	Boîtier d'engrenage en fonte	✓	-	✓
	Compteur horaire	✓	✓	✓
	Raccord d'aspiration des copeaux diamètre 150 mm	✓	✓	✓
	Attelage trois points cat. II	✓	✓	✓
Caract. techniques	Diamètre des grumes min. cm	7	7	7
	Diamètre des grumes max. cm	36	36	36
	Diamètre de lame mm	900	900	900
	Force de fendage max. t	12	12	12
	Course du vérin max. mm	700	700	700
	Nombre de bûches par passage max.	8	8	8
	Poids kg	selon équipement	selon équipement	selon équipement
	Course aller étage 1 entraînement 1 cm/s	23	23	23
	Course aller étage 2 entraînement 1 cm/s	49	49	49
	Course retour entraînement 1 cm/s	44	44	44
	Course aller étage 1 entraînement 2 cm/s	-	-	23
	Course aller étage 2 entraînement 2 cm/s	-	-	49
	Course retour entraînement 2 cm/s	-	-	44
	Puissance moteur électrique S1 kW	-	15	15
	Puissance moteur électrique S6 kW	-	22	22
	Disjoncteur-protecteur du moteur	-	✓	✓
	Inverseur de phase	-	✓	✓
	Démarrage automatique étoile-triangle	-	✓	✓
	Détection du champ tournant	-	✓	✓
	Alimentation réseau requise	-	3x 400 V, 50 Hz, CEE 32A	3x 400 V, 50 Hz, CEE 32A
	Consommation électrique moyenne kWh*	-	10 – 12	10 – 12
	Puissance requise prise de force kW	27	-	27
	Régime de la prise de force tr/min	480	-	480
	Arbre de prise de force requis	oui	-	oui
	Contenance réservoir d'huile hydraulique l	95	95	95
Transport	Attelage trois points cat. II	✓	✓	✓

O en option ✕ impossible ✓ de série

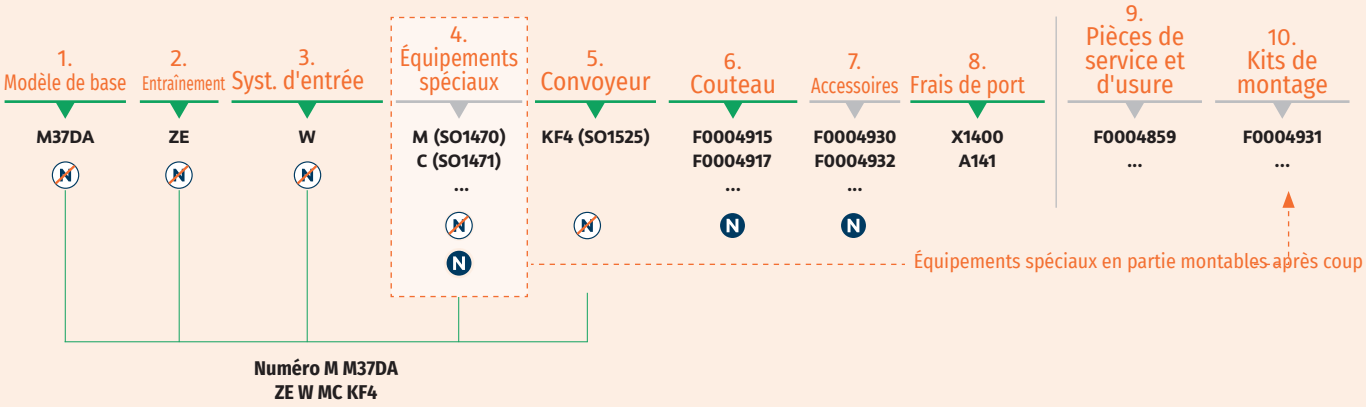
*Selon l'essence, le diamètre traité, la longueur des bûches, la vitesse de travail, le nombre de personnes, etc.

Entraînement				
	Entraînement 1	**Prise de force du tracteur**	**Moteur électrique**	**Entraînement hybride : prise de force du tracteur**
	Entraînement 2	-	-	Moteur électrique
	Type	PZG	E22D-400-50	PZG-E22D-400-50
Équipement spécial	Réglage automatique du couteau de fendage avec estimation du volume de bois	O	O	O
	Refroidisseur d'huile	O	O	O
	Avance hydraulique des grumes avec tapis d'entrée de 2 m	O	O	O
	Avance hydraulique des grumes avec tapis d'entrée de 1 m et 3 rouleaux d'entrée, réglable hydrauliquement en hauteur	O	O	O
Convoyeur	Préparation pour convoyeur sans convoyeur	O	O	O
	Convoyeur monobloc 1,5 m	O	O	O
	Convoyeur articulé 4 m	O	O	O
	Convoyeur articulé 5 m	O	O	O
	Fonction de pivotement hydraulique du convoyeur	O	O	O
Couteau de fendage	Couteau MULTI combiné 2, 4 & 7 bûches	O	O	O
	Couteau MULTI combiné 2, 3 & 6 bûches	O	O	O
	Couteau à cadre combiné 2 & 4 bûches	O	O	O
	Couteau à cadre combiné 2 & 6 bûches	O	O	O
	Couteau à cadre combiné 2 & 8 bûches	O	O	O
	Plaque d'insertion OnlyCut	O	O	O
Accessoires	Plaque d'écartement de butée pour longueurs intermédiaires	O	O	O
	Rallonge du tapis d'entrée	O	O	O
	Tamis de convoyeur avec goulotte à éclats	O	O	O
	Unité d'éclairage enfichable	O	O	O
	Chauffage de réservoir	O	O	O
	Dispositif de changement de couteau	O	O	O
	Éclairage de la zone de fendage	O	O	O
	Arbre de prise de force	O	×	O

O en option × impossible ✓ de série

Exemple de commande

Composez votre machine selon vos souhaits : cet exemple montre la flexibilité de configuration de votre machine – grâce à la structure modulaire du numéro M. Choisissez parmi de nombreuses possibilités exactement ce dont vous avez besoin : les segments soulignés en vert sont indispensables au fonctionnement de la machine, ceux soulignés en gris vous offrent des possibilités supplémentaires – selon vos besoins. Tous les détails et possibilités de combinaison figurent dans le tableau produit correspondant.



▼ Requis ! ▼ En option ! N Montable après coup ! N Non montable après coup !

1. Modèle de base SpaltFix-S376

Autospeed

▼Requis !

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
M37DA	**SpaltFix S-376, scie-fendeuse,** Diamètre des grumes : 7 à 36 cm, Unité de sciage avec presseur hydraulique, avance de scie hydraulique, bras de scie sur deux roulements à billes, entraînement par courroies trapézoïdales à 4 gorges, arbre de scie avec palier en fonte, lame de scie circulaire Widia diamètre 900 mm avec outillage pour le changement de lame. Butée à bois avec déverrouillage hydraulique, réglable sans outil sur 20, 25, 30, 33, 35, 40, 45 et 50 cm. Volet à bois hydraulique Système de fendage breveté (canal de fendage avec inclinaison montante de 10°) avec 12 t de force de fendage et AutoSpeed, fonction de fendage automatique et réglage hydraulique du couteau, inserts de goulotte de fendage avec plaques d'amortissement absorbant l'énergie, poussoir avec vérin hydraulique intégré. Électronique de commande au standard industriel, pupitre de commande et TouchEncoder, prise USB-C et support smartphone sur le pupitre de commande, fonction SawControl. Capots de protection et grand couvercle de service avec interrupteur de fin de course de sécurité, raccord d'aspiration des copeaux diamètre 150 mm, attelage trois points cat. II.	1100

2. Entraînement SpaltFix S-376

▼Obligatoire !

Un seul choix possible ! Uniquement en première monte, montage inclus.

Réf.	Type	Désignation	Entraînement	Poids ~ kg
Z (SO1507)	PZG	**Entraînement par prise de force du tracteur,** puissance requise 27 kW, régime de la prise de force 480 tr/min, boîtier d'engrenage en fonte, pompe triple en fonte montée directement. Pour le fonctionnement, une prise 3 pôles avec alimentation permanente 12 V sur le tracteur et un arbre de prise de force sont requis !		150
E (SO1508)	E22D-400-50	**Entraînement par moteur électrique 22 kW,** S6, 3 x 400 V, 50 Hz, CEE 32 A, démarrage automatique étoile-triangle, disjoncteur-protecteur du moteur avec inverseur de phase et détection du champ tournant, pompe triple en fonte avec entraînement par courroies trapézoïdales, vanne de coupure à pression		290
ZE (SO1509)	PZG-E22D-400-50	**Entraînement par prise de force du tracteur,** puissance requise 27 kW, régime de la prise de force 480 tr/min, boîtier d'engrenage en fonte, pompe triple en fonte montée directement et **Entraînement moteur électrique 22 kW,** S6, 3 x 400 V, 50 Hz, CEE 32 A, démarrage automatique étoile-triangle, disjoncteur-protecteur du moteur avec inverseur de phase et détection du champ tournant, vanne de coupure à pression. Pour le fonctionnement par prise de force du tracteur, une prise 3 pôles avec alimentation permanente 12 V sur le tracteur et un arbre de prise de force sont requis !		320

3. Système d'entrée SpaltFix S-376

▼Requis !

Un seul choix possible !
Uniquement en première monte, montage inclus.

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
G (SO1527)	**Tapis d'entrée de 2 mètres,** composé d'un tapis d'entrée à entraînement hydraulique avec bande trapézoïdale, pied d'appui, tambour d'entraînement sur roulements à billes, rouleau de renvoi en deux parties avec insert de nettoyage intégré, avec tôle de goulotte latérale. En partie repliable sans outil pour le transport.	100
W (SO1528)	**Entrée à rouleaux de 1 mètre + tapis d'entrée de 1 mètre,** composée d'un tapis d'entrée à entraînement hydraulique avec bande trapézoïdale, tambour d'entraînement sur roulements à billes, rouleau de renvoi en deux parties avec insert de nettoyage intégré. Entrée à rouleaux de 1 mètre, composée de 3 rouleaux d'entrée biconiques sur roulements à billes, à entraînement hydraulique, avec tôle de goulotte latérale. Le cadre à rouleaux pivote hydrauliquement jusqu'à 15° vers le bas et 90° vers le haut.	160

4. Équipements spéciaux SpaltFix S-376

▼**En option !**

Plusieurs choix possibles !

En première monte, montage compris. En partie montable après coup -> voir tableau kits de montage

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
M (SO1470)	**Réglage automatique en hauteur du couteau de fendage,** pour le positionnement au centre de chaque morceau de bois, avec mesure par capteur du diamètre et de la longueur de chaque bûche, rendant l'estimation du volume de bois à l'abri des manipulations, avec affichage en mètres cubes pleins et en vrac. Composé de : vérin de réglage du couteau avec capteur de longueur intégré, capteur de diamètre et de longueur du bois, électrovanne. Activation et désactivation simples de la fonction via le Touch Encoder.	10
C (SO1471)	**Refroidisseur d'huile pour utilisation continue** (recommandé à partir de 4 heures de fonctionnement ou en cas d'utilisation à des températures supérieures à 30 °C), pour moins d'usure et une plus longue durée de vie des composants hydrauliques. Composé de : refroidisseur d'huile avec matériel de fixation, raccords et flexibles hydrauliques. L'alimentation électrique se fait via la commande de la machine de base.	10
S (SO1473)	**Dispositif de pivotement hydraulique pour le convoyeur articulé (4 m / 5 m)** pour le pivotement hydraulique du convoyeur de 12° vers la gauche ou la droite afin d'adapter la direction de déversement, commandé par un levier sur le pupitre de commande. Possibilité de déport : ± 0,7 m pour le convoyeur de 4 m de long ± 0,9 m pour le convoyeur de 5 m de long Composé de : cadre pivotant avec réception du convoyeur, vérin, conduites hydrauliques et matériel de fixation. Convient à toutes les longueurs de bûches, même en pivotement maximal.	80
TH (SO1597)	**Chauffage de réservoir 230 V,** requis en cas d'utilisation à des températures ambiantes inférieures à 0 °C. Avantage : démarrage amélioré de la machine et usure fortement réduite du système hydraulique ; composé d'un élément chauffant, d'un câble d'alimentation et d'une fiche CEE 7/3 16 A.	5
N (SO1564)	**Lampe LED 24 volts** de 2000 lumens pour un éclairage optimal de la zone de fendage, avec commutateur rotatif intégré.	5
FS (SO1565)	**Tamis de convoyeur avec goulotte à éclats,** tamis pour séparer le bois de chauffage des copeaux, restes d'écorce et éclats de bois, inclinaison réglable sur plusieurs positions, avec goulotte à éclats pour l'évacuation des déchets. Pour montage à l'extrémité supérieure du convoyeur, adapté aux KF4 / SO1525 et KF5 / SO1526. Le repliage et le transport du convoyeur restent possibles.	20

5. Convoyeur SpaltFix S-376

▼**Requis !**

Un seul choix possible !

Uniquement en première monte, montage inclus.

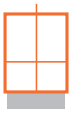
Réf.	Désignation	Hauteur de déversement max. m	Poids ~ kg
F0 (SO1523)	**Préparation pour le montage d'un convoyeur :** composée de l'entraînement hydraulique du convoyeur, du bloc de vannes, des conduites hydrauliques – sans convoyeur. La machine incomplète ne doit pas être mise en service sans convoyeur – servant de dispositif de protection séparateur pour la zone de fendage – selon EN ISO 13857 tab. 1 !	-	100
F15 (SO1524)	**Convoyeur monobloc d'une longueur de 1,5 mètre** et hauteur de déversement max. de 1 mètre, à entraînement hydraulique, composé d'une bande transporteuse de 300 mm de large avec segments remplaçables individuellement, taquets métalliques, centrage central de la bande, tambours d'entraînement et de renvoi avec paliers en fonte, rabat en toile dans la zone de transition, réglage de l'inclinaison par treuil manuel de 0° à 35°, plaçable verticalement pour le transport.	1	240
KF4 (SO1525)	**Convoyeur articulé d'une longueur de 4 mètres** et hauteur de déversement max. de 2,5 mètres, à entraînement hydraulique, composé d'une bande transporteuse de 300 mm de large avec segments remplaçables individuellement, taquets métalliques, centrage central de la bande, tambours d'entraînement et de renvoi avec paliers en fonte, rabat en toile dans la zone de transition, réglage de l'inclinaison de 0° à 35° par treuil manuel et deux chaînes de sécurité en combinaison avec des câbles de butée, plaçable verticalement pour le transport.	1,5 – 2,5	380
KF5 (SO1526)	**Convoyeur articulé d'une longueur de 5 mètres** et hauteur de déversement max. de 3,1 mètres, à entraînement hydraulique, composé d'une bande transporteuse de 300 mm de large avec segments remplaçables individuellement, taquets métalliques, centrage central de la bande, tambours d'entraînement et de renvoi avec paliers en fonte, rabat en toile dans la zone de transition, réglage de l'inclinaison de 0° à 35° par treuil manuel et deux chaînes de sécurité en combinaison avec des câbles de butée, plaçable verticalement pour le transport.	2 – 3	410

6. Couteau de fendage SpaltFix S-376

▼Requis !

Plusieurs choix possibles !

ATTENTION : le modèle de base ne comprend aucun couteau de fendage standard !

Réf.	Désignation	Couteau de fendage	Poids ~ kg
F0005077	**Couteau de fendage MULTI combiné 2, 4 & 7 bûches,** avec deux couteaux superposés pour la production de différents nombres de bûches. Diamètre de grume pouvant être fendu au centre avec ce couteau : 2 bûches : 7 – 13 cm, pour une qualité de bois de chauffage D10 – D15, 4 bûches : 13 – 20 cm, pour une qualité de bois de chauffage D10 – D15, 7 bûches : 20 – 37 cm, pour une qualité de bois de chauffage D10 – D20.		55
F0005078	**Couteau de fendage MULTI combiné 2, 3 & 6 bûches,** avec deux couteaux superposés pour la production de différents nombres de bûches. Diamètre de grume pouvant être fendu au centre avec ce couteau : 2 bûches : 7 – 13 cm, pour une qualité de bois de chauffage D10 – D15, 3 bûches : 13 – 20 cm, pour une qualité de bois de chauffage D15 – D20, 6 bûches : 20 – 37 cm, pour une qualité de bois de chauffage D10 – D20.		62
F0004915	**Couteau de fendage à cadre combiné 2 & 4 bûches,** Diamètre de grume pouvant être fendu au centre avec ce couteau : 2 bûches : 7 – 12 cm, pour une qualité de bois de chauffage D10 – D15, 4 bûches : 7 – 37 cm, pour une qualité de bois de chauffage D5 – D30.		66
F0004916	**Couteau de fendage à cadre combiné 2 & 6 bûches,** Diamètre de grume pouvant être fendu au centre avec ce couteau : 2 bûches : 7 – 12 cm, pour une qualité de bois de chauffage D10 – D15, 6 bûches : 10 – 37 cm, pour une qualité de bois de chauffage D5 – D20.		67
F0004917	**Couteau de fendage à cadre combiné 2 & 8 bûches,** Diamètre de grume pouvant être fendu au centre avec ce couteau : 2 bûches : 7 – 12 cm, pour une qualité de bois de chauffage D10 – D15, 8 bûches : 10 – 37 cm, pour une qualité de bois de chauffage D5 – D20.		68
F0004926	**Plaque d'insertion OnlyCut** À utiliser à la place d'un couteau de fendage à cadre, afin que les morceaux de bois puissent être transférés non fendus sur le convoyeur après la coupe.		5

7. Accessoires SpaltFix S-376

▼En option !

Choix multiple possible !

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
F0004930	**Plaque d'écartement de butée 1,5 cm :** les longueurs de bûches réglables de série sont raccourcies de 1,5 cm pour obtenir des longueurs intermédiaires supplémentaires.	1
F0003458	**Rallonge du tapis d'entrée** pour poser en toute sécurité des grumes plus longues, composée d'une rallonge télescopique avec rouleau d'appui (à un mètre du tapis d'entrée) et d'un rouleau de guidage vertical. Rentrable pour le transport. Non combinable avec l'option W1.	22
F0004932	**Unité d'éclairage enfichable** – nécessaire pour le transport sur route lorsque le SpaltFix masque l'éclairage arrière du tracteur ; composée d'une unité d'éclairage avec supports et matériel de fixation.	5
F0004955	**Grille de vision pour couvercle de fendage** avec matériel de fixation, à utiliser en remplacement de la vitre en polycarbonate de série.	7
Z2000649	**Arbre de prise de force Walterscheid W-Line** Particularité pour SmartCut : arbre de prise de force pour machines avec châssis tracteur, option « DT » ou « T ». Cet arbre est nécessaire en raison de la plus grande distance par rapport au tracteur.	16
F0004925	**Dispositif de changement de couteau** pour le remplacement du couteau de fendage à cadre, avec emplacement de rangement, composé d'un châssis massif, d'un bras de grue pivotant qui monte et descend de façon synchrone avec le couteau, d'un treuil manuel et de poulies de renvoi.	40

8. Frais de port SpaltFix S-376

▼Obligatoire !

Réf.	Désignation
YF150	Tarif de transport SpaltFix S-376 Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.
YDI141	Mise en service AT/DE

9. Pièces de service et d'usure SpaltFix S-376

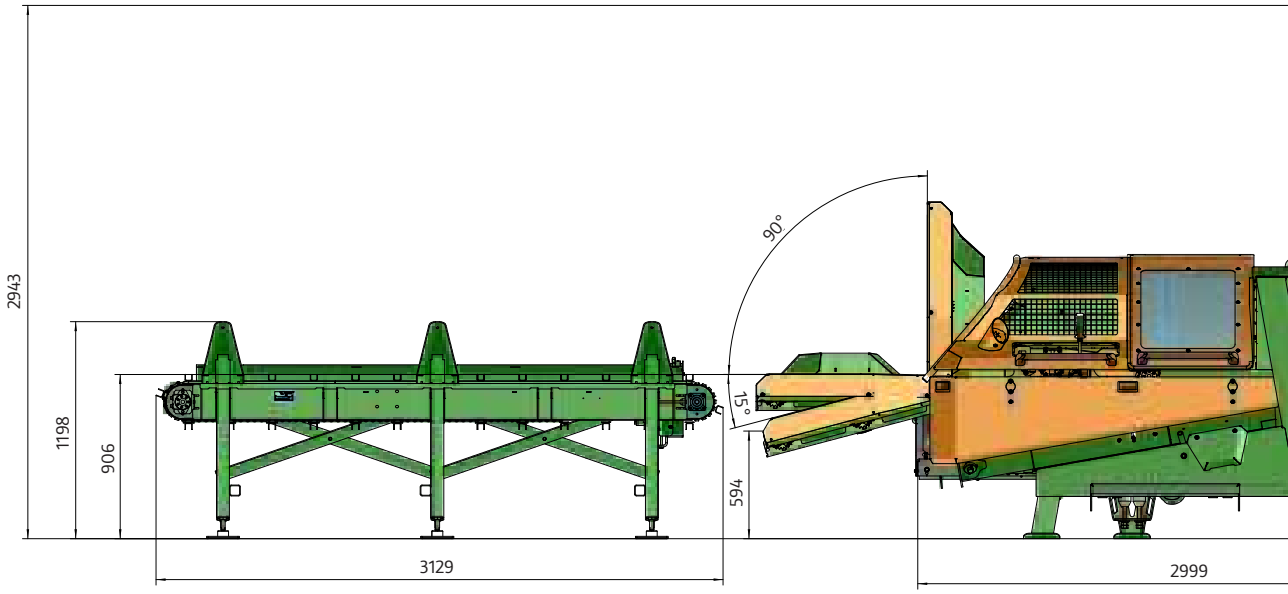
▼En option !

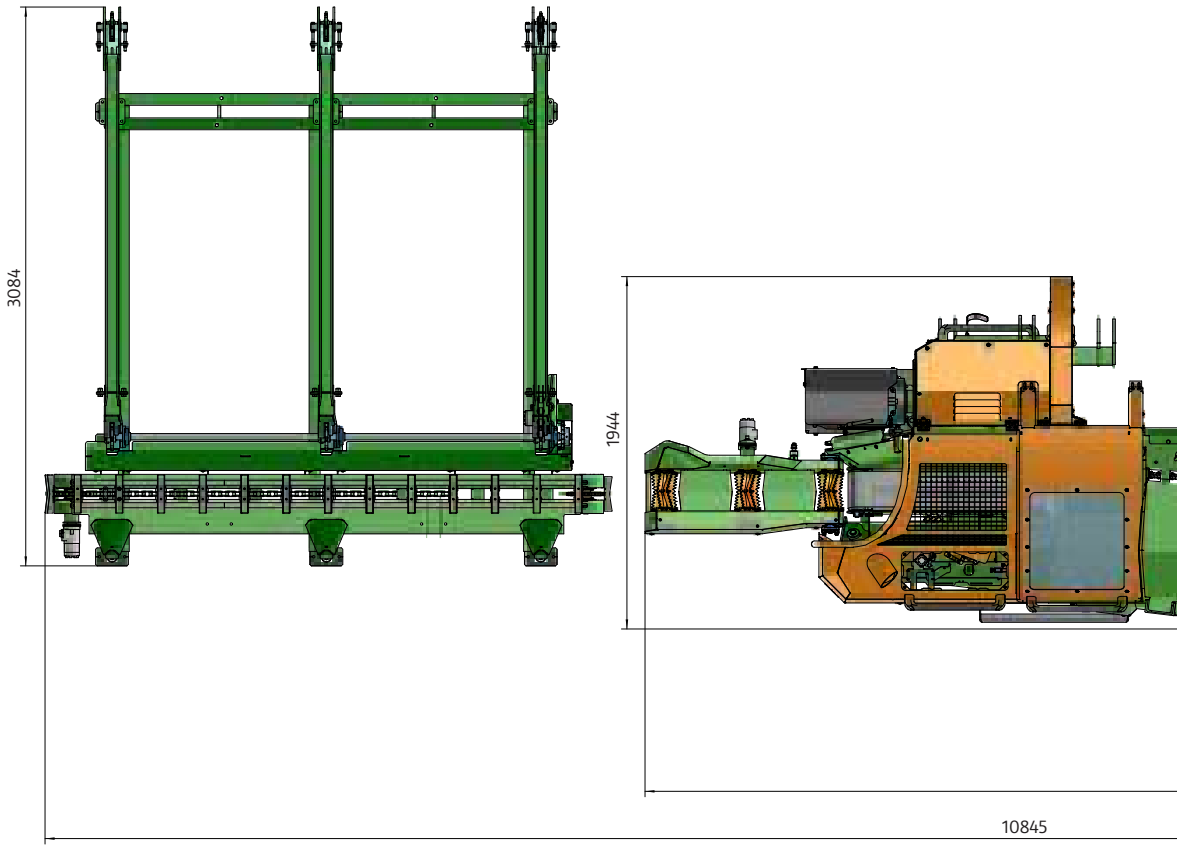
Choix multiple possible !

Réf.	Désignation	Poids ~ kg
F0004859	**Lame de scie circulaire Widia** en version renforcée pour le sciage du bois de chauffage, diamètre extérieur : 900 mm, diamètre d'alésage : 40 mm, nombre de dents : 96	40
F0002767	**Tapis d'entrée** avec bande trapézoïdale et agrafe mécanique, longueur 4300 mm, largeur 200 mm, pour le tapis d'entrée de 2 mètres	6
F0003123	**Tapis d'entrée** avec bande trapézoïdale et agrafe mécanique, longueur 2300 mm, largeur 200 mm, pour le tapis d'entrée de 1 mètre	3
F0002780	**Kit de guidage de la fendeuse** composé de 4 guides en plastique, disques de positionnement et matériel de fixation	8
F0004927	**Kit d'inserts en aluminium pour la zone de sciage**, composé de 4 bandes en aluminium (pour la paroi arrière gauche et droite, à côté du tapis d'entrée et de la goulotte de fendage) avec vis en laiton	2
F0004928	**Rabat en toile** pour la transition du convoyeur	1

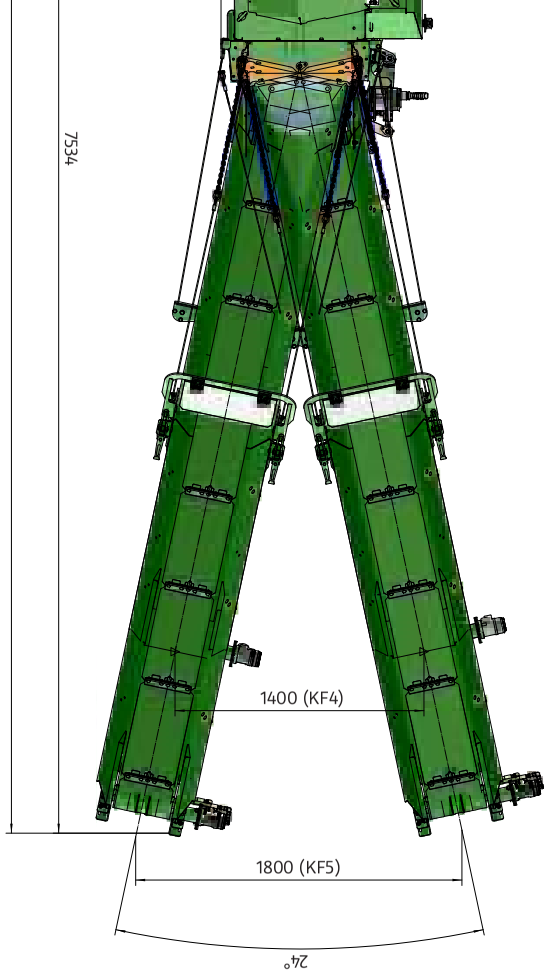
10. Kits de montage SpaltFix S-376

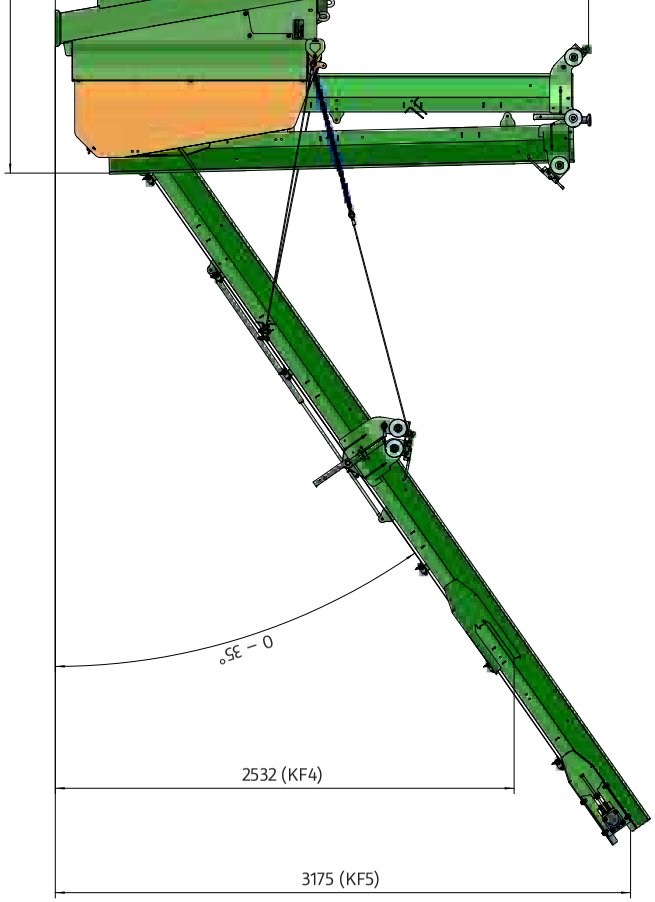
Réf.	Désignation	Poids ~ kg
F0004931	**Kit de montage tamis de convoyeur avec goulotte à éclats.** Composé d'un tamis pour séparer le bois de chauffage des copeaux, restes d'écorce et éclats de bois, inclinaison réglable sur plusieurs positions, et d'une goulotte à éclats pour l'évacuation des déchets. Pour montage à l'extrémité supérieure du convoyeur. Le repliage et le transport du convoyeur restent possibles. Temps de montage estimé : 2 h	18
F0004984	**Kit de montage refroidisseur d'huile pour utilisation continue** (recommandé à partir de 4 heures de fonctionnement ou en cas d'utilisation à des températures supérieures à 30 °C), pour moins d'usure et une plus longue durée de vie des composants hydrauliques. Composé de : refroidisseur d'huile avec matériel de fixation, raccords et flexibles hydrauliques. L'alimentation électrique se fait via la commande de la machine de base. Temps de montage estimé : 4 h	15
F0004987	**Kit de montage lampe LED 24 volts** de 2000 lumens pour un éclairage optimal de la zone de fendage, avec commutateur rotatif intégré. Temps de montage estimé : 2 h	2
F0001898	**Kit de montage chauffage de réservoir 230 V,** requis en cas d'utilisation à des températures ambiantes inférieures à 0 °C. Avantage : démarrage amélioré de la machine et usure fortement réduite du système hydraulique ; composé d'un élément chauffant, d'un câble d'alimentation et d'une fiche CEE 7/3 16 A. Temps de montage estimé : 2 h	5





Pas à l'échelle !





Fiche dimensionnelle : exemple de configuration

M37DA	SpaltFix S-376, scie-fendeuse
E	Entraînement par moteur électrique 22 kW
W	Entrée à rouleaux de 1 mètre + tapis d'entrée de 1 mètre
M	Réglage automatique en hauteur du couteau de fendage
C	Refroidisseur d'huile pour utilisation continue
S	Dispositif de pivotement hydraulique pour le convoyeur articulé (4 m / 5 m)
KF5	Convoyeur articulé d'une longueur de 5 mètres

F0002225E + Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire

Alimentation en grumes SpaltFix S-376

Plus de rythme, moins d'effort :
Stationnaire ou mobile – l'alimentation en grumes de POSCH met votre approvisionnement en bois rond en mouvement, de façon fiable. Parfaitement adaptée à votre scie-fendeuse, elle augmente le débit et permet de travailler sereinement – jour après jour.

Des performances maximales pour votre POSCH SpaltFix S-376 : construction robuste, utilisation simple et adaptation exacte à la S-376 : l'alimentation en grumes est la solution idéale pour tous ceux qui veulent obtenir plus avec moins d'effort.



CHARGEMENT
une couche

LONGUEUR GRUME
max. 5 m

VOLUME D'ALIMENTATION
max. 7,4 fm


PÖSCH

Aperçu de l'alimentation en grumes S-376

La solution adaptée en un coup d'œil – nos systèmes d'alimentation en comparaison :

	Base		Extension	Solution système : 2 en 1	
	Convoyeur longitudinal à chaîne Base de l'alimentation en grumes pour une grume – non extensible		**Convoyeur long.** à rouleaux Base de l'alimentation en grumes pour une grume – extensible	**Conv. transversal** en option avec conv. longitudinal à rouleaux	**Convoyeur longitudinal à chaîne** et convoyeur transversal combinés en UN seul système	
						
Longueurs de grumes	0,5 – 5 m	0,5 – 5 m	1,5 – 5 m	1,5 – 4 m	1 – 5 m	1,7 – 2 m
Moyen de convoyage	Chaîne et taquet	Chaîne et entraîneur	Rouleau	Chaîne	Chaîne	Chaîne
Largeur moyen de convoyage	21 cm	21 cm	55 cm	-	-	-
Écart des points d'appui	23 cm	23 cm	100 cm	-	-	-
Combinable avec Conv. transversal	×	×	O	-	-	-
Dispositif de levage	×	✓	×	×	×	×
Attelage trois points	×	✓	×	×	×	×
Châssis roulant	×	×	×	×	×	✓
Volume d'alimentation	1 grume	1 grume	1 grume	2,6 – 7,4 fm	2,5 – 5 fm	2,6 fm
Dépose du bois	une couche	une couche	une couche	une couche	une couche	une couche
Les atouts :	**+ entrée de gamme** **+ aussi pour grumes courtes ou tordues** **+ disponible en différentes longueurs**	**+ entrée de gamme** **+ la grume peut être soulevée du sol par le releveur**	**+ plus large, plus massif & plus stable en chargement direct** **+ grâce à la forme en V des rouleaux et au mouvement, la grume est mieux centrée,** **+ disponible en différentes longueurs**	**+ tampon intermédiaire** **+ transfert dosé des grumes** **+ en diverses largeurs et longueurs**	**+ plus avantageux en set (qu'en solutions séparées)** **+ transfert dosé** **+ en diverses largeurs et longueurs**	**+ plus avantageux en set (qu'en solutions séparées)** **+ transfert dosé** **+ mobile**
voir page	42		46	48	44	

O en option avec cette alimentation × impossible ✓ de série avec cette alimentation

Les atouts de notre alimentation en grumes !

PLUS D'EFFICACITÉ GRÂCE AU FONCTIONNEMENT CONTINU





CONÇUE POUR UN USAGE EXIGEANT

La construction massive en acier et la technique bien pensée vous garantissent un fonctionnement durablement sans défaillance.



ENTRETIEN MINIMAL

L'alimentation en grumes POSCH convainc par ses faibles besoins d'entretien. Tous les points de graissage sont facilement accessibles et permettent une maintenance rapide et simple.



UNE TECHNIQUE QUI ÉVOLUE : EXTENSIBLE EN TOUTE FLEXIBILITÉ

Les exigences évoluent avec le temps – c'est pourquoi nombre de nos systèmes peuvent être complétés et étendus après coup.



BONNE VALEUR DE REVENTE

Sur le marché de l'occasion aussi, les machines POSCH sont très recherchées : leur valeur de revente élevée et leur popularité durable parlent d'elles-mêmes, même après de nombreuses années.

Convoyeur longitudinal à chaîne simple

Voici l'exemple de configuration suivant :

Réf.: F0002228E Convoyeur longitudinal à chaîne 3 m, hydraulique, stationnaire,
Diamètre des grumes : max. 36 cm,
Longueurs de grumes : 0,5 – 4 m (longueur max. selon le convoyeur transversal choisi),





Voici l'exemple de configuration suivant :

Réf.: F0002227EDH Convoyeur longitudinal à chaîne 2 m, hydraulique, mobile avec attelage trois points et dispositif hydraulique de levage des grumes,
Diamètre des grumes : max. 36 cm,
Longueurs de grumes : 1 – 2,5 m,



VARIANTE POUR LE CHARGEMENT MANUEL DE L'UNITÉ DE SCIAGE AVEC CONVOYEUR LONGITUDINAL ET DISPOSITIF HYDRAULIQUE DE LEVAGE DES GRUMES

Pour le chargement manuel de l'unité de sciage sans grue ni chariot élévateur, le convoyeur longitudinal à chaîne simple avec dispositif hydraulique de levage des grumes est la solution toute indiquée. Deux vérins intégrés assurent une répartition uniforme de la charge lors de la prise et du transfert de la grume. Il est repliable pour le transport et le stockage compact.
La mise en service se fait via des raccords rapides hydrauliques sans fuite et des flexibles hydrauliques fournis de série. L'alimentation hydraulique et la commande se font via l'unité de sciage. Grâce à l'attelage trois points cat. I + II intégré, une utilisation mobile est possible. Pour les pieds de châssis amovibles, une position de rangement est en outre prévue sur le châssis de base du convoyeur à chaîne mobile.

Highlights



CONVOYER PLUS EFFICACEMENT LES GRUMES (TORDUES)

Grâce au grand nombre de points d'appui, le convoyeur longitudinal à chaîne garantit une répartition uniforme de la charge de la grume. La forme conique du taquet assure un bon centrage sur le convoyeur longitudinal, même avec du bois tordu. Grâce au mouvement synchrone de la chaîne et de la grume, il n'y a pas de mouvement relatif – ce qui ménage le matériel et la grume et assure un transport sûr et efficace.



PUISSANT ET SILENCIEUX – MÊME AVEC DES GRUMES LOURDES

Les taquets circulent sur deux rails robustes en plastique (à gauche et à droite) qui, grâce aux propriétés particulières de leur matériau, offrent un faible frottement et donc une marche régulière et silencieuse. Les taquets sont montés sur une chaîne à rouleaux à entraînement hydraulique qui assure un mouvement d'avance puissant et régulier. La force d'entraînement est ainsi transmise aux taquets efficacement et avec peu d'usure – même avec des grumes lourdes ou de forme irrégulière.



ROBUSTE AU CŒUR, FLEXIBLE EN HAUTEUR

Le châssis en acier massif, thermolaqué, convainc par sa grande stabilité. Les plaques de pied réglables en hauteur en continu par broche de réglage permettent un alignement simple et précis sur les surfaces irrégulières.

Des passages de fourche intégrés assurent un positionnement flexible et sûr près de l'unité de sciage.



FIABLE EN FONCTIONNEMENT CONTINU

Un mouvement de chaîne précis et sans à-coups est assuré par un moteur hydraulique qui entraîne, via un accouplement à griffes, l'arbre d'entraînement avec le pignon de chaîne monté. Grâce aux paliers massifs en fonte, le système fonctionne avec peu d'usure, durablement et avec moins d'entretien.



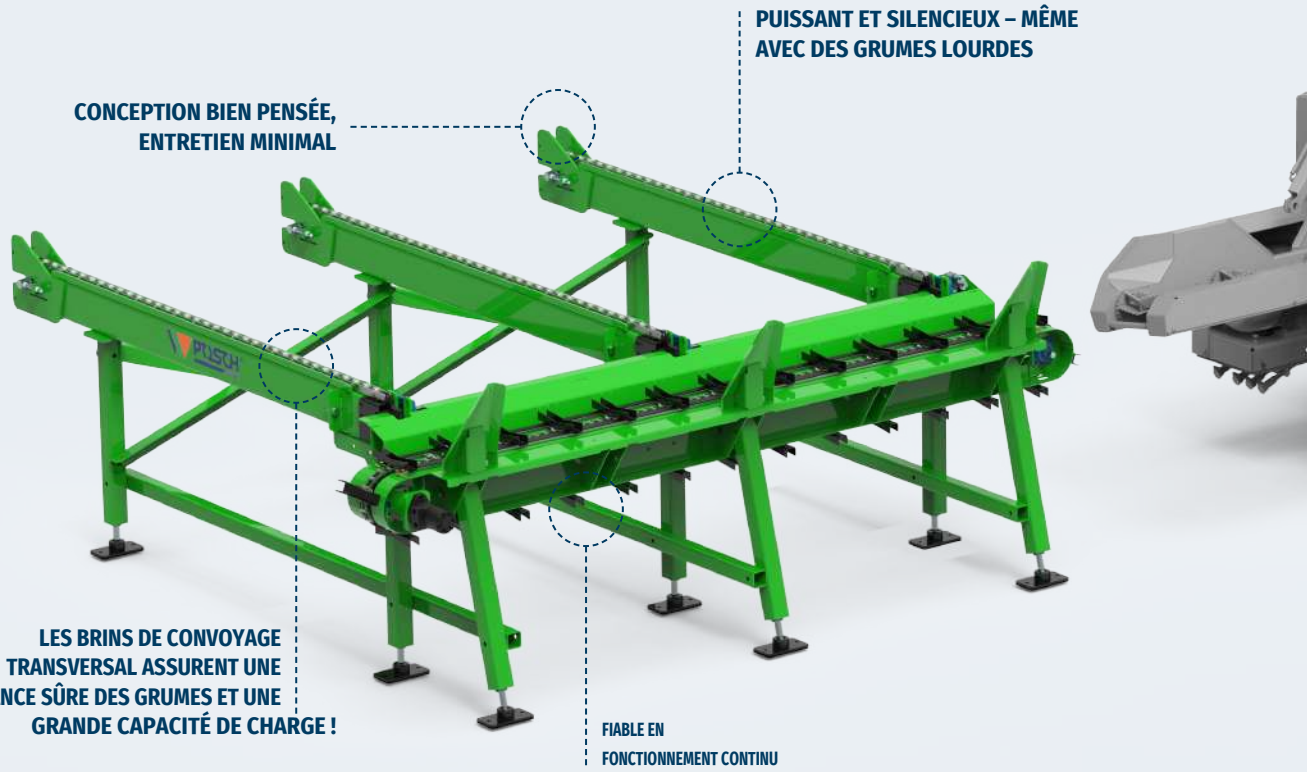
CONCEPTION BIEN PENSÉE, ENTRETIEN MINIMAL

Les graisseurs des paliers sont placés de façon à faciliter l'entretien et accessibles sans démontage des capots de protection. Les chaînes d'entraînement et de transport peuvent elles aussi être graissées facilement et retendues si nécessaire. Les rails en plastique sont eux aussi faciles à remplacer individuellement, ce qui garantit à long terme de faibles coûts d'exploitation et une glisse durable.

Système d'alimentation en grumes 2 en 1

Voici l'exemple de configuration suivant :

Réf.: F0002225E Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire Diamètre des grumes : max. 36 cm Longueurs de grumes : 1 – 3,5 m



SYSTÈME MOBILE D'ALIMENTATION EN GRUMES COMPOSÉ D'UN CONVOYEUR TRANSVERSAL ET D'UN CONVOYEUR À CHAÎNE POUR UNE UTILISATION FLEXIBLE

Ce système mobile d'alimentation en grumes se compose d'un convoyeur transversal et d'un convoyeur à chaîne montés sur un châssis roulant. L'attelage à boule, le timon amovible et réglable en hauteur et les 2 roues à pneus garantissent une utilisation flexible. Les quatre pieds d'appui sont réglables mécaniquement en hauteur par manivelle et disposent de grandes plaques de sol massives – pour une stabilité sûre pendant le travail.
Le système est destiné à une utilisation sur terrain privé. Le transport et la vitesse de circulation sur la voie publique doivent être vérifiés pour chaque pays.

La mise en service se fait via des raccords rapides hydrauliques sans fuite et des flexibles hydrauliques fournis de série. L'alimentation hydraulique et la commande se font via l'unité de sciage.

Voici l'exemple de configuration suivant :

Réf.: F0004964 Système d'alimentation en grumes hydraulique, mobile, diamètre des grumes : max. 36 cm, longueurs de grumes : 1,7 – 2 m



Highlights



SYSTÈME D'ALIMENTATION EN GRUMES 2 EN 1

La combinaison du convoyeur transversal et du convoyeur longitudinal à chaîne assure un flux de matériau continu et sans défaillance vers l'unité de sciage. Le convoyeur transversal se charge du stockage intermédiaire et permet le transfert des grumes au convoyeur longitudinal.
Grâce à la construction modulaire, nous proposons des versions pour des longueurs de bois de 1 à 2,5 mètres et différentes longueurs de convoyeurs transversaux – avec une capacité de chargement jusqu'à 5 mètres cubes pleins.



PUISSANT ET SILENCIEUX – MÊME AVEC DES GRUMES LOURDES

Les taquets circulent sur deux rails robustes en plastique (à gauche et à droite) qui, grâce aux propriétés particulières de leur matériau, offrent un faible frottement et donc une marche régulière et silencieuse. Les taquets sont montés sur une chaîne à rouleaux à entraînement hydraulique qui assure un mouvement d'avance puissant et régulier. La force d'entraînement est ainsi transmise aux taquets efficacement et avec peu d'usure – même avec des grumes lourdes ou de forme irrégulière.

CONCEPTION BIEN PENSÉE, ENTRETIEN MINIMAL

Les graisseurs des paliers sont placés de façon à faciliter l'entretien et accessibles sans démontage des capots de protection. Les chaînes d'entraînement et de transport peuvent elles aussi être graissées facilement et retendues si nécessaire. Les rails en plastique sont eux aussi faciles à remplacer individuellement, ce qui garantit à long terme de faibles coûts d'exploitation et une glisse durable.

FIABLE EN FONCTIONNEMENT CONTINU

Un mouvement de chaîne précis et sans à-coups est assuré par un moteur hydraulique qui entraîne, via un accouplement à griffes, l'arbre d'entraînement avec le pignon de chaîne monté.
Grâce aux paliers massifs en fonte, le système fonctionne avec peu d'usure, durablement et avec moins d'entretien.

LES BRINS DE CONVOYAGE TRANSVERSAL ASSURENT UNE AVANCE SÛRE DES GRUMES ET UNE GRANDE CAPACITÉ DE CHARGE !

Pour porter et transporter les longueurs de grumes et quantités de bois à traiter, des brins de convoyage transversal sont intégrés en nombre et longueur variables. Chaque brin est équipé d'une chaîne de transport sans fin à rouleaux, au pas de 63 mm. Les hautes tôles latérales assurent une bonne avance des grumes vers le convoyeur longitudinal. L'entraînement des brins de chaîne est assuré par un moteur hydraulique. Le support de chaîne, sur lequel repose le brin de chaîne et qui le guide en outre latéralement, se compose d'un profilé creux massif et vertical pour une capacité de charge optimale du chargement en une couche. De plus, la chaîne à rouleaux est ramenée à l'intérieur, ce qui la protège de l'encrassement et évite qu'elle ne fléchisse. À une extrémité du support de chaîne se trouvent la roue de renvoi avec son palier massif, le dispositif de tension et une surélévation qui empêche les grumes de rouler. Une tôle supplémentaire au niveau des pignons de chaîne apporte plus de sécurité.

BON À SAVOIR SUR L'INSTALLATION DU SYSTÈME DE TRANSPORT DES GRUMES !

Grâce à la construction robuste du châssis de base, un transport par chariot élévateur avec rallonges de fourche est possible.

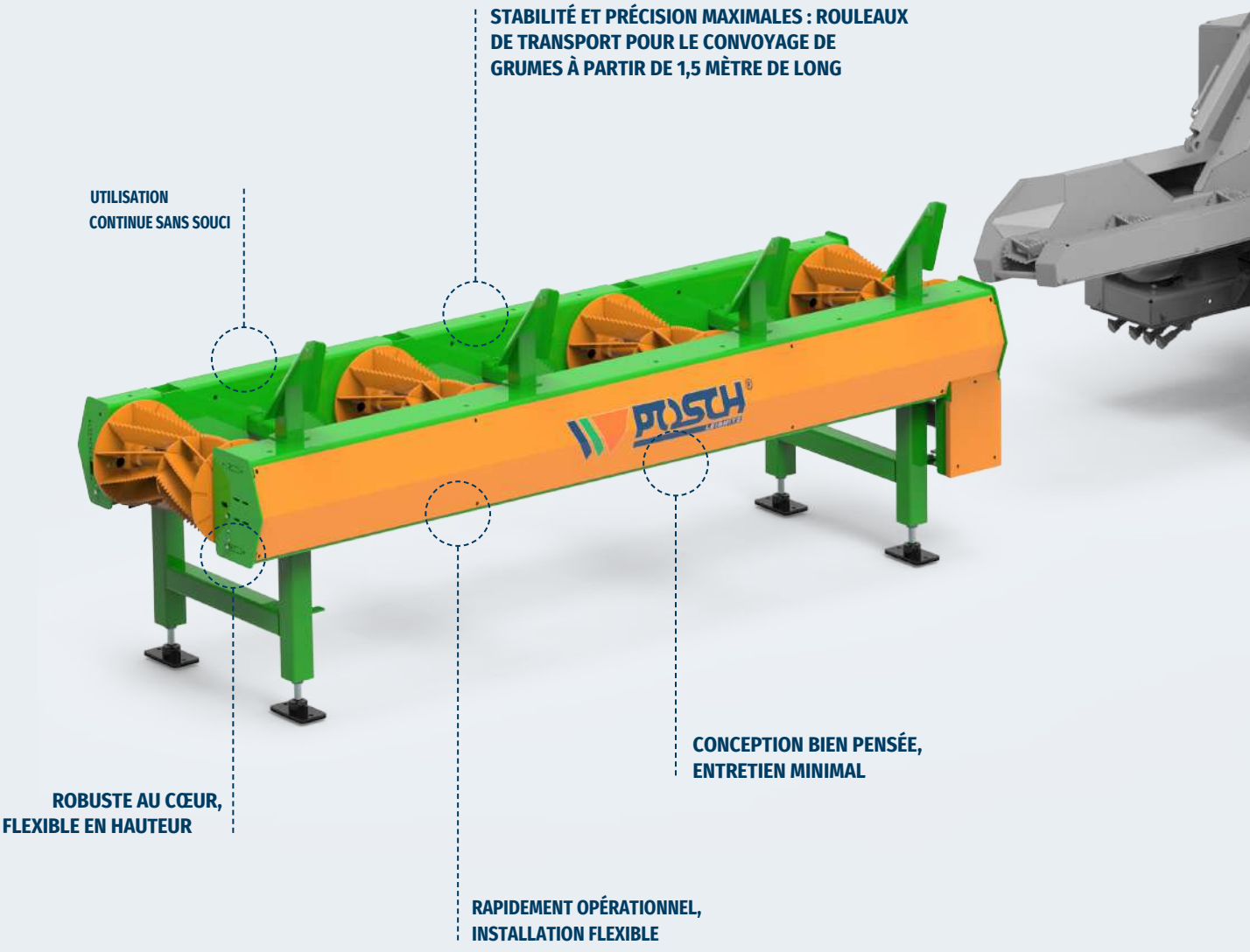
Les convoyeurs longitudinaux à chaîne sont livrés entièrement prémontés. Un convoyeur transversal associé est partiellement monté en raison de sa taille totale ; l'achèvement doit être effectué par le client lors de l'installation.

Mise en service rapide grâce aux raccords rapides hydrauliques sans fuite et aux flexibles hydrauliques fournis de série. L'alimentation hydraulique et la commande se font via l'unité de sciage.
L'installation et le montage du convoyeur transversal ne sont possibles qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal.
En combinaison avec l'option B, l'installation du convoyeur transversal n'est possible qu'à droite dans le sens du convoyage longitudinal (côté opérateur).

Convoyeur longitudinal à rouleaux

Voici l'exemple de configuration suivant :

Réf.: F0002594 Convoyeur longitudinal à rouleaux 3 m, hydraulique, stationnaire,
Diamètre des grumes : max. 36 cm,
Longueurs de grumes : 1,5 – 4 m (longueur max. selon le convoyeur transversal choisi), Ce convoyeur longitudinal à rouleaux peut être combiné avec un convoyeur transversal.



Highlights



UTILISATION CONTINUE SANS SOUCI

Les rouleaux robustes sont reliés par des chaînes durables – des tendeurs de chaîne intégrés maintiennent automatiquement la tension, sans aucun réajustement manuel. Un puissant moteur hydraulique entraîne le système, tandis que des paliers massifs en fonte assurent un fonctionnement continu avec peu d'usure et d'entretien.



STABILITÉ ET PRÉCISION MAXIMALES : ROULEAUX DE TRANSPORT POUR LE CONVOYAGE DE GRUMES À PARTIR DE 1,5 MÈTRE DE LONG

Les rouleaux biconiques à lamelles dentées centrent vos grumes et les acheminent fiablement vers la zone de sciage. Avec un écartement de 927 mm, ils prennent en charge les grumes à partir de 1,5 m de long. Fabriqués en acier à grain fin robuste, ils garantissent une stabilité maximale et une longue durée de vie.



ROBUSTE AU CŒUR, FLEXIBLE EN HAUTEUR

Le châssis en acier massif, thermolaqué, convainc par sa grande
stabilité. Les plaques de pied réglables en hauteur en continu par broche de réglage permettent un alignement simple sur les surfaces irrégulières.

Des passages de fourche intégrés assurent un positionnement flexible et sûr de l'unité de sciage.



RAPIDEMENT OPÉRATIONNEL, INSTALLATION FLEXIBLE

Grâce aux raccords rapides hydrauliques sans fuite et aux flexibles hydrauliques de série, l'installation est raccordée en un tour de main. L'alimentation hydraulique et la commande se font de manière centralisée via
l'unité de sciage.

Installation flexible :
En déplaçant simplement les plaques de butée, un convoyeur transversal en option peut être monté au choix à gauche ou à droite (côté opérateur) dans le sens de convoyage du convoyeur longitudinal.

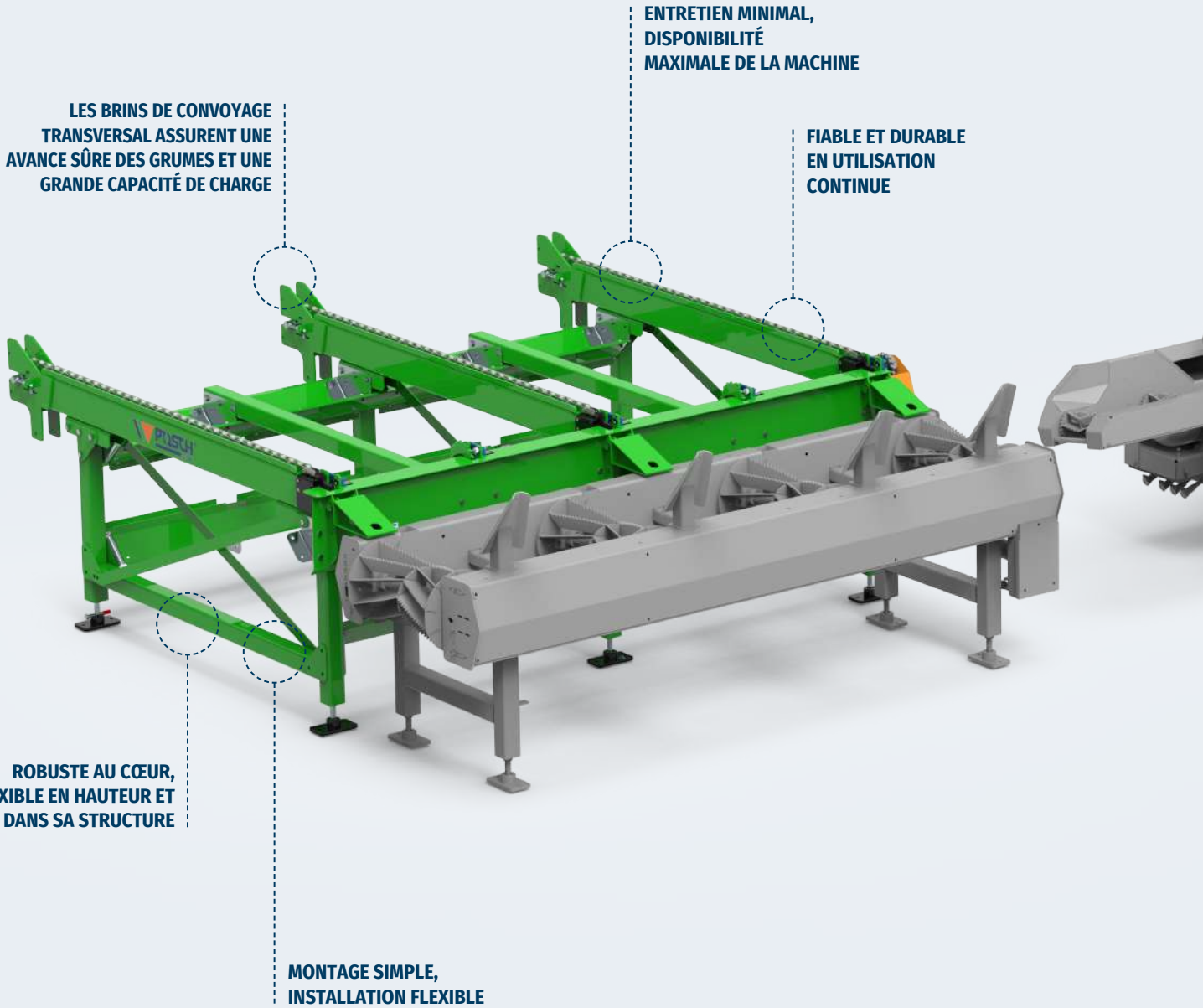
CONCEPTION BIEN PENSÉE, ENTRETIEN MINIMAL

Des tendeurs de chaîne automatiques garantissent une tension constante des chaînes d'avance entre les différents rouleaux – aucun retendage
manuel n'est nécessaire. La chaîne d'entraînement du moteur hydraulique peut être retendue si nécessaire et maintenue fiablement en état par un graissage régulier.
Pour le graissage des paliers, des barrettes de graissage centralisées facilement accessibles sont disponibles. Le graissage peut se faire directement sur la machine – sans aucun démontage.

Convoyeur transversal

Voici l'exemple de configuration suivant :

Réf.: F0002141 Convoyeur transversal 3 m, hydraulique, stationnaire 3 brins
transversaux : 2,2 m de long chacun, écart des brins 1,4/1,4 m
Longueurs de grumes : 1,5 – 4 m,
Ce convoyeur transversal ne peut être combiné qu'avec le convoyeur longitudinal à rouleaux (F0002594).



Highlights



LES BRINS DE CONVOYAGE TRANSVERSAL ASSURENT UNE AVANCE SÛRE DES GRUMES ET UNE GRANDE CAPACITÉ DE CHARGE

Pour porter et transporter les longueurs de grumes et quantités de bois à traiter, des brins de convoyage transversal sont intégrés en nombre et longueur variables. Chaque brin est équipé d'une chaîne de transport sans fin à rouleaux, au pas de 63 mm. Les hautes tôles latérales assurent une bonne avance des grumes vers le convoyeur longitudinal.
L'entraînement des brins de chaîne est assuré par un moteur hydraulique. Le support de chaîne, sur lequel repose le brin de chaîne et qui le guide en outre latéralement, se compose d'un profilé creux massif et vertical – pour une capacité de charge optimale du chargement en une couche. De plus, la chaîne à rouleaux est ramenée à l'intérieur, ce qui la protège de l'encrassement et évite qu'elle ne fléchisse. À une extrémité du support de chaîne se trouvent la roue de renvoi avec son palier massif, le dispositif de tension et une surélévation qui empêche les grumes de rouler.



ROBUSTE AU CŒUR, FLEXIBLE EN HAUTEUR ET DANS SA STRUCTURE

Le châssis massif se compose d'une construction robuste en acier plein, thermolaquée. Des renforts diagonaux supplémentaires augmentent la stabilité. Le transport est possible sans problème avec un chariot élévateur et des rallonges de fourche.
Pour un positionnement simple sur les surfaces irrégulières, les plaques de pied sont réglables en hauteur en continu à l'aide d'une broche de réglage. La structure modulaire des convoyeurs transversaux permet une extension simple et l'ajout ultérieur de brins de chaîne – pour une flexibilité et une adaptabilité maximales.



MONTAGE SIMPLE, INSTALLATION FLEXIBLE !

À partir d'une longueur de brin de 2,2 m, nous livrons le convoyeur transversal partiellement monté – le montage final se fait rapidement et simplement directement lors de l'installation. Grâce aux raccords rapides sans fuite et aux flexibles hydrauliques de série, le raccordement est prêt en un tour de main. L'alimentation hydraulique et la commande se font via l'unité de sciage.

Installation flexible : le convoyeur transversal peut être monté au choix à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal, ou devant ou derrière le convoyeur longitudinal.



FIABLE ET DURABLE EN UTILISATION CONTINUE

L'entraînement se fait depuis le moteur hydraulique via une chaîne à rouleaux sur l'arbre d'entraînement massif, continu et chromé dur. De robustes paliers en fonte garantissent un fonctionnement durable et avec peu d'usure en utilisation continue.



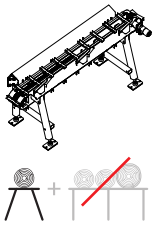
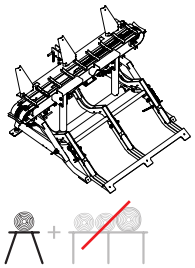
ENTRETIEN MINIMAL, DISPONIBILITÉ MAXIMALE DE LA MACHINE

Fait gagner du temps et réduit les arrêts au minimum – grâce à des composants de haute qualité, votre installation fonctionne durablement de manière fiable.
La chaîne d'entraînement et la chaîne sans fin du moteur hydraulique se retendent en un tour de main, et tous les points de graissage sont placés de sorte que vous puissiez graisser les paliers sans aucun démontage des capots.

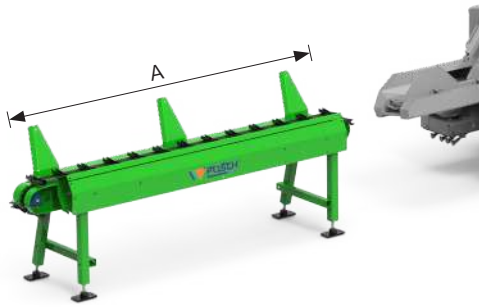
Alimentations en grumes adaptées au SpaltFix S-376 !

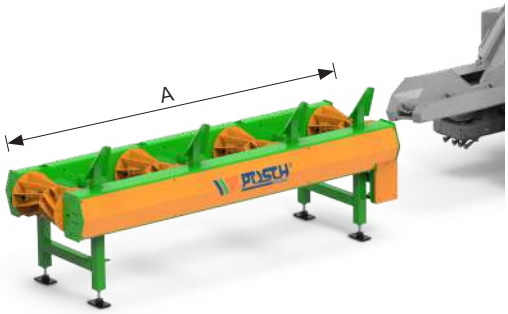
Longueur de grume max. : **2 m** | Diamètre de grume max. : **36 cm**

Variante pour chargement en une couche

Réf.	Désignation
Convoyeur longitudinal	
F0002227E 	**Convoyeur longitudinal à chaîne 2 m, hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 0,5 – 2,5 m, Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Installation : le montage du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Ce convoyeur longitudinal à chaîne ne peut pas être combiné avec un convoyeur transversal.
B (SO1535)	Le **montage** du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à **droite dans le sens du convoyage longitudinal** (côté opérateur).
F0002227EDH 	**Convoyeur longitudinal à chaîne 2 m, hydraulique, mobile avec attelage trois points et dispositif hydraulique de levage des grumes** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1 – 2,5 m, Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Dispositif de levage des grumes : hydraulique à 2 vérins pour un chargement manuel, repliable, force de levage max. 250 kg, transport : attelage trois points cat. I + II, Installation : le montage du dispositif de levage est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à droite dans le sens du convoyage longitudinal (côté opérateur). Ce convoyeur longitudinal à chaîne ne peut pas être combiné avec un convoyeur transversal.

Cotation

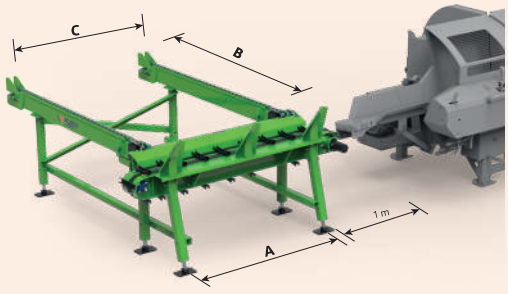




Possibilités d'installation

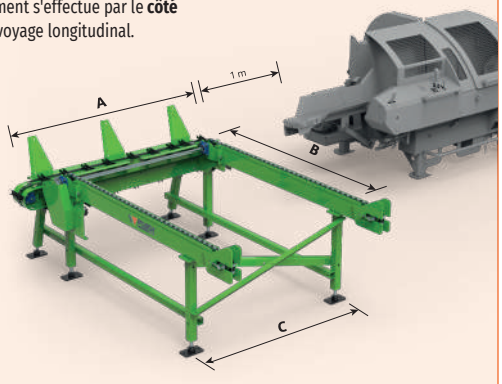
De série

De série, le chargement s'effectue par le **côté gauche** dans le sens du convoyage longitudinal.



Option B

Avec l'option B, le chargement s'effectue par le **côté droit** dans le sens du convoyage longitudinal.





	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transversal (B) m	Longueur conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
	0,5	2,5	-	-	-	2,0	-	-	entièrement monté	250
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1,0	2,5	-	-	-	2,0	-	-	entièrement monté	396

Possibilités de combinaison des convoyeurs longitudinaux et transversaux



Convoyeur longitudinal + aucun convoyeur transversal possible



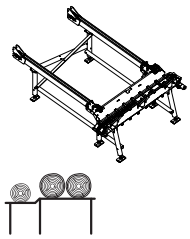
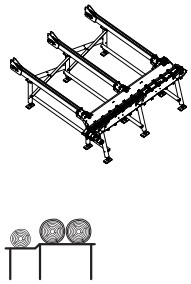
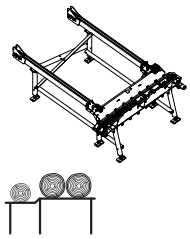
Convoyeur longitudinal + extension possible avec convoyeur transversal



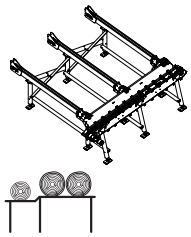
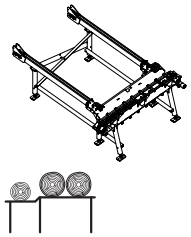
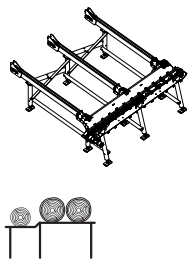
La base est le convoyeur longitudinal + **convoyeur transversal**



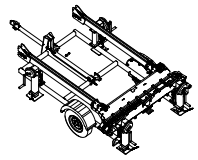
Solution système : 2 en 1 (convoyeurs longitudinal et transversal en un)

Réf.	Désignation
Solution système : 2 en 1	
F0002257E 	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1,7 – 2 m, Composée de : **Convoyeur transversal 2,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 2 brins transversaux : 2,2 m de long chacun, écart des brins 1,55 m, Charge : max. 2,6 fm ou 1,5 t/m, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.
F0002259E 	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1 – 2 m, Composée de : **Convoyeur transversal 2,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 3 brins transversaux : 2,2 m de long chacun, écart des brins 0,78/0,78 m, Charge : max. 2,6 fm ou 1,5 t/m, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.
F0002258E 	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1,7 – 2 m, Composée de : **Convoyeur transversal 3,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 2 brins transversaux : 3,2 m de long chacun, écart des brins 1,55 m, Charge : max. 3,8 fm ou 1,5 t/m, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.

	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transv. (B) m	Longueur Conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
	1,7	2,0	2,6	1,5	2,2	2,0	1,6	2,0	entièrement monté	525
	1,0	2,0	2,6	1,5	2,2	2,0	0,78 / 0,78	3,0	entièrement monté	740
	1,7	2,0	3,8	1,5	3,2	2,0	1,6	2,0	entièrement monté	600

Réf.	Désignation
F0002260E 	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1 – 2,5 m, Composée de : Convoyeur transversal 3,2 m : Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 3 brins transversaux : 3,2 m de long chacun, écart des brins 0,78/0,78 m, Charge : max. 3,8 fm ou 1,5 t/m, et Convoyeur longitudinal à chaîne 2 m : Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.
F0002235E 	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1,7 – 2 m, Composée de : **Convoyeur transversal 4,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 2 brins transversaux : 4,2 m de long chacun, écart des brins 1,55 m, Charge : max. 5 fm ou 1,5 t/m, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.
F0002261E 	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1 – 2 m, Composée de : **Convoyeur transversal 4,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 3 brins transversaux : 4,2 m de long chacun, écart des brins 0,78/0,78 m, Charge : max. 5 fm ou 1,5 t/m, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.

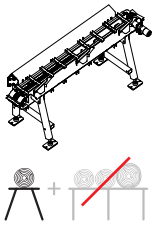
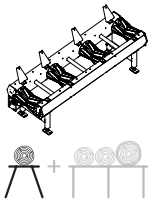
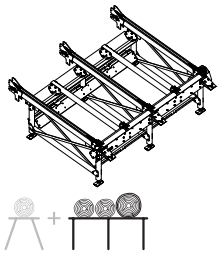
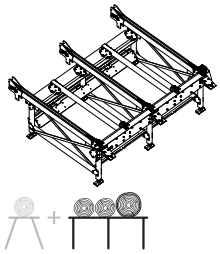
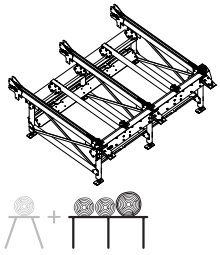
	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transv. (B) m	Longueur Conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
	1,0	2,5	3,8	1,5	3,2	2,0	0,78 / 0,78	3,0	entièrement monté	735
	1,7	2,0	5,0	1,5	4,2	2,0	1,6	2,0	entièrement monté	695
	1,0	2,0	5,0	1,5	4,2	2,0	0,78 / 0,78	3,0	entièrement monté	885

Réf.	Désignation
Solution système mobile : 2 en 1	
F0004964  	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, mobile,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1,7 – 2 m, Composée de : **Convoyeur transversal 2,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 2 brins transversaux : 2,2 m de long chacun, écart des brins 1,55 m, Charge : max. 2,6 fm ou 1,5 t/m, Train de roulement : avec attelage à boule, timon amovible et réglable en hauteur, 2 roues pneumatiques, 4 pieds d'appui réglables mécaniquement en hauteur, Transport : uniquement pour une utilisation sur terrain privé. Le transport et la vitesse de circulation sur la voie publique doivent être vérifiés selon le pays, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Livraison : partiellement monté en raison de la taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.
B (SO1144)	Le **montage** du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du **côté droit** du sens de convoyage longitudinal (côté opérateur).

	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transv. (B) m	Longueur Conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
	1,7	2,0	2,6	1,5	2,2	2,0	1,6	2,0	partiellement monté	1025
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

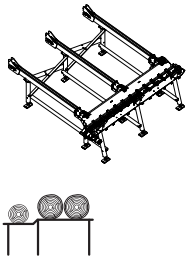
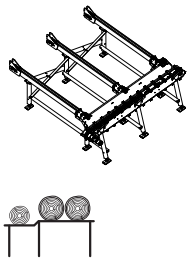
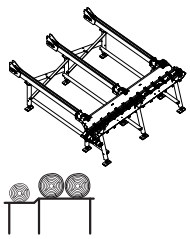
Longueur de grume max. : **4 m** | Diamètre de grume max. : **36 cm**

Variante pour chargement en une couche

Réf.	Désignation
Convoyeur longitudinal	
F0002228E 	**Convoyeur longitudinal à chaîne 3 m, hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 0,5 – 4 m, Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Installation : le montage du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Ce convoyeur longitudinal à chaîne ne peut pas être combiné avec un convoyeur transversal.
B (SO1535)	Le **montage** du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à **droite** dans le sens du convoyage longitudinal (côté opérateur).
F0002594 	**Convoyeur longitudinal à rouleaux 3 m, hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1,5 – 4 m (longueur max. selon le convoyeur transversal choisi), Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : 4 rouleaux, entraînement hydr., Rouleaux : largeur 550 mm, écart 927 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Installation : le montage du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'un convoyeur transversal disponible en option peut être installé à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal. Ce convoyeur longitudinal à rouleaux peut être combiné avec un convoyeur transversal.
Convoyeur transversal	
F0002141 	**Convoyeur transversal 3 m, hydraulique, stationnaire,** 3 brins transversaux : 2,2 m de long chacun, écart des brins 1,4/1,4 m, Longueurs de grumes : 1,5 – 4 m, Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal à rouleaux 4 m, Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr., Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable, Charge : max. 2,6 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal à rouleaux : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série, Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal peut être installé à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal. Ce convoyeur transversal ne peut être combiné qu'avec le convoyeur longitudinal à rouleaux (F0002594).
F0002166 	**Convoyeur transversal 3 m, hydraulique, stationnaire,** 3 brins transversaux : 3,2 m de long chacun, écart des brins 1,4/1,4 m, Longueurs de grumes : 1,5 – 4 m, Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal à rouleaux 4 m, Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr., Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable, Charge : max. 3,8 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal à rouleaux : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série, Livraison : le convoyeur transversal est partiellement monté en raison de sa taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal peut être installé à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal. Ce convoyeur transversal ne peut être combiné qu'avec le convoyeur longitudinal à rouleaux (F0002594).
F0002167 	**Convoyeur transversal 3 m, hydraulique, stationnaire,** 3 brins transversaux : 4,2 m de long chacun, écart des brins 1,4/1,4 m, Longueurs de grumes : 1,5 – 4 m, Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur longitudinal à rouleaux 4 m, Principe d'avance : chaîne à rouleaux sans fin à plaques latérales rehaussées pour une dépose optimale du bois, pas 63 mm, entraînement hydr., Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, avec entretoises diagonales pour une grande stabilité, résistante à la corrosion et durable, Charge : max. 5 fm ou 1,5 t/m, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Raccordement au convoyeur longitudinal à rouleaux : éléments de liaison rabattables pour la fixation inclus de série, Livraison : le convoyeur transversal est partiellement monté en raison de sa taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage est conçu de sorte que le convoyeur transversal peut être installé à gauche ou à droite dans le sens du convoyage longitudinal. Ce convoyeur transversal ne peut être combiné qu'avec le convoyeur longitudinal à rouleaux (F0002594).



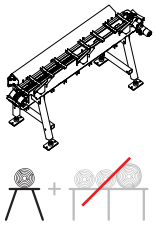
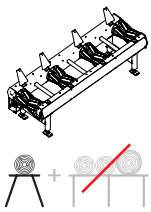
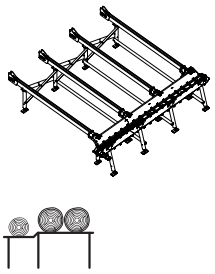
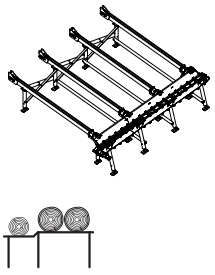
	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transv. (B) m	Longueur Conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
	0,5	4,0	-	-	-	3,0	-	-	entièrement monté	300
	1,5	4,0	-	-	-	3,0	-	-	entièrement monté	750
	1,5	4,0	2,6	1,5	2,2	-	1,4 / 1,4	3,0	entièrement monté	780
	1,5	4,0	3,8	1,5	3,2	-	1,4 / 1,4	3,0	partiellement monté	1370
	1,5	4,0	5,0	1,5	4,2	-	1,4 / 1,4	3,0	partiellement monté	1590

Réf.	Désignation
Solution système : 2 en 1	
F0002225E 	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1 – 3,5 m, Composée de : **Convoyeur transversal 2,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 3 brins transversaux : 2,2 m de long chacun, écart des brins 1,2/1,2 m, Charge : max. 2,6 fm ou 1,5 t/m, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 3 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Livraison : partiellement monté en raison de la taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.
F0002236E 	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1,5 – 3,5 m, Composée de : **Convoyeur transversal 3,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 3 brins transversaux : 3,2 m de long chacun, écart des brins 1,2/1,2 m, Charge : max. 3,8 fm ou 1,5 t/m, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 3 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Livraison : partiellement monté en raison de la taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.
F0002262E 	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1,5 – 3,5 m, Composée de : **Convoyeur transversal 4,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 3 brins transversaux : 4,2 m de long chacun, écart des brins 1,2/1,2 m, Charge : max. 5 fm ou 1,5 t/m, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 3 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Livraison : partiellement monté en raison de la taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.
B (SO1144)	Le **montage** du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du **côté droit** du sens de convoyage longitudinal (côté opérateur).

	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transv. (B) m	Longueur Conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
	1,5	3,5	2,6	1,5	2,2	3,0	1,2 / 1,2	3,0	partiellement monté	810
	1,5	3,5	3,8	1,5	3,2	3,0	1,2 / 1,2	3,0	partiellement monté	910
	1,5	3,5	5,0	1,5	4,2	3,0	1,2 / 1,2	3,0	partiellement monté	1080
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

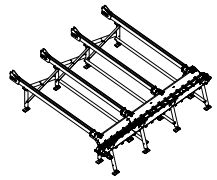
Longueur de grume max. : **5 m** | Diamètre de grume max. : **36 cm**

Variante pour chargement en une couche

Réf.	Désignation
Convoyeur longitudinal	
F0002229E 	**Convoyeur longitudinal à chaîne 4 m, hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 0,5 – 5 m, Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Installation : le montage du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à gauche dans le sens du convoyage longitudinal. Ce convoyeur longitudinal à chaîne ne peut pas être combiné avec un convoyeur transversal.
B (SO1535)	Le **montage** du convoyeur longitudinal est conçu de sorte qu'une installation pour le chargement n'est possible qu'à **droite** dans le sens du convoyage longitudinal (côté opérateur).
F0002334 	**Convoyeur longitudinal à rouleaux 4 m, hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1,5 – 5 m, Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : 5 rouleaux, entraînement hydr., Rouleaux : largeur 550 mm, écart 927 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage. Ce convoyeur longitudinal à rouleaux ne peut pas être combiné avec un convoyeur transversal.
Solution système : 2 en 1	
F0002238E 	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1,5 – 5 m, Composée de : **Convoyeur transversal 2,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 4 brins transversaux : 2,2 m de long chacun, écart des brins 1,2/1,2/1,2 m, Charge : max. 2,6 fm ou 1,5 t/m, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 4 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Livraison : partiellement monté en raison de la taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.
F0002263E 	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1,5 – 5 m, Composée de : **Convoyeur transversal 3,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 4 brins transversaux : 3,2 m de long chacun, écart des brins 1,2/1,2/1,2 m, Charge : max. 3,8 fm ou 1,5 t/m, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 4 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Livraison : partiellement monté en raison de la taille totale, l'assemblage final doit être effectué par le client lors de l'installation. Installation : le montage du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du côté gauche du sens de convoyage longitudinal.



	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transv. (B) m	Longueur Conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
	0,5	5,0	-	-	-	4,0	-	-	entièrement monté	440
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1,5	5,0	-	-	-	4,0	-	-	entièrement monté	794
	1,5	5,0	2,6	2,2	1,5	4,0	1,2 / 1,2 / 1,2	4,0	partiellement monté	1020
	1,5	5,0	3,8	3,2	1,5	4,0	1,2 / 1,2 / 1,2	4,0	partiellement monté	1200

Réf.	Désignation
F0002264E  	**Système d'alimentation en grumes hydraulique, stationnaire,** Diamètre des grumes : max. 36 cm, Longueurs de grumes : 1,5 – 5 m, Composée de : **Convoyeur transversal 4,2 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers le convoyeur à chaîne, Principe d'avance : chaîne sans fin à rouleaux, pas 63 mm, entraînement hydr., 4 brins transversaux : 4,2 m de long chacun, écart des brins 1,2/1,2/1,2 m, Charge : max. 5 fm ou 1,5 t/m, Installation : uniquement possible à gauche dans le sens du convoyage longitudinal, et **Convoyeur longitudinal à chaîne 4 m :** Domaine d'utilisation : transport des grumes vers l'unité de sciage, Principe d'avance : chaîne de convoyage sans fin, pas 38,4 mm, entraînement hydr., Entraîneurs : largeur 210 mm, écart 230 mm, Châssis : construction acier robuste, thermolaquée de haute qualité, résistante à la corrosion et durable, Pieds du châssis : réglables en hauteur, rotules intégrées pour l'adaptation aux sols irréguliers, Raccordement : flexibles hydrauliques et raccord rapide pour le branchement à l'hydraulique de l'unité de sciage, Livraison : partiellement monté en raison de la taille totale, l'assemblage final s'effectue lors de l'installation
B (SO1144)	Le **montage** du système d'alimentation en grumes est conçu de sorte que le convoyeur transversal ne peut être positionné que du **côté droit** du sens de convoyage longitudinal (côté opérateur).

Frais de transport, mise en service

▼Obligatoire !

Les forfaits de transport suivants s'appliquent exclusivement aux livraisons en Autriche et en Allemagne. Livraison dans d'autres pays sur demande ! L'enlèvement par le client n'est pas possible !

Réf.	Désignation
YF163	Forfait transport convoyeur à chaîne, convoyeur à rouleaux Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.
YF164	Forfait transport convoyeur transversal SB 41 Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.
YF167	Forfait transport système de convoyage S-376 Valable uniquement pour les livraisons en Autriche et en Allemagne.
YDI141	Mise en service AT/DE

	Longueur grume min. m	Longueur grume max. m	Chargement max. fm	Charge max. t/m	Longueur conv. transv. (B) m	Longueur Conv. longitudinal (A) m	Écart brins transversaux (C) m	Nombre brins transversaux (D)	État de livraison	Poids ~ kg
	1,5	5,0	5,0	4,2	1,5	4,0	1,2 / 1,2 / 1,2	4,0	partiellement monté	1350
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

POSCH GmbH
Paul-Anton-Keller-Straße 40, 8430 Leibnitz, Autriche
Preysingallee 19, 84149 Velden/Vils, Allemagne
www.posch.com

SUIVEZ-NOUS :

PDB POSCH-SpaltFix S-376 + alimentation en grumes |
W2005001 mars 2026

Indiquez toujours la référence et la désignation lors de vos commandes. Toutes les indications relatives aux caractéristiques techniques, dimensions, illustrations des machines et modifications des normes de sécurité sont soumises à l'évolution technique et ne sont donc pas contractuelles dans tous les cas pour la livraison. Tous droits réservés. Reproduction – même partielle – uniquement avec l'autorisation de POSCH.

© 2026 by POSCH. Sous réserve d'erreurs d'impression et de composition.